



Reviderad 11/2016 Utgåva 12

ACROLON C137V2

TEKNISKA PRODUKTDATA

FORMERLY KNOWN AS RESISTEX C137V2 / TRANSGARD TG168

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBESKRIVNING	PRAKTISK APPLICERINGSTJOCKLEK – MIKRON PER STRYKNING				
ACROLON C137V2 SPECIAL FINISH	Luftfri sprutning	Konventionell sprutning	Pensel nr	AAAES	Roller nr
	Torrt 50*	50	25–50	50	25–50
	Vått 92	102	47–94	92	47–94
Materialtyp:	* Maximal sjunkningstolerans med en överlappning på normalt 100 µm, torrt, med luftfri sprutning.				
En snabbtorkande, högpresterande glansfinish av akryluretan för användning där egenskaper som långvarig exteriör glans och bibehållen färg krävs.	# Den faktiska tjockleken inom det angivna intervallet beror på många variabler, t.ex. omgivningsförhållanden, typ av pensel eller roller som används samt användarens kunskaper. För att garantera fullständig färgtäckning och maximal ogenomskinlighet ska lämplig mellanstryknings- eller grundfärgsnyans användas.				
	Information om konventionell sprutning avser färgen efter 10 % förtunning med rengöringsmedel/förtunningsmedel nr 15.				
REKOMMENDERAD ANVÄNDNING	GENOMSNITTLIGA TORKTIDER				
Materialet lämpar sig för användning som slutlig strykning eller strykningar tillsammans med epoxi- eller polyuretanbaserade skyddssystem vid nybyggnation eller underhåll.	Vid 15 °C		Vid 23 °C	Vid 35 °C	
	Beröring	1 timme	¾ timme	½ timme	
	Övermålning:	8 timmar	6 timmar	4 timmar	
	Hantering:	24 timmar	16 timmar	10 timmar	
	<i>De här siffrorna är endast avsedda som vägledning. Faktorer som luftfuktighet och luftfuktighet måste också beaktas.</i>				
REKOMMENDERAD MELLANSTRYKNINGSFÄRG					
Acrolon C237 Undercoat/Sheen Finish					
Epigrip M901 Winterfast MIO					
Epigrip C400 Primer/Buildcoat-serien					
Epigrip M905 Winterfast High Build Undercoat					
Epigrip C401 MIO Finish					
Epigrip M922 Glass Flake Epoxy					
Epigrip C123 Glass Flake Epoxy					
REKOMMENDERADE TÄCKSKIKT					
Krävs normalt inte, men produkten är obegränsat överstrykbar med sig själv och andra högpresterande täckskikt.					
FÖRPACKNING					
Ett tvåkomponentsmaterial som levereras i separata behållare och som ska blandas före användning					
Flampunkt:	Bas: 30 °C Tillsats: 58 °C		Förpackningens storlek: 20-liters- och 5-litersenheter efter blandning		
volymtorrhalt:	54 ± 3 % (ASTM-D2697-91)		Blandningskvot 9 delar bas och 1 del tillsats map volym.		
Tillgängliga färger:	Komplett sortiment		Vikt Vit 1,39 kg/liter (kan variera efter nyans).		
Brukstid:	3 1/2 tim. vid 15 °C	2 1/2 tim. vid 23 °C	1 tim. vid 35 °C	Hållbarhet: 12 månader från tillverkningsdatumet eller utgångsdatumet i förekommande fall.	
FLYKTIGA ORGANISKA ÄMNEN (VOC)					
412 g/liter, vilket fastställts i praktiken enligt UK Regulations PG6/23					
442 g/liter, vilket beräknats med utgångspunkt från innehållets beståndsdelar för att uppfylla EU-direktivet gällande lösningsmedelsemission					
317 g/kg innehåll enligt vikt med utgångspunkt från innehållets beståndsdelar för att uppfylla EU-SED					
TYPISK TJOCKLEK					
Tjocklek, torrt skikt	Tjocklek, vått skikt	Teoretisk täckning			
50 mikrometer	92 mikrometer	10,8 m ² /l*			
* Den här siffran tar inte hänsyn till ytprofil, ojämn applicering, översprutning eller förluster i behållare och på utrustning. Skiktjockleken varierar beroende på faktisk användning och specifikationer.					



