



MACROPOXY® C123

EPOXIDHARZ-GLASFLOCKEN

Überarbeitung 10/2024 Ausgabe 10

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Eine 2-Komponenten-Epoxidharz-Glasflockenbeschichtung mit hohem Feststoffgehalt

- Exzellenter Korrosionsschutz
- Kann direkt auf Metall aufgetragen werden

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Bietet Korrosionsschutz, wenn es auf gestrahlte Stahloberflächen aufgetragen wird.

Besonders geeignet für Stahlkonstruktionen, Brücken und Infrastrukturen unter aggressiven atmosphärischen Bedingungen.

Geeignet für Anwendungen in Spritzwasserbereichen und dort, wo eine hohe Schutzdauer erforderlich ist.

TECHNISCHE DATEN DES PRODUKTS

Volumenfestkörper: 83 ± 4 % (ASTM-D2697-91)

Feststoffgewicht: 85 ± 2 %

VOC: 131 g/l praktisch ermittelt in Übereinstimmung mit den britischen Vorschriften PG6/23.
161 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der EG-Richtlinie über Lösemittlemissionen.
107 g/kg berechnet aus der Formulierung, um die EG-Richtlinie für Lösemittlemissionen (UK) zu erfüllen.

Farbtöne: Hellgrau, Dunkelgrau.
Zusätzliche Farben auf Anfrage.

Flammpunkt: Basis: 40 °C, Härter: 41 °C

Reiniger/Verdünner: Reiniger/Verdünner Nr. 2 für die Reinigung.
Reiniger/Verdünner Nr. 2 zur Verdünnung bis zu 5 Volumenprozent (bis zu 3 Gewichtsprozent) um die Viskosität anzupassen.
Verdünnung wirkt sich auf die VOC-Konformität, die Durchbiegungstoleranz und die Trockenschichtdicke aus.

Lieferform, Gebinde: Ein Zweikomponentenmaterial, das in separaten Behältern geliefert wird und vor der Verwendung gemischt werden muss:
Einheiten zu 5 l (7,6 kg) und 20 l (30,4 kg), wenn gemischt
Das Gewicht kann je nach Farbe und Dichte variieren.

Mischungsverhältnis: 4 Teile Basis auf 1 Teil Härter, nach Volumen.
100 Teile Basis auf 14,9 Teile Härter nach Gewicht.

Dichte: 1,52 kg/l (kann je nach Farbe variieren).

Lagerfähigkeit: 2 Jahre ab Herstellungsdatum, in original verschlossenen Behältern in einer kühlen und trockenen Umgebung gelagert.

Empfohlene Anwendungsmethoden:
Airless-Sprühverfahren, Streichen.

Typische Schichtdicke:

Empfohlene Ergiebigkeit pro Schicht			
	Typisch		Maximale Standfestigkeit
Trocken	250 µm	400 µm	600 µm
Nass	301 µm	482 µm	720 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,458 kg/m² 0,301 l/m²	0,733 kg/m² 0,482 l/m²	
Theoretische Ergiebigkeit*	2,18 m²/kg 3,32 m²/l	1,37 m²/kg 2,08 m²/l	

* Diese Zahl berücksichtigt nicht das Oberflächenprofil, ungleichmäßiges Applizieren, Sprühnebel und Verluste in Behältern und Geräten.

Die Schichtdicke variiert je nach tatsächlicher Anwendung und Spezifikation.

Topfzeit:

+ 23 °C	+ 35 °C
60 Minuten	30 Minuten

Die Topfzeit ist abhängig von der Temperatur und dem Volumen.



MACROPOXY® C123

EPOXIDHARZ-GLASFLOCKEN

Überarbeitung 10/2024 Ausgabe 10

DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

Für 250 µm Trockenschichtdicke:

	+ 15 °C	+ 23 °C
Handtrocken	4 Stunden	2,5 Stunden
Überstreichbar	8 Stunden	2,5 Stunden
Griffest	18 Stunden	12 Stunden

Maximale Überstreichzeit: Unbegrenzt selbstüberstreichbar. Max. 14 Tage mit anderen Beschichtungssystemen. Vor dem weiteren Applizieren müssen alle Verunreinigungen entfernt werden.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit sind zu berücksichtigen.

