

Vernici protettive e per uso navale

ACROLON 7300 FINITURA ACRILICO – URETANICA

Revisione del 10/2023 Numero 14

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Un uretano acrilico con elevato contenuto in solidi e con caratteristiche di asciugatura rapida.

Per usi laddove sono richieste caratteristiche di lucido/semilucido esterno e ritenzione del colore a lungo termine.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Finitura: Disponibile una versione lucida e una semi-lucida

Punto di infiammabilità: Base 24 °C (75 °F)
Additivo 50 °C (122 °F)

Colori: Ampia gamma di colori disponibili

Solidi in volume: 68 ± 2% ASTM-D2697-03 (2014)

COV:

294 g/litro calcolato in pratica, per adempiere alla Direttiva UK PG6/23

297 g/litro calcolato in pratica per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

206 g/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

Ciclo di essiccazione

	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
Al tatto:	1½ ore	50 minuti	40 minuti
Per la riverniciatura:	10 ore	6 ore	4 ore
Per la anipolazione:	27 ore	16 ore	10 ore
Tempo massimo di ricopertura	60 giorni		
Durata limite lavorabilità:	2,5 ore	2 ore	1,5 ore

Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.

SPESSORE CONSIGLIATO

Spessore raccomandato per mano:

	Minimo	Massimo
Micron umidi	75 (3,0)	150 (6,0)
Micron secchi	50 (2,0)	100 (4,0)
Resa teorica	13,6 m ² /litro (554 sq ft/gal)* @50 micron dft (2 mil)	

NOTA: Con l'applicazione a pennello o a rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore massimo del film e l'uniformità in termini visivi.

* Questo valore non considera fattori quali il profilo della superficie, l'applicazione irregolare, la nebulizzazione eccessiva o le eventuali perdite nei contenitori e nell'attrezzatura.
Lo spessore del film varierà a seconda dell'uso attuale e della specifica.

USO CONSIGLIATO

Utilizzare come finitura in ambienti industriali come:

- Rivestimento di strutture in acciaio
- Superfici esterne di contenitori e cisterne
- Ponti o convogliatori
- Piattaforme offshore
- Applicazioni navali
- Accettabile per l'uso in applicazioni architettoniche ad alta prestazione
- Finitura approvata per i prodotti FIRETEX

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless	Pennello
Spruzzatura convenzionale	Rullo (solo a peli corti)
Diluyente consigliato:	N. 15 (per diluizione)
Detergente/diluyente:	N. 5 (per pulizia)

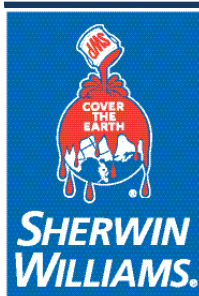
SISTEMI CONSIGLIATI

Compatibile con un'ampia gamma di vernici Macropoxy, Dura-plate, primer e intermedi epossidici Zinc Clad.

CONFEZIONE

Materiale bicomponente fornito in contenitori separati da miscelare prima dell'uso

Dimensione confezione:	Unità da 20 litri e da 5 litri dopo la miscelazione
Rapporto di miscelazione	10 parti base per 1 parte di indurente per volume
Peso:	Bianco 1,45 kg/litro (può variare con la tinta)
Durata:	12 mesi di produzione o la data di scadenza ove specificata



Vernici protettive e per uso navale

ACROLON 7300

FINITURA ACRILICO – URETANICA

Revisione del 10/2023 Numero 14 **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO**

PREPARAZIONE SUPERFICIE

La superficie deve essere pulita, asciutta e in buone condizioni. Rimuovere olio, polvere, grasso, sporco, ruggine e altri materiali estranei per garantire un'adeguata adesione.

DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensione ugello: 0,28-0,33 mm (11-13 thou)
Angolo del ventaglio: 65°
Pressione di esercizio: 210 kg/cm² (3000 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Fattori quali diametro e lunghezza della manichetta per la pittura, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sulla scelta dell'ugello e sulla pressione di esercizio da utilizzare. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione. Per applicazione con spruzzatura airless a temperature inferiori a 20°C può essere necessario diluire al 10% con Detergente/Diluente N. 15. Lo spessore della pellicola umida dovrebbe essere regolato di conseguenza. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.

Spruzzatura convenzionale

Dimensione ugello: 1,27 mm (50 thou)
Pressione di nebulizzazione: 3,5 kg/cm² (50 psi)
Pressione fluido: 0,7 kg/cm² (10 psi)

I dettagli relativi a pressione di nebulizzazione, pressione dei liquidi e diametro dell'ugello sono semplici linee guida. Piccole variazioni di pressione forniranno una nebulizzazione ottimale in alcune circostanze in base all'impostazione in uso. La pressione dell'aria atomizzante dipende dal cappuccio dell'aria in uso e la pressione del fluido dipende dalla lunghezza della linea e dalla direzione dell'alimentazione, vale a dire orizzontale o verticale. Per l'applicazione a spruzzo convenzionale, diluire il prodotto fino al 10% con Detergente/Diluente N. 15. Lo spessore del film umido deve essere adeguato di conseguenza.

NOTA – la diluizione influisce sulla conformità COV.

Pennello

Il prodotto è adatto per l'applicazione a pennello. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

Rullo

Il prodotto è adatto per l'applicazione con rullo a peli corti. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

Il prodotto deve essere applicato preferibilmente a temperature superiori a 5 °C. In condizioni di elevata umidità relativa, ovvero 80-85%, sono necessarie buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

Questo materiale non deve essere sovraccaricato con se stesso a temperature superiori ai 34°C.

A temperature di applicazione inferiori a 5 °C, i tempi di asciugatura e di indurimento saranno notevolmente prolungati e le caratteristiche di spruzzatura potrebbero essere compromesse.

L'applicazione con temperature dell'aria ambiente inferiori a 0 °C non deve aver luogo.

Se si desidera dare una seconda mano al di fuori dei tempi indicati nella scheda tecnica, rivolgersi a Sherwin-Williams per suggerimenti.

NOTE AGGIUNTIVE

Tempi di essiccazione, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

La reazione di indurimento del prodotto inizia immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti e, poiché dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e il pot-life verranno approssimativamente dimezzati da un aumento di 10 °C (16 °F) della temperatura, e raddoppiati da un calo di 10 °C (16 °F) della temperatura.

Lo stoccaggio in presenza di temperature elevate influirà sulle proprietà coprenti del prodotto. Alcune tinte, ad esempio i gialli e i rossi, possono richiedere ulteriori mani per ottenere la piena copertura.

L'applicazione a pennello e rullo della tinta alluminio di Acrolon 7300 può causare una finitura irregolare e variazioni di tonalità rispetto all'applicazione a spruzzo.

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda dati sulla salute e la sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.