Reviderad 11/2016 Utgåva 12

ACROLON C137V2

TEKNISKA PRODUKTDATA

FORMERLY KNOWN AS RESISTEX C137V2 / TRANSGARD TG168

PRODUKTINFORMATION

YTFÖRBEREDELSE	APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN OCH ÖVERSTRYKNING
<p>Se till att ytorna som ska bestrykas är rena, torra och fria från alla ytföroreningar.</p>	<p>Det här materialet ska helst appliceras vid temperaturer över 10 °C. I förhållanden med hög relativ luftfuktighet, dvs. 80–85 %, är det viktigt att ventilationen är god. Underlagets temperatur bör vara minst 3 °C över daggpunkten och alltid över 0 °C. Vid appliceringstemperaturer under 10 °C förlängs torknings- och härdningstider avsevärt och sprutegenskaperna kan försämrats. Applicering i lufttemperaturer under 5 °C rekommenderas inte. I syfte att uppnå optimal vattenbeständighet och kemisk motståndskraft måste temperaturen vara högre än 10 °C under härdning. Rådfråga Sherwin-Williams om överstrykning vid andra förhållanden än de som anges på databladet önskas</p>
APPLICERINGSUTRUSTNING	YTTERLIGARE KOMMENTARER
<p>Luftfri sprutning</p> <p>Munstycksstorlek : 0,33 mm (13 thou) Spridningsvinkel : 65° Driftstryck : 210 kg/cm² (3 000 psi)</p> <p>Luftunderstödd elektrostatisk luftfri sprutning</p> <p>Munstycksstorlek : 0,33 mm (13 thou) Spridningsvinkel : 40° Driftstryck : 210 kg/cm² (3 000 psi) Luftfördelning : 2–3 bar Spänning : 85 kV</p> <p>Informationen om luftfri sprutning ovan är endast avsedd som vägledning. Uppgifter som vätskeslangens längd och diameter, färgens temperatur samt objektets form och storlek påverkar samtliga vilken sprutspets och vilket driftstryck som bör väljas. Driftstrycket ska dock vara det lägsta möjliga med hänsyn tagen till tillräcklig finfördelning. Eftersom förhållanden varierar från jobb till jobb ansvarar användaren för att se till att den utrustning som används har ställts in för att ge bästa möjliga resultat. Rådfråga Sherwin-Williams om du är tveksam.</p> <p>En munstycksstorlek på 0,38–0,43 mm (15-17 thou) rekommenderas endast för nyansen C137V2 R8106.</p> <p>Konventionell sprutning</p> <p>Munstycksstorlek : 1,27 mm (50 thou) Finfördelningstryck : 3,5 kg/cm² (50 psi) Vätsketryck : 0,7 kg/cm² (10 psi)</p> <p>Information om finfördelningstryck, vätsketryck and munstycksstorlek ska endast uppfattas som vägledande. Det kan hända att små tryckvariationer ger optimal finfördelning under vissa förhållanden enligt den inställning som används. Lufttrycket vid finfördelning beror på vilket luftmunstycke som används och vätsketrycket beror på ledningens längd och matningsriktningen, dvs. horisontell eller vertikal.</p> <p>Vid applicering med konventionell sprutning ska förtunning med upp till 10 % utföras med rengöringsmedel/förtunningsmedel nr 15. Den våta skiktjockleken ska justeras i enlighet därmed.</p>	<p>Ytterligare kommentarer</p> <p>Torktider, härdningstider och brukstid ska bara tolkas som vägledande</p> <p>Materialets härdningsreaktion inleds omedelbart efter att de två komponenterna har blandats och eftersom reaktionen är temperaturberoende sker ungefär en halvering av härdnings- och brukstid vid en 10 °C ökning av temperaturen och fördubblas vid en 10 °C minskning av temperaturen.</p> <p>Förvaring vid höga temperaturen påverkar uppbyggnadsegenskaperna. Vissa nyanser, till exempel blyfritt gult och rött, kan kräva fler skikt för att uppnå full täckningsgrad.</p> <p>Applicering med pensel och roller av aluminiumnyansen av Acrolon C137V2 kan resultera i en ojämn finish och nyansvariation.</p> <p>Numeriska värden som anges för fysiska data kan variera något från batch till batch.</p>
<p>OBS! – Förtunning påverkar VOC-efterlevnad.</p>	<p>HÄLSA OCH SÄKERHET</p> <p>På produktens säkerhetsdatablad finns information om säker förvaring, hantering och applicering av den här produkten.</p>
<p>Pensel</p> <p>Materialet lämpar sig för applicering med pensel. Applicering av fler än ett skikt kan vara nödvändig för att få motsvarande torrsiktstjocklek för ett enda sprutapplicerat skikt.</p>	<p>GARANTI</p> <p>En person eller ett företag som använder produkten utan att först undersöka produktens lämplighet för avsedd användning gör så på egen risk och Sherwin-Williams ansvarar inte för produktens prestanda eller för förlust eller skador som uppstår till följd av sådan användning. Informationen på det här databladet är föremål för ändringar då och då på grund av erfarenheter och normal produktutveckling. Före användning råder vi kunderna att kontrollera att de har den senaste utgåvan hos Sherwin-Williams genom att uppges referensnumret.</p>
<p>Roller</p> <p>Materialet lämpar sig för applicering med en roller med kort lugg. Applicering av fler än ett skikt kan vara nödvändig för att få motsvarande torrsiktstjocklek som för ett enda sprutapplicerat skikt.</p>	