



SHERWIN
WILLIAMS.

Zaštitni i pomorski premazi

ACROLON 7300 AKRILNI URETANSKI LAK

Revidirano 10/2023. Izdanje 14

OPIS PROIZVODA

A krilni uretan s visokim udjelom krutih tvari i svojstvima koja omogućavaju brzo sušenje.

Za primjenu u situacijama koje zahtijevaju dugotrajno zadržavanje svojstava vanjskog sjaja/polusajne površine i boje.

SVOJSTVA PROIZVODA

Lak: Dostupne su sjajne i polusajne verzije

Temperatura paljenja: Baza 24 °C (75 °F) Aditiv 50 °C (122 °F)

Boje: Dostupan je širok spektar boja

Volumni udio krutih tvari: 68 % ± 2 % ASTM-D2697-03(2014)

Hlapivi organski spojevi (VOC):

294 g/l, utvrđeno praktičnim pristupom u skladu s UK regulativom PG6/23

297 g/litri Izračunato na temelju sastava u cilju zadovoljavanja

Direktive EZ o emisijama otapala

206 g/kg maseni udio na temelju sastava u cilju zadovoljavanja

Direktive EZ o emisijama otapala

PROSJEČNA VREMENA SUŠENJA

Raspored sušenja

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
--	---------------	---------------	---------------

Na dodir:	1½ sati	50 min	40 min
------------------	---------	--------	--------

Premazati:	10 sati	6 sati	4 sati
-------------------	---------	--------	--------

Za rukovanje:	27 sati	16 sati	10 sati
----------------------	---------	---------	---------

Maksimum Vrijeme do nanošenja novog sloja: 60 dana

Upotrebljivost nakon otvaranja: 2½ sati 2 sati 1½ sati

Ove su vrijednosti navedene isključivo kao orijentir. U obzir se moraju uzimati i čimbenici poput kretanja i vlažnosti zraka.

PREPORUČENA DEBLJINA

Preporučena stopa nanošenja po sloju:

	Minimum	Maksimum
Mikrona mokro	75 (3,0)	150 (6,0)
Mikrona suho	50 (2,0)	100 (4,0)

Teoretska pokrivnost 13,6 m²/l (554 sqft/gal)*
@50 mikrona debljine suhog filma (2 mil)

NAPOMENA: Nanošenje kistom ili valjkom može zahtijevati više slojeva da bi se postigla maksimalna debljina filma i ujednačen izgled.

* Ova vrijednost ne uzima u obzir profil površine, neravnomjerno nanošenje, nemjerno nanošenje ili gubitke u spremnicima ili opremi. Debljina sloja odstupat će ovisno o praktičnoj primjeni i specifikacijama.

PREPORUČENA PRIMJENA

Koristite kao završni sloj u industrijskim okruženjima kao što su:

- Završni sloj na čeličnim strukturama
- Vanjske strane spremnika
- Mostovi ili pokretnе trake
- Pomorske platforme
- Pomorska primjena
- Prihvativljivo za primjenu u arhitekturi uz zahtjeve vrhunskih performansi
- Odobreni završni sloj za FIRETEX proizvode

PREPORUČENE METODE NANOŠENJA

Raspršivač bez zraka

Kist

Konvencionalni raspršivač

Valjak (samo kratka vlakna)

Preporučeni razrjeđivač:

Čišćenje/Razrjeđivač:

Br 15 (za razrjeđivanje)

Br 5 (za čišćenje)

PREPORUČENI SUSTAVI

Kompatibilno s širokim rasponom Macropoxy, Dura-Plate, epoksidnih cinčanih temeljnih premaza i debeloslojnih premaza.

PAKOVANJE

Dvokomponentni materijal isporučen u zasebnim spremnicima za miješanje prije uporabe

Veličina pakovanja: jedinice od 20 litara i 5 litara nakon miješanja

Omjer za miješanje: volumni udio 10 dijelova baze, 1 dio učvršćivača

Težina: Bijela 1,45 kg/litri (može se razlikovati ovisno o nijansi).

Rok trajanja prije otvaranja: 12 mjeseci od proizvodnje ili u skladu s datumom „upotrijebiti do“ ako je naveden.



Zaštitni i pomorski premazi

ACROLON 7300 AKRILNI URETANSKI LAK

Revidirano 10/2023. Izdanje 14

PRIPREMA POVRŠINE

Površina mora biti čista, suha i u dobrom stanju. Uklonite svo ulje, prašinu, masnoću, prljavštinu i druge strane tvari da biste zajamčili primjereni prijanjanje.

