



## Vernici protettive e per uso navale

# ACROLON™ 1850 FINITURA EPOSSIDICA ACRILICA

Revisione 07/2017 - Numero 5

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura bicomponente senza isocianati a base di un sistema legante epossidico acrilico

#### CERTIFICAZIONI

Conforme a Norsok M501 rev. 6 sistema 1 come parte di un sistema a tre mani.

Certificato per la decontaminazione conformemente a EX07190/06/33/03.

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

**Finitura:** A specchio

**Punto di**

**infiammabilità:** Base 34°C Additivo 33°C

**Colori:** Bianco e intera gamma di tonalità

**Tenore di solidi in volume:** 59 ± 3% (ASTM-D2697-91)

**COV:** 345 g/l determinati praticamente in conformità delle norme

PG6/23 vigenti nel Regno Unito

360 g/l calcolati con la formula per soddisfare la direttiva CE

sulle emissioni di solvente

Tenore in peso di 252 g/kg dalla formula per soddisfare la direttiva CE

sulle emissioni di solvente

#### TEMPI DI ESSICCAMENTO MEDI

	15°C	23°C	35°C
<b>Al tatto:</b>	2 ore	1 ora	½ ora
<b>Per la riverniciatura:</b>	6 ore	3 ore	2 ore
<b>Per la manipolazione:</b>	12 ore	6 ore	4 ore
<b>Durata limite di lavorabilità:</b>	5 ore	3 ore	1 ora

Queste cifre sono fornite solo a titolo indicativo. Occorre prendere in considerazione anche fattori quali il movimento dell'aria e l'umidità.

#### SPESSORE CONSIGLIATO

##### Resa per mano di vernice:

**Micron a umido** 340 micron

**Micron a umido** 200 micron

**Copertura teorica** 2,94 m<sup>2</sup>/l\*

\* Questa cifra non prende in considerazione profilo superficiale, applicazione non uniforme, eccesso di nebulizzazione o perdite in recipienti e dispositivi.

Lo spessore del film varia a seconda dell'uso effettivo e delle specifiche.

#### RESE DI APPLICAZIONE PRATICHE -

##### MICRON PER STRATO

	Spruzzatura airless*	Spruzzatura convenzionale	Pennello #
<b>A secco</b>	75	75	150-200
<b>A umido</b>	125	125	255-340

\* Tolleranza di colatura massima con sovrapposizione tipicamente di 580 µm a umido (300 µm a secco) mediante spruzzatura airless.

# Lo spessore effettivo nell'intervallo indicato dipende da molte variabili, incluse le condizioni ambientali e l'esperienza dell'operatore. Per assicurare la cancellazione completa e la massima opacità, potrebbe essere necessario applicare altre mani per i colori di sicurezza.

#### IMPIEGO CONSIGLIATO

Finitura di superfici esposte esterne in cui è richiesta la ritenzione della lucentezza e l'impiego di prodotti isocianati è vietato o non accettabile.

In genere utilizzata insieme a primer e fondi epossidici.

#### METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless  
Pennello  
Spruzzatura convenzionale

Per l'applicazione mediante spruzzatura potrebbe essere necessaria una diluizione fino al 5% in volume

Detergente/diluente: N. 5

#### PRIMER CONSIGLIATI

Compatibile con un'ampia gamma di fondi e primer epossidici Zinc Clad, Dura-plate e Macropoxy.

ACROLON 1850 deve essere applicato su materiali epossidici entro 4 giorni a 23°C per assicurare l'adesione adeguata dello strato intermedio.

Per l'impiego con altri fondi, rivolgersi a Sherwin-Williams.

#### FINITURE CONSIGLIATE

Verniciabile con lo stesso prodotto illimitatamente.

#### CONFEZIONE

Prodotto bicomponente fornito in contenitori separati da miscelare prima dell'uso

##### Dimensioni

**della confezione:** Unità da 5 e 20 litri quando miscelati.

##### Rapporto di miscelazione

2:1 in volume parte di additivo in volume.  
Bianco 1,42 kg/l (può variare in base alla tinta).

