



Revêtements protecteurs et FINITION EN URÉTHANE ACRYLIQUE marins

ACROLON 7300

Révisé en 05/2019 Numéro 10

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Uréthane acrylique à teneur élevée en extrait sec à séchage rapide. À utiliser lorsque l'ouvrage doit conserver son aspect brillant/semi-brillant et sa couleur en extérieur pendant longtemps.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Finition : Versions brillantes et semi-brillantes disponibles

Point d'éclair : Base 24 °C Additif 50 °C

Couleurs : Large choix de couleurs disponibles

Volume d'extrait sec : 68 ± 2 % ASTM-D2697-03(2014)

COV :

294 g/l déterminé en pratique conformément aux réglementations britanniques PG6/23

297 g/l calculé d'après la formulation conformément à la Directive de la CE sur les émissions de solvants

206 g par kilo de contenu par poids d'après la formulation conformément à la Directive de la CE sur les émissions de solvants

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

Planning de séchage

	10 °C	25 °C	35 °C
Au toucher :	1½ heures	50 min	40 min
Avant manipulation :	27 heures	6 heures	3 heures
Durée de vie en pot :	2,5 heures	2 heures	1,5 heure

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Rendement conseillé par couche

	Minimum	Maximum
Couche humide en microns	75 (3,0)	150 (6,0)
Couche sèche en microns	50 (2,0)	100 (4,0)
	13,6 m ² /l*	
Couverture théorique	Pour une épaisseur de couche sèche de 50 microns (2 mils)	

REMARQUE : l'application à la brosse ou au rouleau peut exiger plusieurs couches pour obtenir une épaisseur de film maximale et un aspect uniforme.

* Ce chiffre ne tient pas compte du profil de la surface, de l'application inégale, de la pulvérisation en excès ou des pertes dans les conteneurs et l'équipement.

L'épaisseur de la couche variera en fonction de l'utilisation réelle et des spécifications.

UTILISATION RECOMMANDÉE

À utiliser comme couche de finition dans les environnements industriels tels que :

- Couche de finition sur structures en acier
- Extérieur de conteneurs ou citernes
- Ponts ou convoyeurs
- Plates-formes offshore
- Applications maritimes
- Utilisation possible sur des ouvrages architecturaux hautes performances
- Finition approuvée pour les produits FIRETEX

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation sans air Brosse
Pistolet classique Rouleau (poils courts uniquement)

Diluant recommandé :
Nettoyant/Diluant : N°15 (pour dilution)
N°5 (pour nettoyage)

SYSTÈMES CONSEILLÉS

Compatible avec un large choix d'apprêts et de couches d'accrochage Macropoxy, Dura-Plate, Zinc Clad Epoxy.

CONDITIONNEMENT

Un matériau à deux composants fourni dans des récipients séparés à mélanger avant utilisation.

Format de conditionnement : Unités de 20 litres et 5 litres une fois mélangées

Rapport de mélange : 10 portions de base, 1 portion d'agent durcissant par volume

Poids : Blanc 1,48 kg/l (variable selon la nuance)

Durée de conservation : 12 mois à partir de la date de fabrication ou selon Date limite d'utilisation indiquée



Revêtements protecteurs et FINITION EN URÉTHANE ACRYLIQUE marins

ACROLON 7300

Révisé en 05/2019 Numéro 10

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface doit être propre, sèche et saine. Afin de garantir une bonne adhérence, retirer toute huile, poussière, graisse, saleté ou autre corps étranger.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Taille de la buse : entre 0,28 et 0,33 mm
Angle : 65°
Pression de fonctionnement : 210 kg/cm² (3000 psi)

Les informations ci-dessus sur la pulvérisation sans air sont fournies à titre d'information uniquement. Des détails tels que la longueur et le diamètre du tuyau de liquide, la température de la peinture, ainsi que la forme et la taille de la surface ont tous un impact sur le choix de la buse de pulvérisation et de la pression. Toutefois, la pression doit être la plus basse possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante. En cas d'application par pulvérisation sans air à des températures inférieures à 20°C, il peut être nécessaire de diluer la peinture en y ajoutant 10 % de Nettoyant/Diluant n°15. L'épaisseur du film humide doit être ajustée de manière adéquate. Les conditions variant d'une tâche à l'autre, il est de la responsabilité des personnes chargées de l'application de veiller à ce que l'équipement utilisé soit réglé de manière à donner les meilleurs résultats. En cas de doute, consulter Sherwin-Williams.

Pistolet classique

Taille de la buse : 1,27 mm
Pression de pulvérisation : 3,5 kg/cm² (50 psi)
Pression du liquide : 0,7 kg/cm² (10 psi)

Les informations sur la pression de pulvérisation, la pression du liquide et la taille de la buse sont fournies à titre indicatif. De légères variations de pression peuvent permettre une pulvérisation optimale dans certaines circonstances, en fonction des conditions d'utilisation. La pression d'air dépend de la buse utilisée et la pression du liquide dépend de la longueur de la conduite et de l'orientation de l'alimentation (horizontale ou verticale).
En cas d'application au pistolet classique, diluer la peinture en y ajoutant jusqu'à 10 % de Nettoyant/Diluant n°15. L'épaisseur du film humide doit être ajustée de manière adéquate.

Remarque — La dilution affectera la conformité COV.

Brosse

Le matériau convient une application à la brosse. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir une épaisseur de couche sèche équivalente à une seule couche appliquée par pulvérisation.

Rouleau

Le matériau est adapté à une application au rouleau à poils courts. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir une épaisseur de couche sèche équivalente à une seule couche appliquée par pulvérisation.

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECouvreMENT

Ce matériau doit être appliqué de préférence à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, à savoir comprises entre 80 et 85 %, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C et toujours supérieure à 0 °C.

En cas d'application à une température inférieure à 5 °C, les temps de séchage et de durcissement seront beaucoup plus longs et les caractéristiques de pulvérisation pourraient être altérées.

L'application ne devra pas être effectuée à des températures ambiantes inférieures à 0 °C.

Si vous souhaitez appliquer une couche du produit en dehors des plages de température préconisées, veuillez demander conseil à Sherwin-Williams.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Les temps de séchage et de durcissement ainsi que la durée de vie en pot sont fournis à titre indicatif uniquement.

Le durcissement du matériau commence dès que les deux composants sont mélangés. La réaction dépendant de la température, le temps de durcissement et la durée de vie en pot seront à peu près divisés par deux en cas d'augmentation de la température de 10 °C, et doublés en cas de diminution de la température de 10 °C.

Une conservation du matériau à des températures élevées altérera ses propriétés.

Dans certaines teintes, comme les jaunes et les rouges, l'application de couches supplémentaires pourrait être nécessaire pour obtenir une opacité totale.

L'application à la brosse ou au rouleau de la teinte aluminium d'Acrolon 7300 pourra produire une finition inégale et une teinte différente par rapport à une application par pulvérisation.

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

GARANTIE

Toute personne ou entreprise utilisant le produit sans se renseigner préalablement sur son adéquation avec l'usage souhaité le fait à ses risques et périls, et Sherwin-Williams décline toute responsabilité concernant les performances du produit ou toute perte ou dommage découlant de cette utilisation.

Les informations détaillées fournies dans cette Fiche de données sont susceptibles d'être modifiées ponctuellement au regard de l'expérience acquise et des développements normaux du produit. Avant toute utilisation du produit, il est conseillé aux utilisateurs de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en citant la référence du produit, qu'ils sont bien en possession de la version la plus récente.