OPREMA ZA NANOŠENJE

Raspršivač bez zraka

Veličina sapnica: 0,28–0,33 mm (11–13 thou)
Kut raspršivanja: 65°
Radni tlak: 210 kg/cm² (3000 psi)

Gore navedeni podaci za raspršivač bez zraka pruženi su samo kao orijentir. Pojedinosti poput duljine i promjera cijevi za fluid, temperature boje te oblika i veličine materijala na koji se nanosi utječu na odabir sapnice i radnog tlaka. Međutim, radni tlak bi trebao biti najniži mogući kojim se ostvaruje zadovoljavajuće raspršivanje. Za primjenu raspršivanjem bez zraka pri temperaturama nižim od 20 °C može biti nužno razrjeđivanje od 10 % primjenom razrjeđivača br.15. Debljinu mokrog sloja treba prilagoditi ovome. S obzirom da će se uvjeti razlikovati od posla do posla, dužnost osobe koja vrši nanošenje je zajamčiti da je oprema koja se koristi prilagođena za najbolje rezultate. Imate li dvojbi, potražite savjet od tvrtke Sherwin-Williams.

Konvencionalni raspršivač

Veličina sapnica: 0,28–1,27mm (1150 thou)
Tlak raspršivanja: 3,5 kg/cm² (50 psi)
Tlak fluida: 0,7 kg/cm² (10 psi)

Podaci o tlaku raspršivanja, tlaku fluida i dimenzijama sapnice pruženi su samo kao orijentir. Možete utvrditi da male izmjene tlaka rezultiraju optimalnim raspršivanjem pod određenim uvjetima u ovisnosti o korištenoj opremi i uvjetima. Tlak zraka u raspršivanju ovisi o korištenom čepu zraka, a tlak fluida ovisi o duljini cijevi i smjeru dovoda, tj. vodoravno ili okomito. Za primjene u konvencionalnom raspršivaču razrijedite do 10 % koristeći razrjeđivač br.15 Debljina mokrog sloja treba biti usklađena s ovime.

UPAMTITE – Razrjeđivanje utječe na usklađenost s odredbama za hlapive organske spojeve.

Kist

Materijal je primjerен za nanošenje kistom. Može biti nužno nanošenje više slojeva za postizanje debljine suhog sloja istovjetne jednom sloju nanjetom raspršivanjem.

Valjak

Materijal je primjeren za nanošenje valjkom s kratkim vlaknima. Može biti nužno nanošenje više slojeva za postizanje debljine suhog sloja istovjetne jednom sloju nanjetom raspršivanjem.

UVJETI NANOŠENJA I NANOŠENJE DODATNOG SLOJA

Preporučuje se da se ovaj materijal nanosi pri temperaturama višim od 5 °C. U uvjetima visoke relativne vlažnosti, tj. 80-85 %, nužni su dobri uvjeti prozračivanja. Temperatura materijala na koji se proizvod nanosi mora biti barem 3 °C iznad rosišta i uvijek viša od 0 °C.

Ovaj se materijal ne smije prekrivati sam sobom na temperaturama višim od 34°C.

Vremena sušenja i stvrdnjavanja znatno će se produljiti na temperaturama nižim od 5 °C, a svojstva pri raspršivanju mogu biti narušena.

Nanošenje se neće provoditi na temperaturama zraka u okruženju nižim od 0 °C.

Ako se dodatni sloj želi nanositi izvan vremenskih odrednica navedenih u tehničkom listu, molimo da se savjetujete s tvrtkom Sherwin-Williams.

DODATNE BILJEŠKE

Vremena sušenja, stvrdnjavanja i trajanja nakon otvaranja treba smatrati samo smjernicama.

Reakcija stvrdnjavanja materijala započinje odmah po miješanju dviju komponenti, a budući da reakcija ovisi o temperaturi, vrijeme stvrdnjavanja i trajanja nakon otvaranja bit će približno upola kraće ukoliko se temperatura poveća za 10 °C (16 °F), odnosno dvostruko dulje ukoliko se temperatura smanji za 10 °C (16 °F).

Skladištenje na niskim temperaturama utjecat će na svojstva nanosa.

Pojedine nijanse, primjerice žute i crvene, mogu zahtijevati dodatne slojeve da bi se postigla puna neprozirnost.

Korištenje kista i valjka za nanošenje aluminijске nijanse Acrolon 7300 može rezultirati nejednakim završnim slojem i odstupanjima nijanse u usporedbi s nanošenjem raspršivanjem.

Navedene numeričke vrijednosti fizikalnih podataka mogu neznatno odstupati od isporuke do isporuke materijala

ZDRAVLJE I SIGURNOST

Podatke o sigurnom skladištenju, rukovanju i primjeni ovog proizvoda potražite u Sigurnosno-tehničkom listu ovog proizvoda.

JAMSTVO

Svaka osoba ili tvrtka koja koristi ovaj proizvod bez prethodnog upućivanja daljnjih upita vezano uz primjerenost proizvoda za predviđenu namjenu čini to na vlastiti rizik i Sherwin-Williams ne može prihvati odgovornost za performanse proizvoda, kao niti za bilo koje gubitke ili štete nastale kao posljedica takvog korištenja.

Podaci navedeni u ovom Tehničkom listu podložni su povremenim izmjenama na temelju iskustava i normalnog razvoja proizvoda, a klijentima se prije korištenja preporučuje savjetovanje s tvrtkom Sherwin-Williams uz navođenje referentnog broja kako bi se zajamčilo da su u posjedu najnovijeg izdanja.