



Powłoki ochronne i okrętowe

ACROLON 7300 POWŁOKA WYKOŃCZENIOWA AKRYLOWO-URETANOWA

Zmieniono 07/2020, wydanie 11

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

Powłoka akrylowo-uretanowa o wysokiej zawartości części stałych i właściwościach szybkoschnących

Przeznaczona do stosowania w miejscach, gdzie wymagany jest długotrwały połysk / półpołysk zewnętrzny i zachowanie koloru.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Wykończenie: Dostępny w wersji z połyskiem/półpołyskiem

Temperatura zapłonu: Baza 24°C (75°F) Dodatki 50°C (122°F)

Kolory: Dostępny w szerokiej gamie kolorów

Części stałe: 68 ± 2% ASTM-D2697-03 (2014)

LZO:

294 g/l określane praktycznie zgodnie z brytyjskimi przepisami PG 6/23.

297 g/l obliczone na podstawie składu w myśl Dyrektywy WE w sprawie ograniczenia emisji LZO

206 g/kg masy obliczone na podstawie składu w myśl Dyrektywy WE w sprawie ograniczenia emisji LZO

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Czas schnięcia

	10°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Do dotknięcia:	1½ godz.	50 min.	40 min.
Do użytku:	27 godz.	6 godz.	3 godz.
Maksymalny czas do przemalowania	60 dni		
Okres przechowywania:	2,5 godz.	2 godz.	1,5 godz.

Powyższe wartości mają charakter wyłącznie orientacyjny.

Należy uwzględnić takie czynniki, jak ruch powietrza i wilgotność.

ZALECANA GRUBOŚĆ

Wydajność farby na pomalowanie jednej powłoki:

	Minimum	Maksimum
Liczba mikronów warstwy na mokro	75 (3,0)	150 (6,0)
Liczba mikronów warstwy na sucho	50 (2,0)	100 (4,0)
Pokrycie teoretyczne	13,6 m ² /l (554 stopy kwadratowe/gal)* przy 50 mikronów DFT (2 mil)	

UWAGA: Aby uzyskać maksymalną grubość powłoki i jednolity wygląd, daną powierzchnię należy kilkakrotnie pomalować pędzlem lub wałkiem.

* Ta wartość nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nałożenia, nadmiernego natrysku ani strat w pojemnikach i sprzęcie. Grubość warstwy zależy od faktycznego zastosowania i specyfikacji.

ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

W zastosowaniach przemysłowych, produkt może stanowić warstwę zewnętrzną:

- Powłoka wykończeniowa dla konstrukcji stalowych
- Wnętrza pojemników lub zbiorników
- Kładki i przenośniki
- Platformy morskie
- Malowanie okrętów
- Wysokiej klasy konstrukcje budowlane
- Zatwierdzony jako wykończenie dla produktów FIRETEX

ZALECANE METODY APLIKACJI

Pistolet natryskowy bezpowietrzny Pędzel
Konwencjonalny pistolet natryskowy Wałek (wyłącznie o krótkim włosiu)

Zalecany rozcieńczalnik:

Zmywacz/rozcieńczalnik: Nr 15 (do rozcieńczania)
Nr 5 (do zmywania)

ZALECANE SYSTEMY

Nadaje się do szerokiej gamy podkładów Macropoxy, Dura-Plate, epoksydowych o wysokiej zawartości cynku oraz powłok grubowarstwowych.

ZESTAW

Materiał dwuskładnikowy, dostarczany w osobnych pojemnikach, do zmieszania przez użyciem

Rozmiar opakowania: 20 litrów i 5 litrów jednostek po zmieszaniu

Stosunek mieszania 10 części bazy, 1 część utwardzacza objętościowo

Masa: Biała 1,48 kg/l (zależnie od koloru)

Okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji lub do daty ważności jeśli została określona



Powłoki ochronne i okrętowe

ACROLON 7300

POWŁOKA WYKOŃCZENIOWA AKRYLOWO-URETANOWA

Zmieniono 07/2020, wydanie 11

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnia powinna być oczyszczona, sucha i w dobrym stanie. Aby uzyskać odpowiednią przyczepność powłoki, należy usunąć tłuszcz, kurz, smar, brud i inne zabrudzenia.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Pistolet natryskowy bezpowietrzny

Rozmiar dyszy : 0,28–0,33 mm (11–13 mili)
Kąt strumienia : 65°
Ciśnienie robocze : 210 kg/cm² (3000 psi)

Szczegółowe informacje o natrysku bezpowietrzny mają charakter wyłącznie orientacyjny. Wybór typu końcówki dyszy oraz ciśnienia roboczego zależy od długości i średnicy węża cieczy, temperatury farby, a także kształtu oraz rozmiaru powierzchni obrabianej. Ciśnienie robocze powinno jednak mieć najniższą możliwą wartość umożliwiającą zadowalające rozpylanie. Przy nakładaniu z użyciem natrysku bezpowietrzny w temperaturze niższej niż 20°C może być konieczne rozcieńczenie zmywaczem/rozpuszczalnikiem Nr 15 o 10%. Grubość mokrej warstwy należy odpowiednio dopasować. Ponieważ warunki różnią się zależnie od konkretnego zastosowania, operator sprzętu odpowiada za jego konfigurację w celu uzyskania najlepszych rezultatów. W razie wątpliwości należy się skontaktować z firmą Sherwin-Williams.