ZULASSUNGEN UND VERMERKE

Network Rail Punkt Nr. 7.2.3.

Amt für Straßenwesen, Punkt Nr. 123.

Zugelassen für das Norsok M501 Rev 6 System 7A.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stellen Sie sicher, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglicher Oberflächenverunreinigung wie Öl, Fett, Schmutz oder Korrosionsprodukten sind, um eine zufriedenstellende Haftfestigkeit zu erzielen.

Stahlflächen müssen gemäß ISO 8501-1 (ISO 12944-4) auf Sa 2½ gestrahlt werden. Rauheit „mittel (G)“ nach ISO 8503-2, mittleres Oberflächenprofil Rz ≥ 50 µm. Für optimale Leistung verwenden Sie scharfkantige Strahlmittel.

MISCHUNG

Komponente A sehr gründlich mit einem mechanischen Farbmischer umrühren (langsam beginnen, dann bis auf ca. 300 U/Min. steigern). Geben Sie Komponente B vorsichtig hinzu und mischen Sie beide Komponenten sehr gründlich (einschließlich der Seiten und des Bodens des Behälters). Mischen Sie mindestens 3 Minuten lang, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Wir empfehlen, das angemischte Material in ein sauberes Gefäß umzufüllen und wie oben beschrieben kurz erneut zu mischen, um eine fehlerhafte Mischung zu vermeiden. Verwenden Sie beim Mischen und der Handhabung der Materialien immer eine Schutzbrille, geeignete Handschuhe und entsprechende Schutzkleidung.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die Substrattemperatur muss höher als 0 °C sein und mindestens 3 °C über dem Taupunkt. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Die Umgebungstemperatur muss höher als 5 °C sein.

Die Materialtemperatur muss höher als 10 °C sein.

Die relative Luftfeuchtigkeit muss niedriger als 85 % sein.

ANWENDUNGSGERÄTE

Die folgenden Angaben dienen als Richtwerte. Um zufriedenstellende Anwendungseigenschaften zu erzielen, kann es erforderlich sein, den Druck und die Düsengröße zu ändern. Spülen Sie die Sprühgeräte vor der Verwendung des aufgeführten Reinigers immer aus. Jede Reduzierung muss mit den geltenden VOC-Vorschriften übereinstimmen und mit den vorhandenen Umwelt- und Anwendungsbedingungen vereinbar sein.

Airless-Sprühverfahren

Einheit: Effiziente Airless-Spritzgeräte

Düsengröße: 0,48 – 0,58 mm (0,019" – 0,023")

Sprühwinkel: 40°

Betriebsdruck: mind. 230 bar (3360 psi)

Die oben genannten Angaben zum Airless-Sprühverfahren sind als Richtwerte zu verstehen.

Bedingungen wie Länge und Durchmesser des Schlauchs, Farbtemperatur und Form und Größe des zu bearbeitenden Objekts haben Einfluss auf die Auswahl der Sprühdüse und den Betriebsdruck. Der Betriebsdruck ist innerhalb des Rahmens einer zufriedenstellenden Zerstäubung so niedrig wie möglich zu wählen.

Da die Bedingungen je nach Anwendungsfall verschieden sind, liegt es in der Verantwortung des Verarbeiters, sicherzustellen, dass das verwendete Gerät so eingestellt ist, dass es die besten Ergebnisse erzielt.

Wenden Sie sich im Zweifelsfall an den Sherwin-Williams-Kundendienst.

Pinself

Die Beschichtung eignet sich für den Pinselauftrag, als Streifenbeschichtung oder zum Ausbessern kleinerer Flächen mit einer maximalen Trockenschichtdicke (TSD) von 250 µm.



