



Protective & Marine Coatings

ACROLON™ C237 ACRYL-URETHAN-DECKBESCHICHTUNG, LEICHT GLÄNZEND

FRÜHERE PRODUKTBEZEICHNUNG RESISTEX C237

Überarbeitet 11/2016 Ausgabe 18

PRODUKTINFORMATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochleistungsfähige, schnelltrocknende, leicht glänzende Deckbeschichtung auf Acryl-Urethan-Basis, die dort verwendet werden kann, wo eine Langzeit-Farbtonebeständigkeit im Außenbereich verlangt wird.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Der Beschichtungsstoff eignet sich in Verbindung mit Schutzbeschichtungssystemen auf Epoxidharz- oder Polyurethanbasis als Deckbeschichtung für Neubauten oder für die Instandhaltung. Gute Toleranz gegen niedrige Trocknungstemperaturen. Dort, wo eine glänzende Oberfläche verlangt wird, auch als Zwischenbeschichtung einsetzbar.

ZULASSUNGEN

Network Rail (britisches Eisenbahnunternehmen) Item No. 7.3.1.

EMPFOHLENE VERARBEITUNGSMETHODEN

Airless-Spritzen
Druckluftspritzen
Pinsel
Rolle

Empfohlener Verdünner:

Reiniger/Verdünner Nr. 5 (zur Reinigung)
Reiniger/Verdünner Nr. 15 (zur Verdünnung)

PRODUKTMERKMALE

Oberflächenqualität: Leicht glänzend (Sheen)
Flammpunkt: Stammlack: 28 °C Härter: 32 °C
Volumenfestkörper in %: 54 ± 2 % (ASTM-D2697-91)
Topfzeit: 6 h bei 15 °C 4 h bei 23 °C 2 h bei 35 °C
Verfügbare Farbtöne: Komplette Auswahl

VOC

405 g/l, nach den britischen Vorschriften PG6/23 praktisch ermittelt.
443 g/l, aus der Formulierung berechnet, Einhaltung der EC-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen.

Gewichtsgehalt 283 g/kg, aus der Formulierung berechnet, Einhaltung der EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen.

EMPFOHLENE SCHICHTDICKE

Trocken-schichtdicke	Nass-schichtdicke	Theoretische Ergiebigkeit
50 µm	92 µm	10,8 m ² /l*

*Bei diesem Wert werden Rautiefe, ungleichmäßiger Auftrag, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten nicht berücksichtigt. Die Schichtdicke fällt je nach tatsächlicher Verwendung und Spezifikation unterschiedlich aus.

PRAKTISCH ERZIELBARE SCHICHTDICKEN - µm PRO SCHICHT

	Airless-Spritzen	Druckluft-spritzen	#Pinsel	#Rolle
Trocken	50*	50	20-40	20-40
Nass	92	**106	37-75	37-75

*Maximale Toleranz gegen Absacken bei Überlappung normalerweise 185 µm nass (100 µm trocken) bei Auftrag mittels Airless-Spritzen.

**Die Angaben für das Druckluftspritzen beziehen sich auf die 15%ige Verdünnung des Beschichtungsstoffs mit Reiniger/Verdünner Nr. 15.

#Die tatsächliche Schichtdicke innerhalb des angegebenen Bereichs hängt von vielen Größen einschließlich der Umgebungsbedingungen, der Art des Pinsels oder der Rolle und der Erfahrung des Beschichters ab.

DURCHSCHNITTLICHE TROCKNUNGSZEITEN

	bei 15 °C	bei 23 °C	bei 35 °C
Berührungstrocken:	2½ Stunden	1½ Stunden	¾ Stunde
Überarbeitbar:	8 Stunden	6 Stunden	4 Stunden
Handhabbar:	24 Stunden	16 Stunden	10 Stunden

Diese Zahlen sind nur Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit sind ebenfalls zu berücksichtigen.

EMPFOHLENE GRUNDBESCHICHTUNGEN

Mit einer Vielzahl von Epoxidharz-Grundbeschichtungen und -Zwischenbeschichtungen der Reihen Macropoxy, Dura-Plate und Zinc Clad verträglich.

EMPFOHLENE DECKBESCHICHTUNGEN

Normalerweise nicht erforderlich, das Produkt ist jedoch unbegrenzt mit sich selbst und mit anderen Hochleistungs-Deckbeschichtungen überarbeitbar.

VERPACKUNG

Zweikomponenten-Beschichtungsstoff, der in getrennten Gebinden geliefert wird und vor der Verwendung zu mischen ist.

Gebindegröße:	5-Liter- und 20-Liter-Einheiten, wenn gemischt
Mischungsverhältnis:	9 Vol.-teile Stammlack zu 1 Vol.-teil Härter
Gewicht:	1,63 kg/l (kann je nach Farbtone variieren)
Lagerfähigkeit:	12 Monate ab Herstellungsdatum oder, wenn angegeben, bis zum Haltbarkeitsdatum



Protective & Marine Coatings

ACROLON™ C237

ACRYL-URETHAN-DECKBESCHICHTUNG, LEICHT GLÄNZEND

FRÜHERE PRODUKTBEZEICHNUNG RESISTEX C237

Überarbeitet 11/2016 Ausgabe 18

PRODUKTINFORMATIONEN

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Oberflächenverunreinigungen sein.

