



Protective & Marine Coatings

ACROLON™ C137V2

FORMERLY KNOWN AS RESISTEX C137V2 / TRANSGARD TG168

Rivista in data 11/2016 12ª edizione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO		SPESSORI PRATICI DI APPLICAZIONE - MICRON PER MANO				
Finitura lucida acrilico-uretanica ad alta prestazione e a rapida essiccazione, per l'impiego in applicazioni in esterni che richiedono ritenzione duratura della brillantezza e del colore.		Spruzzo airless	Spruzzo convenzionale	Pennello n°	AAAES	Rullo n°
		A secco 50*	50	25-50	50	25-50
USO CONSIGLIATO		A umido 92	102	47-94	92	47-94
		* Massima tolleranza alla colatura con sovrapposizione allo spessore secco di 185µm wft (100 µm) con applicazione spruzzo airless. # Lo spessore effettivo entro l'intervallo indicato dipenderà da numerose variabili, tra cui condizioni ambientali, tipo di pennello o rullo usato e grado di competenza dell'applicatore. Per la piena distribuzione e la massima copertura utilizzare la tinta corretta per il sottosmalto o il fondo. I dettagli per la tecnica a spruzzo convenzionale si riferiscono alla vernice diluita al 10% con Detergente/Diluyente N. 15.				
CERTIFICATI/OMOLOGAZIONI		TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE				
Highways Agency Art. N. 168. Network Rail Art. N. 7.3.1.		a 15°C			a 23°C	a 35°C
		Al tatto: 1 ora	1 ora	¾ d'ora	½ ora	
METODI APPLICATIVI CONSIGLIATI		Per la ricopertura:				4 ore
		Per la maneggiabilità: 24 ore		16 ore	10 ore	
Spruzzo airless Pennello Spruzzo convenzionale Rullo (solo a peli corti) Diluyente consigliato: Detergente/Diluyente: N. 15 (per diluizione) Detergente/Diluyente: N. 5 (per pulizia)		SOTTOSMALTI CONSIGLIATI				
		Compatibili con un'ampia gamma di mani di fondo e vernici Macropoxy, Dura-plate, Zinc, Clad Epoxy				
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO		FINITURE CONSIGLIATE				
Finitura Lucida Punto di infiammabilità: Base: 30°C Additivo: 58°C % di solidi in volume: 54 ± 3% (ASTM-D2697-91) Colori disponibili: Gamma completa Pot-Life: 3,5 ore a 15°C 2,5 ore a 15°C 1 ora a 35°C COV 412 g/litro determinati in modo pratico, ai sensi delle norme britanniche PG6/23 442 g/litro calcolati dalla formulazione per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi 317 g/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi		IMBALLAGGIO				
		Prodotto bicomponente fornito in contenitori separati, da miscelare prima dell'uso Confezione: Unità da 20 litri e da 5 litri dopo la miscelazione Rapporto di miscelazione 9 parti di base : 1 parte di additivo in volume. Peso Bianco 1,39 kg/litro (può variare con la tinta). Durata a magazzino: 12 mesi dalla data di produzione o dalla data di scadenza, se specificata.				
SPESSORE TIPICO						
Spessore del film a secco	Spessore del film a umido	Resa teorica				
50 micron	92 micron	10,8 m²/l*				
* Questo valore non considera fattori quali il profilo della superficie, l'applicazione irregolare, la nebulizzazione eccessiva o le eventuali perdite nei contenitori e nell'attrezzatura. Lo spessore del film varierà a seconda dell'uso e della specifica effettivi.						

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA

Questa Scheda tecnica è esplicitamente salvo la liberatoria consultabile su: http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_IT



Protective & Marine Coatings

ACROLON™ C137V2

FORMERLY KNOWN AS RESISTEX C137V2 / TRANSGARD TG168

Rivista in data 11/2016 12ª edizione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

