



# Protective & Marine Coatings

# ACROLON 7300 AKRYL POLYURETAN

Revize 07/2020 Vydání 11

## INFORMACE O VÝROBKU

### POPIS VÝROBKU

Vysoký obsah pevných látek, akryluretanový, s rychlým zasycháním.

Pro použití tam, kde je vyžadována dobrá retenční lesku a stálobarevnost odstínu.

### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

**Stupeň lesku:** lesk, pololesk

**Bod vzplanutí:** báze 24 °C (75 °F)  
Aditivum 50 °C (122 °F)

**Dostupné odstíny:** široká škála odstínů

**Obsah pevných látek:** 68 ± 2 % ASTM-D2697-03(2014)

#### VOC:

294 g/l určeno prakticky podle UK nařízení PG6/23.

297g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směrnici EK o emisích rozpouštědel.

206 g/kg dle výpočtu hmotnosti obsahu podle formulace v souladu se směrnici EK o emisích rozpouštědel.

### DOBA ZASYCHÁNÍ

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
<b>Na dotyk:</b>	1½ hodiny	50 minut	40 minut
<b>Pro manipulaci:</b>	27 hodin	6 hodiny	3 hodiny
<b>Maximální doba přelakování:</b>		60 dnů	
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	2,5 hodiny	2 hodiny	1,5 hodiny

Tyto údaje jsou uvedeny pouze jako orientační. Je třeba vzít v úvahu i takové faktory, jako je pohyb vzduchu a vlhkost.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA

	Minimum	Maximum
<b>Tloušťka mokrého filmu</b>	75 (3,0)	150 (6,0)
<b>Tloušťka suchého filmu</b>	50 (2,0)	100 (4,0)
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,6 m <sup>2</sup> /l (554 sqft/gal)* při 50 mikronech dft (2 mils)	

*POZNÁMKA: Pro dosažení maximální tloušťky a stejnoměrného vzhledu bude při aplikaci štětcem nebo válečkem třeba nanést několik vrstev.*

\* Tento údaj nebere v úvahu profil povrchu, nerovnoměrné nanášení, přestřik č. ztráty v nádobách a zařízeních. Tloušťka filmu se bude lišit v závislosti na skutečném použití a specifikaci.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Použití jako vrchní nátěr v průmyslových prostředích jako jsou:

- finální nátěry ocelových konstrukcí
- vnější plochy kontejnerů a nádrží
- mosty nebo dopravníky
- plošiny na moři
- marine projekty
- použitelný pro architektonické účely
- schválený pro produkty FIRETEX

### DOPORUČENÝ ZPŮSOB APLIKACE

**Bezvzduchový nástřik:** štětec  
**Vzduchový nástřik:** váleček (pouze krátký vlas)

**Doporučené ředidlo:** č. 15  
**Doporučený čistič:** č. 5

### DOPORUČENÉ SYSTÉMY

Kompatibilní s širokou řadou epoxidových základních nátěrů Macropoxy, Dura-Plate, Zinc Clad.

### BALENÍ

Dvousložkový materiál dodávaný v samostatných nádobách, které je třeba před použitím smísit.

**Velikost balení:** 5 litrové a 20 litrové jednotky po smíchání

**Směsný poměr:** 10 dílů báze k 1 dílu aditiva (objemově)

**Hmotnost:** 1,48 kg/l (platí pro bílý odstín)

**Doba použitelnosti:** 12 měsíců od data výroby nebo podle data „Použitelné do“, pokud je uvedeno



# Protective & Marine Coatings

# ACROLON 7300 AKRYL POLYURETAN

Revize 07/2020 Vydání 11

## INFORMACE O VÝROBKU

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch určený k natření musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Odstraňte veškeré oleje, prach, mastnotu, nečistoty a ostatní cizí materiály, aby byla zajištěna dobrá přilnavost.

### APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

#### Bezvzduchový nástřik

Velikost trysky: 0,28–0,33 mm (11–13 tis.)  
Úhel paprsku: 65°  
Provozní tlak: 210 kg/cm<sup>2</sup> (3000 psi)

Údaje o bezvzduchovém stříkání uvedené výše jsou pouze orientační. Volbu trysky a provozního tlaku ovlivňuje délka a průměr hadice, teplota barvy, tvar a velikost povrchu. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší při zachování dostatečné atomizace barvy. Při aplikaci bezvzduchovým nástřikem při teplotách nižších než 20°C přidejte 10% ředidla č. 15. Tloušťka mokrého filmu by měla být podle toho upravena. Protože se budou podmínky každého projektu lišit, pracovník provádějící nástřik je povinen zajistit, aby bylo používáno zařízení nastaveno tak, aby se dosáhlo co nejlepších výsledků. V případě pochybností je nutné se poradit se společností Sherwin-Williams.

