ACROLON 7300

AKRYL YTBEHANDLING MED URETAN

Reviderad 10/2023, upplaga 14

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBESKRIVNING

En högsolid akryluretan med snabbtorkande egenskaper.
För användning då långvarig yttre glans/halvglans och färgbevarande egenskaper krävs.

PRODUKTEGENSKAPER

Yta: Glans- och halvglansversioner finns tillgängliga

Flampunkt: Bas 24 °C (75 °F)
Tillsättningsmedel 50 °C (122 °F)

Färger: Brett utbud av tillgängliga färgkombinationer

Volym på fasta ämnen: 68 % ± 2 % ASTM-D2697-03(2014)

Lättflyktiga organiska föreningar (VOC):
294 g/liter enligt praktiska bestämmelser i Storbritanniens regelverk PG6/23
297 g/liter beräknat från formulering för att överensstämma med EG-direktivet om utsläpp av lösningsmedel
206 g/kg enligt vikt från formulering för att överensstämma med EG-direktivet om utsläpp av lösningsmedel

GENOMSNITTLIGA TORKNINGSTIDER

Torkningsschema

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
För att kunna beröra:	1½ timmar	50 min	40 min
För att kunna stryka på nytt lager	10 timmar	6 timmar	4 timmar
För att kunna hantera:	27 timmar	16 timmar	10 timmar
Maximal ommålningstid		60 dagar	
Brukbarhetstid:	2,5 timmar	2 timmar	1,5 timmar

Dessa siffror är endast för vägledningens skull. Faktorer såsom luftrörelser och fukt måste också tas hänsyn till.

REKOMMENDERAD TJOCKLEK

Rekommenderad spridningshastighet per beläggning:

	Minst	Maximal
Våta mikroner	75 (3,0)	150 (6,0)
Torra mikroner	50 (2,0)	100 (4,0)
Teoretisk täckyta	13,6 m^2/liter (554 kvadratfot/gallon)* vid 50 mikrometer DFT (torr lagertjocklek) (2 mil)	

OBS! Applicering med borste eller roller kan kräva flera lager för att uppnå maximal lagertjocklek och enhetligt utseende.

* Denna beräkning tar inte hänsyn till ytans profil, ojämn applicering, överflödigt sprejande eller brister i behållare eller utrustning.
Lagrets tjocklek kommer variera beroende på det faktiska bruket och specifikation.

REKOMMENDERAT BRUK

Använd som topplack i industriella miljöer för exempelvis:

- Ytbehandling av stålkonstruktioner
- Utsidor av containrar eller tankar
- Broar eller transportband
- Plattformar till havs
- Marina användningsområden
- Acceptabel för användning i högpresterande arkitektoniska områden
- Godkänd ytbehandling för FIRETEX-produkter

REKOMMENDERADE APPLICERINGSMETODER

Luftfritt sprejande	borste
Konventionell sprej	roller (enbart kort stapel)

Rekommenderat lösningsmedel:
Rengörings-/lösningsmedel: Nummer 15 (för förtunning)
Nummer 5 (för rengöring)

REKOMMENDERADE SYSTEM

Kompatibel med ett brett sortiment av Macropoxy, Dura-Plate, Zink Clad Epoxy Primers och Buildcoats.

PAKETERING

Ett tvåkomponentsmaterial tillhandahålls i två separata behållare som ska blandas ihop för användning

Paketstorlek:	Enheter med 20 eller 5 liter vid blandning
Blandningsproportioner	10 delar bas till 1 del förhårdningsmedel enligt volym
Vikt:	Vit 1,45 kg/liter (kan variera beroende på nyans)
Hållbarhetstid:	12 månader från tillverkningsdatum eller ”Bäst före”-datum om ett sådant anges

För detta datablad gäller den friskrivningsklausul som finns på http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

ACROLON 7300

AKRYL YTBEHANDLING MED URETAN

Reviderad 10/2023, upplaga 14

PRODUKTINFORMATION

YTPREPARERING

Ytan måste vara ren, torr och i gott skick. Ta bort all olja, damm, fett, smuts och annat främmande material för att säkerställa tillräcklig vidhäftning.