##### Peso:

**Durata a magazzino:** 18 mesi dalla data di produzione o di scadenza, dove specificata.

[www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA)

La presente scheda tecnica è soggetta in particolare alla dichiarazione di esclusione di responsabilità consultabile all'indirizzo [http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer\\_IT](http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_IT)



## Vernici protettive e per uso navale

# ACROLON™ 1850 FINITURA EPOSSIDICA ACRILICA

Revisione 01/2016 - Numero 3

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

#### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Accertarsi che le superfici da verniciare siano pulite, asciutte e prive di qualsiasi contaminazione superficiale.

#### DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

##### Spruzzatura airless

Dimensioni dell'ugello:	0,33 mm (13 thou)
Angolo del ventaglio:	40°
Pressione di esercizio:	176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Dettagli quali diametro e lunghezza del tubo flessibile del liquido, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sull'ugello di spruzzatura e sulla pressione di esercizio scelti. Tuttavia, la pressione di esercizio deve essere la più bassa possibile al fine di garantire un'atomizzazione soddisfacente. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. Per qualsiasi dubbio occorre rivolgersi a Sherwin-Williams.

##### Spruzzatura convenzionale

Dimensioni dell'ugello:	1,27 mm (50 thou)
Pressione di atomizzazione:	3,5 kg/cm <sup>2</sup> (50 psi)
Pressione del liquido:	0,7 kg/cm <sup>2</sup> (10 psi)

I dettagli di pressione di atomizzazione, pressione del liquido e dimensioni dell'ugello sono forniti a titolo indicativo. È possibile che leggere variazioni di pressione forniscano un'ottima atomizzazione in alcuni casi a seconda della configurazione in uso. La pressione dell'aria dipende dall'ugello in uso e la pressione del liquido dipende dalla lunghezza della linea e dalla direzione - orizzontale o verticale - di alimentazione.

##### Pennello

Il prodotto è adatto per l'applicazione mediante pennello.

#### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E SOVRAVERNICIATURA

È preferibile applicare il prodotto a temperature superiori a 10°C. In condizioni di umidità relativa pari all'80-85% sono fondamentali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e sempre superiore a 0°C.

A temperature di applicazione inferiori a 10°C, i tempi di essiccazione e di indurimento aumentano in modo significativo e le caratteristiche di spruzzatura potrebbero essere compromesse.

Si sconsiglia l'applicazione con temperature dell'aria ambiente inferiori a 5°C.

**Le strutture di acciaio rivestite con la finitura speciale ACROLON 1850 devono essere protette dalle intemperie per 6 ore dopo l'applicazione.**

#### NOTE AGGIUNTIVE

Tempi di essiccamento, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

La reazione di indurimento inizia subito quando i due componenti vengono mescolati, poiché la reazione dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e la durata limite di lavorabilità si dimezzano con un aumento della temperatura di 10°C e raddoppiano con una riduzione della temperatura di 10°C.

##### Uso in climi tropicali

Al momento della miscelazione ACROLON 1850 non deve avere una temperatura superiore a 35°C. L'uso del prodotto oltre la durata limite di lavorabilità può determinare proprietà di adesione inferiori, anche se il prodotto sembra adatto per l'applicazione. La diluizione del prodotto miscelato non riduce il problema.

Si consiglia di non applicare questo rivestimento quando le temperature dell'aria e del substrato superano i 45°C. Queste condizioni possono causare difetti nella formazione del film di vernice, ad esempio spruzzatura a secco, formazione di bolle, effetto puntinato, ecc.

I valori numerici indicati per i dati fisici possono variare leggermente da una partita all'altra.

#### SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di dati di sicurezza e salute per avere informazioni sulle pratiche sicure di immagazzinamento, manipolazione e applicazione del prodotto.

#### GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, comunicando il numero di riferimento, per assicurarsi di essere in possesso dell'ultima versione.