#### Vzduchový nástřik

Velikost trysky: 1,27 mm (50 tis.)  
Atomizační tlak: 3,5 kg/cm<sup>2</sup> (50 psi)  
Tlak kapaliny: 0,7 kg/cm<sup>2</sup> (10 psi)

Podrobnosti o atomizačním tlaku, tlaku kapaliny a velikosti trysky jsou pouze orientační. V některých situacích je možné zjistit, že mírné odchylky tlaku zajistí optimální atomizaci, a to podle používané sestavy. Atomizační tlak vzduchu závisí na použité pistoli a trysce a tlak kapaliny závisí na délce a vedení hadic, tj. vodorovném nebo svislém.

Při aplikaci vzduchovým nástřikem přidejte až 10% ředidla č. 15 dle objemu. Tloušťka mokrého filmu by měla být upravena odpovídajícím způsobem.

#### Pozn.

Ředění zvýší obsah těkavých organických látek.

#### Štětce

Materiál je vhodný pro aplikaci štětcem. Aby se dosáhlo ekvivalentní tloušťky suchého filmu nanášené stříkáním, bude pravděpodobně nutné nanést více než jednu vrstvu štětcem.

#### Váleček

Materiál je vhodný pro aplikaci válečkem s krátkým vlasem. Aby se dosáhlo ekvivalentní tloušťky suchého filmu nanášené stříkáním, bude pravděpodobně nutné nanést více než jednu vrstvu válečkem.

### PODMÍNKY APLIKACE A PŘELAKOVÁNÍ

Tento materiál by měl ideálně být aplikován při teplotách vyšších než 5 °C. V podmínkách s vysokou relativní vlhkostí, tj. 80–85 %, je nezbytná dobrá ventilace. Teplota podkladu musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem a vždy nad 0 °C.

Při teplotách nižších než 5°C dojde k výraznému prodloužení dob schnutí a vytvrzování a také dojde ke zhoršení aplikačních vlastností.

Nanášení při teplotě okolního vzduchu nižší než 0°C není možné.

Vyžaduje-li se přetírání mimo časy stanovené v technickém listu materiálu, poraďte se se společností Sherwin-Williams.

### DALŠÍ POZNÁMKY

Uvedené doby schnutí, vytvrzování a zpracovatelnosti slouží pouze jako orientační údaje.

Vytvrzovací reakce začíná okamžitě po smíchání obou složek a jelikož reakce závisí na teplotě, budou doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti sníženy přibližně na polovinu při nárůstu teploty o 10°C a zdvojnásobeny při poklesu teploty o 10°C.

Skladování při vysokých teplotách ovlivní vlastnosti výrobku.

Určité odstíny, například některé žluté a červené, mohou pro dosažení plné kryvosti vyžadovat více vrstev.

Aplikace hliníkového odstínu pomocí štětce nebo válečku může mít za následek nejednotný vzhled a odlišný odstín ve srovnání s aplikačním nástřikem.

Hodnoty pro fyzikální vlastnosti produktu se mohou v rámci různých výrobních šarží mírně lišit.

### OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Podrobné informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití tohoto výrobku najdete v jeho bezpečnostním listu.

### ZÁRUKA

Jakákoli osoba nebo společnost, která tento výrobek používá, aniž by se nejdříve informovala o vhodnosti tohoto výrobku pro zamýšlený účel, tak činí na vlastní riziko a společnost Sherwin-Williams nepřijímá odpovědnost za výkonnost tohoto výrobku ani za jakoukoli ztrátu nebo poškození, které bylo způsobeno daným použitím.

Informace uvedené v tomto technickém listu se mohou vzhledem ke zkušenostem a neustálému vývoji výrobku čas od času měnit. Před použitím se proto zákazníkům doporučuje, aby se informovali o nejnovějším vydání technického listu u společnosti Sherwin-Williams.