VERARBEITUNGSGERÄTE

Airless-Spritzen

Düsengröße:	0,38 mm (15 Tausendstel)
Winkel des Spritzfächers:	80°
Betriebsdruck:	140 kg/cm ² (2000 psi)

Die obigen Angaben zum Airless-Spritzen sind nur Richtwerte. Angaben wie Länge und Durchmesser des Materialschlauchs, Temperatur des Beschichtungsstoffs sowie Form und Größe des zu beschichtenden Produkts haben alle einen Einfluss auf die Wahl der Düse und des Betriebsdrucks. Der Betriebsdruck sollte jedoch den für eine gute Zerstäubung niedrigstmöglichen Wert haben. Da sich die Bedingungen von Beschichtungsarbeit zu Beschichtungsarbeit ändern, muss der Verarbeiter die verwendete Ausrüstung so eingerichtet haben, dass bestmögliche Ergebnisse erzielt werden. In Zweifelsfällen wenden Sie sich bitte an Sherwin-Williams.

Druckluftspritzen

Düsengröße:	1,27 mm (50 Tausendstel)
Zerstäubungsdruck:	3,5 kg/cm ² (50 psi)
Materialdruck:	0,7-1,0 kg/cm ² (10-15 psi)

Die Angaben zu Zerstäubungsdruck, Materialdruck und Düsengröße sind nur Richtwerte. Mit geringen Veränderungen des Drucks lässt sich unter Umständen je nach den verwendeten Einstellungen eine optimale Zerstäubung erzielen. Der Zerstäubungsdruck hängt von der verwendeten Luftkappe ab und der Materialdruck hängt von der Schlauchlänge und der Zuführungsrichtung, d. h. waagrecht oder senkrecht, ab.

Acrolon C237 kann mittels Druckluftspritzen unter Zugabe von bis zu 15 % Reiniger/Verdünner Nr. 15 appliziert werden.

Achtung: Die Verdünnung wirkt sich auf die Einhaltung der VOC-Vorschriften aus.

Pinsel

Der Beschichtungsstoff eignet sich zum Streichen. Um eine einer einzelnen gespritzten Schicht entsprechende Trockenschichtdicke zu erzielen, kann der Auftrag von mehr als einer Schicht erforderlich sein.

Rolle

Der Beschichtungsstoff eignet sich zum Rollen. Um eine einer einzelnen gespritzten Schicht entsprechende Trockenschichtdicke zu erzielen, kann der Auftrag von mehr als einer Schicht erforderlich sein.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN UND ÜBERARBEITUNG

Dieser Beschichtungsstoff sollte möglichst bei Temperaturen über 10 °C appliziert werden. Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit, d. h. bei einer Luftfeuchtigkeit von 80-85 %, ist eine gute Be- und Entlüftung außerordentlich wichtig. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur und stets über 0 °C liegen.

Bei Verarbeitungstemperaturen unter 10 °C verlängern sich die Trocknungszeiten stark, was sich ungünstig auf die Spritzeigenschaften auswirken kann.

Die Applikation bei einer Temperatur der Umgebungsluft unter 5 °C wird nicht empfohlen.

Ist die Überarbeitung außerhalb der im Datenblatt angegebenen Zeiten erwünscht, erhalten Sie von Sherwin-Williams entsprechenden Rat.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten sowie die Topfzeit sind nur Richtwerte.

Die Härtingsreaktion des Beschichtungsstoffs beginnt unmittelbar nach dem Mischen der beiden Komponenten, und da die Reaktion temperaturabhängig ist, werden Trocknungszeit und Topfzeit durch eine Temperaturerhöhung um 10 °C in etwa halbiert und durch eine Temperatursenkung um 10 °C verdoppelt.

Bei bestimmten Farbtönen wie z. B. Gelb- und Rottönen können zusätzliche Schichten erforderlich sein, um eine vollständige Deckung zu erzielen.

Die für die physikalischen Daten angegebenen Zahlenwerte können von Charge zu Charge leicht schwanken.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Angaben zur sicheren Lagerung, Handhabung und Verarbeitung des Produkts sind dem Sicherheitsdatenblatt für das Produkt zu entnehmen.

GEWÄHRLEISTUNG

Personen oder Unternehmen, die das Produkt verwenden, ohne sich zuerst über die Eignung des Produkts für den beabsichtigten Zweck zu erkundigen, tun dies auf eigene Gefahr, und Sherwin-Williams übernimmt keine Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus einer derartigen Verwendung entstehen.

Die Informationen in diesem Datenblatt können aufgrund praktischer Erfahrungen und normaler Produktentwicklung von Zeit zu Zeit geändert werden. Wir empfehlen unseren Kunden, vor der Verwendung des Produkts anhand der Referenznummer bei Sherwin-Williams zu überprüfen, ob ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.