



Revestimentos de proteção e para o sector marítimo

ACROLON 7300 ACABAMENTO ACRÍLICO URETANO

Revista a 10/2023 Edição 14

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Uretano acrílico com elevado índice de sólidos, com propriedades de secagem rápida.

Para utilização sempre que sejam necessárias características de longa retenção da cor e do brilho/semi-brilho no exterior.

CARATERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Estão disponíveis versões brilho e semibrilho
Ponto de inflamação:	Base 24 °C (75 °F) Aditivo 50 °C (122 °F)
Cores:	Disponível numa grande variedade de cores
Volume de sólidos:	68 ± 2% ASTM-D2697-03(2014)

VOC:

294 gms/ltr determinado praticamente nos termos da Norma PG6/23 do Reino Unido

297 g/L calculado com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

206 g/kg de conteúdo por peso com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

TEMPOS DE SECAGEM MÉDIOS

Tempos de secagem

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
Ao toque:	1½ horas	50 minutos	40 minutos
Para nova repintura:	10 horas	6 horas	4 horas
Para serviço:	27 horas	16 horas	10 horas
Tempo máximo de repintura	60 dias		
Tempo para aplicação:	2,5 horas	2 horas	1,5 horas

Estes valores são dados apenas como orientação. Diversos fatores como o movimento do ar e a humidade devem também ser tomados em consideração.

ESPESSURA RECOMENDADA

Taxa de espalhamento recomendada por cada

demão:

	Mínimo	Máximo
Mícrones húmida	75 (3,0)	150 (6,0)
Mícrones seca	50 (2,0)	100 (4,0)
Cobertura teórica	13,6 m ² /L (554 pés quadrados/gal)* @50 mícrones dft (2 milésimos)	

NOTA: Quando aplicado a pincel ou rolo poderão ser necessárias várias demãos para obter a espessura adequada e um aspeto uniforme.

* Este valor não tem em consideração o perfil da superfície, uma aplicação não uniforme, espessura excessiva ou perdas nos recipientes e no equipamento.

A espessura da película varia dependendo da utilização real e da especificação.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Utilize uma demão de acabamento em ambientes industriais tais como:

- Revestimento de proteção e estruturas em aço
- Exterior de recipientes ou tanques
- Pontes ou tapetes rolantes
- Plataformas offshore
- Aplicações marítimas
- Adequada para utilização em aplicações de arquitetura de elevado desempenho
- Acabamento aprovado pra Produtos FIRETEX

MÉTODOS DE APLICAÇÃO RECOMENDADOS

Pistola de pulverização sem ar	Pincel
Pistola convencional	Rolo (apenas com pelo curto)

Solvente recomendado:

Limpeza/Solvente:	Nº 15 (para diluir) Nº 5 (para limpeza)
-------------------	--

SISTEMAS RECOMENDADOS

Compatível com uma vasta gama de primários e subcapas Macropoxy, Dura-plate, Zinc Clad Epoxy.

EMBALAGEM

Um material com dois componentes fornecidos em recipientes separados e que devem ser misturados antes da utilização

Tamanho da embalagem: Unidades de 20 litros e 5 litros depois da mistura

Taxa de mistura 10 parte de base, 1 parte de endurecedor por volume

Peso: Branco 1,45 kg/L (pode variar com a cor)

Prazo de validade: 12 meses após a data de fabrico ou a data "utilizar antes de" se for especificada



Revestimentos de proteção e para o sector marítimo

ACROLON 7300 ACABAMENTO ACRÍLICO URETANO

Revista a 10/2023 Edição 14

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca e em bom estado. Remova todos os resíduos de óleos, poeiras, gorduras, sujidade e outras matérias estranhas para garantir uma aderência adequada.

EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO

Pistola de pulverização sem ar

Tamanho do Bocal : 0,28-0,33 mm (11-13 milésimos)
Ângulo de pulverização : 65°
Pressão de funcionamento : 210 kg/cm² (3000 psi)

Os detalhes para a pulverização sem ar dados abaixo são apenas para orientação. Os detalhes como o comprimento e diâmetro da mangueira de fluido, a temperatura da tinta e a forma e dimensão do trabalho influenciam a escolha do bico de pulverização e da pressão de funcionamento. No entanto, a pressão de funcionamento deve ser a menor possível que permita obter uma atomização satisfatória. Para aplicação com pistola sem ar em temperaturas inferiores a 20°C poderá ser necessário diluir com 10% de Limpador/Solvente Nº 15. A espessura da película húmida deve ser ajustada em conformidade. Uma vez que as condições variam de um trabalho para outro, é responsabilidade do aplicador garantir que o equipamento utilizado foi ajustado para dar os melhores resultados. Em caso de dúvida deve ser consultada a Sherwin-Williams.

Pulverização com pistola convencional

Tamanho do Bocal : 1,27 mm (50 milésimos)
Pressão de Atomização : 3,5 kg/cm² (50 psi)
Pressão do Fluido : 0,7 kg/cm² (10 psi)

As informações sobre a pressão de atomização, pressão do fluido e tamanho do bocal são dadas apenas como uma orientação. Poderá verificar-se que pequenas variações na pressão produzam uma atomização ótima nalgumas circunstâncias consoante o equipamento utilizado. A pressão do ar de atomização depende da tampa para o ar utilizada e a pressão do fluido depende do comprimento da linha e da direção de aplicação, ou seja, horizontal ou vertical. Para aplicação com uma pistola convencional, diluir com 10% de Limpador/Solvente Nº 15. A espessura da película húmida deve ser ajustada em conformidade.

NB – A diluição afeta a conformidade com os requisitos VOC.

Pincel

O material pode ser aplicado com um pincel. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada à pistola.

Rolo

O material pode ser aplicado com um rolo utilizando um rolo com pelos curtos. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada à pistola.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO E SEGUNDA APLICAÇÃO

Este material deve ser aplicado de preferência a temperaturas superiores a 50 °C. Em condições de elevada humidade ambiental, ou seja 80-85%, é essencial dispor de uma boa ventilação. A temperatura do substrato deve ser pelo menos 3 °C superior à temperatura do ponto de orvalho e sempre superior a 0 °C.

Este material não deve ser revestido com ele próprio a temperaturas superiores a 34°C.

A temperaturas inferiores a 5 °C, os tempos de secagem e de cura serão significativamente superiores, e as características de pulverização poderão ser prejudicadas. Não pode ser realizada a aplicação com temperaturas ambientes inferiores a 0 °C.

Se for desejado fazer uma segunda aplicação fora dos tempos indicados na ficha de dados, peça aconselhamento à Sherwin-Williams.

NOTAS ADICIONAIS

Os tempos de secagem, tempos de cura e tempo de aplicação devem ser considerados apenas como valores indicativos.

A reação de cura do material começa imediatamente assim que os componentes são misturados e, como a reação depende da temperatura, o tempo de cura e o tempo de aplicação serão reduzidos para metade para cada 10 °C (16 °F) de aumento de temperatura e duplicados para cada 10 °C (16 °F) de diminuição da temperatura.

O armazenamento a altas temperaturas afeta as propriedades de aderência. Determinadas cores, por exemplo, os amarelos e vermelhos, necessitam de demãos adicionais para obter uma opacidade total.

A aplicação a pincel ou rolo da cor alumínio do Acrolon 7300 pode ter como resultado um acabamento irregular e variações da cor em comparação com a aplicação à pistola.

Os valores numéricos indicados para as características físicas podem variar de lote para lote

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a Ficha de Dados de Segurança para ver informações sobre o armazenamento seguro, o manuseamento e a aplicação deste produto.

GARANTIA

Qualquer pessoa ou empresa que utilize o produto sem primeiro se informar devidamente sobre a adequação do produto para a finalidade pretendida, fá-lo por sua conta e risco, e a Sherwin-Williams não aceita qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto, ou por qualquer perda ou danos decorrentes dessa utilização.

As informações detalhadas nesta Ficha de Dados podem ser modificadas periodicamente à luz da experiência e do desenvolvimento normal do produto e, antes da utilização, os clientes são aconselhados a verificar junto da Sherwin-Williams, indicando o número de referência, para se certificarem de que têm a versão mais recente.