APPLICERINGSREDSKAP

Luftfritt sprejande

Storlek på munstycke	: 0,28–0,33 mm (11–13 thou)
Fläktvinkel	: 65°
Handhavandetryck	: 210 kg/cm² (3000 psi)

Detaljerna för luftlöst sprejande angivna ovan är bara riktlinjer. Faktorer såsom vätskeslangens längd och diameter, färgtemperatur och jobbform samt -storlek påverkar vilket munstycke och handhavandetryck som ska användas. Dock bör handhavandetrycket vara så lågt som möjligt i enlighet med tillräcklig atomisering. För applicering genom luftfritt sprejande vid temperaturer lägre än 20 °C kan det bli nödvändigt att tunna ut produkten 10 % med ett rengöringsmedel/förtunnande medel. Våt lagertjocklek bör justeras i enlighet med detta. Eftersom förhållandena kommer variera från arbete till arbete så är det användarens ansvar att se till att utrustningen som används har ställts in för att ge bästa möjliga resultat. Om du är tveksam bör du kontakta Sherwin-Williams.

Konventionellt sprejande

Storlek på munstycke	: 1,27 mm (50 thou)
Atomiseringstryck	: 3,5 kg/cm² (50 psi)
Vätsketryck	: 0,7 kg/cm² (10 psi)

Angivelserna för atomiseringstryck, vätsketryck och munstycksstorlek är angivna som riktlinjer. Det kan vara så att små variationer i tryckmängd kan ge optimal atomisering under vissa omständigheter med utrustningen i fråga. Atomiseringslufttrycket beror på luftlocket som används och vätsketrycket beror på rörets längd och riktningen den matas i, alltså horisontellt eller vertikalt.
För applicering med konventionell sprej, tunna ut upp till 10 % med rengörings-/lösningsmedel nummer 15. Våt lagertjocklek bör justeras i enlighet med detta.

NB – Uttunning kommer att påverka VOC-överensstämmelsen.

Borste
Materialet lämpar sig för applicering med borste. Om mer än ett lager ska appliceras kan det bli nödvändigt att lägga på ett lager som är lika tjockt som ett som applicerats genom sprayning.

Roller
Materialet lämpar sig för applicering med kort stapelroller. Om mer än ett lager ska appliceras kan det bli nödvändigt att lägga på ett lager som är lika tjockt som ett som applicerats genom sprayning.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDENOCHÖVERMÅLNING

Materialet ska helst strykas på i temperaturer över 5 °C. I omgivningar med hög relativ fuktighet, runt 80–85 % krävs god ventilation. Skikttemperaturen ska vara minst 3 °C över daggbildningspunkten och alltid över 0 °C.

Detta material bör inte överbeläggas med sig självt vid temperaturer över 34°C.

Vid appliceringstemperaturer under 5 °C blir torknings- och efterbehandlingstiderna avsevärt längre, samt att sprejningsegenskaperna kan bli nedsatta.
Applicering vid omgivande lufttemperaturer på under 0 °C rekommenderas inte.

Om du vill måla över något utöver de tider som anges i databladet, kontakta Sherwin-Williams för ytterligare råd.

ÖVRIGA NOTIFIKATIONER

Torkningstider, efterbehandlingstider och brukbarhetstider bör endast tolkas som riktlinjer.

Efterbehandlingsreaktionen av materialet tar vid så fort de två komponenterna har blandats, och eftersom reaktionen är beroende av temperatur kommer efterbehandlingstiden och brukbarhetstiden halveras vid en temperaturhöjning på 10 °C (16 °F) och dubbleras vid en temperatursänkning på 10 °C (16 °F).

Förvaring vid höga temperaturer kommer att påverka byggfastigheter.
Vissa nyanser, till exempel gula och röda, kan kräva ytterligare lager för att uppnå full opacitet.

Applicering med borste och roller av aluminiumnyansen Acrolon 7300 kan resultera i ojämn yta och nyansvariation jämfört med sprejapplicering.

Nummervärdena som anges för fysiska data kan variera något från parti till parti

HÄLSA OCH SÄKERHET

Läs igenom produktens datablad för hälsa och säkerhet för information om säker förvaring, hantering och applicering av produkten.

GARANTI

Alla personer och företag som använder produkten innan de vidare undersökt produktens lämplighet för det avsedda syftet gör så på egen risk. Vidare kan inte Sherwin-Williams hållas ansvariga för produktens prestanda eller eventuella förluster eller skador som uppstår till följd av sådant bruk.

Informationen som anges i detta datablad kan komma justeras då och då utifrån nya erfarenheter och normal produktutveckling. Innan användning råds kunder att kontakta Sherwin-Williams och ange referensnumret för att säkerställa att de har den senaste upplagan.
.

För detta datablad gäller den friskrivningsklausul som finns på http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer