



Ochranné a lodní nátěry

ACROLON 7300 AKRYLURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR

Revize 05/2019 Vydání 10

INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU

POPIS VÝROBKU

Vysoký obsah pevných látek, akryluretanový, s rychlými charakteristikami schnutí.

Pro použití tam, kde je vyžadován dlouhodobý lesk / pololesk exteriéru a charakteristika zachování barvy.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Povrch: Jsou k dispozici verze lesk, pololesk
Teplota vznícení: Báze 24 °C (75 °F) Aditivum 50 °C (122 °F)
Barvy: Široká nabídka barev
Obsah pevných látek: 68 ± 2 % ASTM-D2697-03(2014)

VOC:
294 g/l určeno prakticky podle UK nařízení PG6/23
297 g/l vypočteno podle vzorce, s cílem zajistit soulad s ES směrnicí o emisích rozpouštědel Hmotnostní obsah
206 g/kg podle vzorce, s cílem zajistit soulad s ES směrnicí o emisích rozpouštědel

PRŮMĚRNÁ DOBA SUŠENÍ

Plán sušení

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
Na dotek:	1½ hodiny	50 minut	40 minut
Na manipulaci:	27 hodin	6 hodiny	3 hodiny

Doba zpracovatelnosti: 2,5 hodiny 2 hodiny 1,5 hodiny

Tyto údaje jsou uvedeny pouze jako orientační. Je třeba vzít v úvahu i takové faktory, jako je pohyb vzduchu a vlhkost.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA

Doporučená míra vydatnosti nátěru:

	Minimum	Maximum
Mikronů za vlhka	75 (3,0)	150 (6,0)
Mikronů za sucha	50 (2,0)	100 (4,0)
Teoretické pokrytí	13,6 m ² /l (554 sqft/gal)* při 50 mikronech dft (2 tisíce palce)	

POZNÁMKA: Nanášení štětcem nebo válečkem může vyžadovat více vrstev, aby bylo dosaženo maximální tloušťky filmu a stejnoměrnosti vzhledu.

* Toto číslo nezohledňuje profil povrchu, nerovnoměrné nanášení, přestřik nebo ztráty v kontejnerech a zařízeních.
Tloušťka filmu se bude lišit v závislosti na konkrétním použití a specifikaci.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Použití jako vrchní nátěr v průmyslových prostředích, jako jsou:

- Závěrečné nátěry ocelových konstrukcí
- Vnější části kontejnerů nebo nádrží
- Mosty nebo dopravníky
- Těžební plošiny
- Námořní aplikace
- Přijatelný pro použití ve vysoce účinných architektonických aplikacích
- Povrch schválený pro produkty FIRETEX

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY APLIKACE

Bezvzduchový nástřik Kartáč
Konvenční nástřik Váleček (pouze krátký vlas)

Doporučené ředidlo:
Čistič/ředidlo: Č. 15 (pro ředění)
Č. 5 (pro čištění)

DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Kompatibilní s širokou řadou Macropoxy, Dura-Plate, Zinc Clad epoxidových základních nátěrů a nátěrů staveb.

BALENÍ

Dvousložkový materiál dodávaný v samostatných nádobách, které je třeba před použitím smísit

Velikost balení: Jednotky po 20 litrech a 5 litrech při míchání

Poměr pro mísení Základ s 10 díly na 1 díl tvrdidla podle objemu

Hmotnost: Bílá 1,48 kg/l (může se lišit podle odstínu)

Skladovatelnost: 12 měsíců od data výroby nebo podle data „Používat do“, pokud je uvedeno



Ochranné a lodní nátěry

ACROLON 7300 AKRYLURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR

Revize 05/2019 Vydání 10

INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU

PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí být čistý, suchý a v dobrém stavu. Odstraňte veškerý olej, prach, mastnotu, nečistoty a jiný cizí materiál, abyste zajistili odpovídající přilnavost.

NANÁŠECÍ ZAŘÍZENÍ

Bezvzduchový nástřik

Velikost trysky	: 0,28–0,33 mm (11–13 tis.)
Úhel ventilátoru	: 65°
Pracovní tlak	: 210 kg/cm ² (3000 psi)

Výše uvedené podrobnosti o bezvzduchovém nástřiku jsou určeny pouze jako orientační. Podrobnosti, jako je délka a průměr hadice s kapalinou, teplota barvy a tvar a velikost objektu, tyto všechny mají vliv na zvolenou špičku nástřiku a pracovní tlak. Pracovní tlak by však měl být co nejmenší, v souladu s uspokojivým rozstřikováním. Pro aplikaci bezvzduchovým nástřikem při teplotách nižších než 20 °C rozředte 10% čističem/ředidlem č. 15. Adekvátně musí být upravena tloušťka mokrého filmu. Vzhledem k tomu, že se podmínky budou u jednotlivých pracovních úkonů lišit, je povinností aplikátorů zajistit, aby bylo používané zařízení nastaveno tak, aby mohlo být dosaženo nejlepších výsledků. Pokud máte pochybnosti, poraďte se se zástupcem společnosti Sherwin-Williams.

Konvenční nástřik

Velikost trysky	: 1,27 mm (50 tis.)
Atomizační tlak	: 3,5 kg/cm ² (50 psi)
Tlak kapaliny	: 0,7 kg/cm ² (10 psi)

Podrobnosti o tlaku rozstřikování, tlaku kapaliny a velikosti trysek jsou uvedeny jen orientačně. Můžeme vidět, že nepatrné změny tlaku zajišťují optimální rozstřikování za určitých okolností, v závislosti na nastavení při použití. Atomizační tlak vzduchu závisí na použitém vzduchovém uzávěru a tlak kapaliny závisí na délce vedení a směru podávání, tedy vodorovně nebo vertikálně. Pro aplikaci konvenčním nástřikem rozředte na 10 % čističem/ředidlem č. 15. Adekvátně musí být upravena tloušťka mokrého filmu.

NB – Ředění ovlivní VOC shodu.

Štětce

Materiál je vhodný pro aplikaci štětcem. K dosažení ekvivalentní tloušťky suché vrstvy k nátěru nanesenému jediným nástřikem může být nezbytná aplikace více než jednoho nátěru.

Váleček

Materiál je vhodný pro aplikaci válečkem za použití válečku s krátkým vlasem. K dosažení ekvivalentní tloušťky suché vrstvy k nátěru nanesenému jediným nástřikem může být nezbytná aplikace více než jednoho nátěru.

PODMÍNKY APLIKACE A PŘELAKOVÁNÍ

Tento materiál by měl ideálně být aplikován při teplotách vyšších než 5 °C. V podmínkách s vysokou relativní vlhkostí, tj. 80–85 %, jsou nezbytné dobré podmínky pro větrání. Teplota podkladu musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem a vždy nad 0 °C.

Při teplotách aplikace pod 15 °C budou doby sušení a vytvrzování podstatně delší a mohou být ovlivněny charakteristiky nástřiku. Aplikace se neuskuteční při okolních teplotách pod 0 °C.

Pokud je potřeba provést překrytí mimo čas uvedený v datovém listu, požádejte o radu zástupce společnosti Sherwin-Williams.

DALŠÍ POZNÁMKY

Doby schnutí, doby vytvrzování a doby zpracovatelnosti by měly být považovány pouze za orientační.

Reakce vytvrzování materiálu začne okamžitě po smísení obou složek, a protože je reakce závislá na teplotě, doba vytvrzování a doba zpracovatelnosti bude přibližně poloviční při zvýšení teploty o 10 °C (16 °F) a dvojnásobná při snížení teploty o 10 °C (16 °F).

Skladování při vysokých teplotách ovlivní vlastnosti. Určité odstíny, například žluté a červené, mohou vyžadovat další nátěry, aby byla dosažena plná neprůhlednost.

Nanášení hliníkového odstínu Acrolonu 7300 štětcem nebo válečkem může mít za následek nerovnoměrný povrch a odchylky odstínu v porovnání s aplikací sprejem.

Číselné hodnoty uvedené pro fyzické údaje se mohou mírně lišit u jednotlivých dávek.

OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Podrobné informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku najdete v jeho bezpečnostním listu.

ZÁRUKA

Osoby nebo společnosti, které výrobek používají, aniž by předtím požádaly o další informace o vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, takto činí na vlastní riziko; společnost Sherwin-Williams nemůže přijmout jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu nebo škody vyplývající z takového použití.

Informace uvedené v tomto informačním listu mohou být čas od času změněny s ohledem na získané zkušenosti a normální vývoj výrobku, a proto se před použitím doporučuje, aby zákazníci zaslali společnosti Sherwin-Williams dotaz s uvedením referenčního čísla a ověřili si, zda mají poslední vydání.