MACROPOXY® C123

EPOXIDHARZ-GLASFLOCKEN

Überarbeitung 10/2024 Ausgabe 10

EMPFOHLENE SYSTEME

Stahl:

1-2 x Macropoxy® C123.

Geeignete Grundierungen:

Kompatibel mit einer Vielzahl von Sherwin-Williams Macropoxy®, Zinc Clad® und Fast Clad™ Epoxidharz-Grundierungen.

Geeignete Deckbeschichtungen:

Überstreichbar mit Acrolon®-Deckbeschichtungen. Vorausgesetzt, die zu beschichtende Oberfläche ist sauber, trocken und frei von Verunreinigungen.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeiten sind als Richtwerte zu betrachten.

Epoxidbeschichtungen – Tropische Anwendung:

Epoxidbeschichtungen dürfen zum Zeitpunkt des Mischens eine Temperatur von 35 °C nicht überschreiten. Die Verwendung dieser Produkte außerhalb der Topfzeit kann zu einer Verschlechterung der Haftfestigkeit führen, auch wenn die Materialien für die Anwendung geeignet erscheinen. Verdünnen des gemischten Produkts löst dieses Problem nicht. Wenn die Luft- und Substrattemperaturen 50 °C überschreiten und Epoxidbeschichtungen unter diesen Bedingungen aufgetragen werden, können Defekte im Anstrichfilm wie Trockensprühnebel, Blasenbildung und Pinholes auftreten.

Epoxidbeschichtungen – Farbstabilität:

Eine variable Farbstabilität ist ein Merkmal von Epoxidbeschichtungen, die mit der Zeit vergilben und dunkler werden, unabhängig davon, ob sie in Innen- oder Außenbereichen eingesetzt werden. Daher können später nachgebesserte und reparierte Bereiche in der gleichen Farbe aufgrund dieser Farbänderung sichtbar sein.

Wenn Epoxidbeschichtungen ultraviolett Licht ausgesetzt werden, entsteht ein Kreideeffekt auf der Oberfläche. Dieses Phänomen führt zu einem Glanzverlust und einer feinen Pulverablagerung an der Oberfläche, die je nach dem Aussehen des Stahls zu Farbunterschieden führen kann.

Dieser Effekt beeinträchtigt in keiner Weise die Leistung des Systems.

Wenn eine gute Farb- und Glanzbeständigkeit oder ein vollständiges dekoratives Ergebnis erforderlich ist, wird eine zusätzliche 2-Komponenten-Acrolon®-Deckbeschichtung empfohlen.

Die angegebenen Zahlenwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden sich im Produktdatenblatt für Gesundheit und Sicherheit.

GARANTIE

Alle Angaben zu unseren Produkten (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig und zutreffend. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die auf Ihre Verwendung und Anwendung unseres Produkts Einfluss haben.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen oder der beabsichtigten Verwendung muss ausschließlich von Ihnen selbst bestimmt werden. Der Inhalt dieses Dokuments sowie alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und anderen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder definierten Umständen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir Ihnen gegenüber nicht für Verluste oder Schäden, sei es aus Vertrag, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder solchen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Marktgängigkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), wobei jedoch nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Todesfälle oder Personenschäden aufgrund unserer Fahrlässigkeit oder unseres Betrugs oder unserer arglistigen Falschdarstellung ausschließt oder einschränkt, oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder eingeschränkt werden kann.

Alle gelieferten Produkte und die technische Beratung unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen Sie ein Exemplar anfordern und sorgfältig prüfen sollten.

Dieses Dokument kann gelegentlich geändert und aktualisiert werden und ist nach dem Druck nicht gelenkt. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass er die aktuelle Version verwendet – diese finden Sie unter: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englischsprachige Version als Quelle verwendet. Bei Unklarheiten beziehen Sie sich bitte auf die englischsprachige Version, die Sie unter folgender Adresse finden: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.