Konwencjonalny pistolet natryskowy

Rozmiar dyszy : 1,27 mm (50 mili)
Ciśnienie rozpylania : 3,5 kg/cm² (50 psi)
Ciśnienie cieczy : 0,7 kg/cm² (10 psi)

Informacje o ciśnieniu rozpylania, ciśnieniu cieczy i rozmiarze dyszy mają charakter orientacyjny. Może się okazać, że w celu uzyskania optymalnego natryskiwania może być konieczna nieznaczna zmiana ciśnienia, zgodna z bieżącą konfiguracją sprzętu. Ciśnienie powietrza rozpylającego zależy od dyszy powietrza, a ciśnienie cieczy od długości przewodu i kierunku podawania, tj. poziomego lub pionowego.

Do zastosowania z użyciem standardowego pistoletu natryskowego ze zmywaczem/rozcieńczalnikiem do 10% Nr 15 Grubość mokrej warstwy należy odpowiednio dopasować.

NB – Rozcieńczenie wpłynie na dopuszczalną zawartość LZO.

Pędzel

Produkt nadaje się do nakładania pędzlem. Aby uzyskać grubość suchej powłoki równoważną powłoce nałożonej w pojedynczym natryskiwaniu, może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy.

Walek

Produkt nadaje się do nakładania wálkiem z krótkim włósem. Aby uzyskać grubość suchej powłoki równoważną powłoce nałożonej w pojedynczym natryskiwaniu, może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy.

WARUNKI STOSOWANIA I POWLEKANIA

Zaleca się stosowanie tego materiału w temperaturach przekraczających 5°C. W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, należy koniecznie zapewnić dobrą wentylację. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej o 3°C więcej niż punkt rosy oraz zawsze powyżej 0°C.

Stosowanie w temperaturze poniżej 5°C spowoduje wydłużenie czasu wysychania i utwardzenia oraz utratę właściwości natryskowych.

Produktu nie należy stosować w temperaturze otoczenia poniżej 0°C.

W przypadku konieczności nałożenia powłoki poza czasem podanym w karcie katalogowej należy zasięgnąć porady Sherwin-Williams.

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, czas twardnienia i okres przechowywania należy traktować jedynie poglądowo.

Reakcja utwardzania materiału rozpocznie się natychmiast po zmieszaniu dwóch składników, a ponieważ jej przebieg zależy od temperatury, czas utwardzania i dopuszczalny okres użytkowania zostanie zmniejszony o około połowę przy wzroście temperatury o 10°C (16°F) i zwiększony o połowę przy spadku temperatury o 10°C (16°F).

Przechowywanie w wysokich temperaturach wpływa na właściwości struktury.

W przypadku niektórych kolorów, np. odcieni żółtego lub czerwonego, należy nałożyć dodatkowe powłoki, aby uzyskać oczekiwany efekt.

Nakładanie odcieni aluminium produktu Acrolon 7300 pędzlem lub wálkiem skutkuje uzyskaniem nierównego wykończenia i cieni w porównaniu z zastosowaniem metody natryskowej.

Podane wartości liczbowe właściwości fizycznych mogą się nieznacznie różnić zależnie od partii produkcyjnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje o bezpiecznym przechowywaniu, obsłudze i stosowaniu niniejszego produktu znajdują się w karcie charakterystyki substancji dla tego produktu.

GWARANCJA

Każda osoba i firma używająca produktu bez uprzedniego zapytania o przydatność produktu do określonego celu wykonuje to na własną odpowiedzialność. Firma Sherwin-Williams nie odpowiada za właściwości użytkowe produktu ani za żadne straty i szkody wynikające z takiego stosowania.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie charakterystyki mogą podlegać okresowym modyfikacjom zgodnie z doświadczeniem i zwykłym rozwojem produktu. Przed rozpoczęciem korzystania z produktu klienci powinni skontaktować się z firmą Sherwin-Williams i podać numer referencyjny, aby upewnić się, że dysponują najnowszym wydaniem Karty charakterystyki.