PREPARAZIONE SUPERFICIALE	CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA
<p>Accertare che le superfici da rivestire siano pulite, asciutte e non presentino contaminazioni.</p>	<p>Il prodotto deve essere applicato preferibilmente a temperature superiori a 10°C. In condizioni di elevata umidità relativa, ossia 80-85%, è fondamentale assicurare una buona ventilazione. La temperatura del substrato deve superare di almeno 3°C il punto di rugiada, ed essere invariabilmente oltre 0°C.</p> <p>A temperature applicative inferiori a 10°C, i tempi di essiccazione e di indurimento saranno marcatamente più lunghi, ed è possibile che le caratteristiche di spruzzo vengano compromesse.</p> <p>Non si consiglia di procedere all'applicazione in presenza di temperatura ambiente inferiore a 5°C.</p> <p>Per ottimizzare la resistenza del prodotto all'acqua e alle sostanze chimiche, la temperatura deve essere mantenuta oltre 10°C (50°F) durante la fase di indurimento.</p> <p>Se si desidera procedere alla ricopertura usando intervalli diversi da quanto riportato su questa scheda, consultare Sherwin-Williams</p>
ATTREZZATURA APPLICATIVA	ULTERIORI ANNOTAZIONI
<p>Spruzzo airless</p> <p>Diametro ugello : 0,33mm (13 thou) Angolo di erogazione : 65° Pressione di esercizio : 210kg/cm² (3000 psi)</p> <p>I suddetti dettagli riguardo allo spruzzo airless sono solo orientativi. Fattori quali la lunghezza e il diametro della manichetta per la pittura, la temperatura della vernice e la forma e dimensione delle superfici da trattare influiranno sulla scelta dell'ugello e della pressione di esercizio da utilizzare. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione. Poiché le condizioni effettive variano da un lavoro all'altro, spetta agli applicatori verificare che l'attrezzatura venga impostata per ottenere i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.</p> <p>Spruzzo convenzionale</p> <p>Diametro ugello : 1,27mm (50 thou) Pressione di nebulizzazione : 3,5kg/cm² (50 psi) Pressione liquidi : 0,7kg/cm² (10 psi)</p> <p>I dettagli relativi a pressione di nebulizzazione, pressione dei liquidi e diametro dell'ugello sono semplici linee guida. In taluni casi, a seconda delle impostazioni per il lavoro, variando leggermente la pressione sarà possibile ottimizzare l'erogazione del prodotto. La pressione di nebulizzazione dipende dal cappello aria usato, e quella dei liquidi dalla lunghezza e dalla direzione del flusso, orizzontale oppure verticale. Per l'applicazione a spruzzo convenzionale, diluire il prodotto fino al 10% con Detergente/Diluyente N.15. Lo spessore del film umido deve essere adeguato di conseguenza.</p> <p>NB - La diluizione influisce sulla conformità alle normative in materia di COV.</p> <p>Pennello</p> <p>Il prodotto è idoneo per l'applicazione a pennello. Potrà essere necessario applicare più mani per ottenere uno spessore di film secco equivalente a quello di un'applicazione monomano a spruzzo.</p> <p>Rullo</p> <p>Il prodotto è idoneo per l'applicazione con rullo a peli corti. Potrà essere necessario applicare più mani per ottenere uno spessore di film secco equivalente a quello di un'applicazione monomano a spruzzo.</p>	<p>I tempi di essiccazione, indurimento e pot-life sono da considerarsi esclusivamente come guida</p> <p>La reazione di indurimento del prodotto inizia immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti e, poiché dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e il pot-life verranno approssimativamente dimezzati da un aumento di 10°C della temperatura, e raddoppiati da un calo di 10°C della temperatura</p> <p>Lo stoccaggio in presenza di temperature elevate influirà sulle proprietà coprenti del prodotto. Alcune tinte, ad esempio i gialli e i rossi senza piombo, possono richiedere ulteriori mani per pervenire alla piena copertura.</p> <p>L'applicazione a pennello e a rullo della tinta alluminio di Acrolon C137V2 può portare a finitura irregolare e a viraggio.</p> <p>I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.</p>
SALUTE & SICUREZZA	
<p>Per informazioni relative alla conservazione, manipolazione e applicazione in sicurezza di questo prodotto, consultare la Scheda dati relativa alla salute e alla sicurezza.</p>	
GARANZIA	
<p>Qualunque utilizzatore o impresa che decida di usare il prodotto senza prima accertarne l'idoneità per gli usi previsti lo farà a proprio rischio. Sherwin-Williams non accetta alcuna responsabilità, in termini di prestazioni del prodotto o di qualsivoglia perdita o danno, nell'eventualità di tale utilizzo.</p> <p>Le informazioni fornite in questa Scheda tecnica sono soggette a variazioni di volta in volta, alla luce dell'esperienza acquisita e del consueto sviluppo dei prodotti. Pertanto, prima di utilizzare il prodotto si consiglia ai clienti di contattare Sherwin-Williams, indicando il numero di riferimento, per verificare che la Scheda tecnica in loro possesso sia la versione più aggiornata.</p>	



**Protective
&
Marine
Coatings**

ACROLON™ C137V2

FORMERLY KNOWN AS RESISTEX C137V2 / TRANSGARD TG168

Rivista in data 11/2016 12^a edizione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO
