



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

MAGNALUX™ 41V2

ESCAMAS DE VIDRIO Y ÉSTER DE VINILO

Revisado en 05/2021 Número 4

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento interior para depósitos de éster de vinilo bicomponente con escamas de fibra de vidrio, novolac, de alto rendimiento.

CERTIFICACIONES

Conforme con la norma Norsok v. 6, sistema 7A/7B

USOS RECOMENDADOS

Entornos de inmersión donde se requiere una resistencia muy alta a las agresiones químicas. Este producto es adecuado para numerosos entornos químicos dentro del rango completo de pH, posee una excelente resistencia al agua desmineralizada y una buena resistencia a muchos disolventes. También puede utilizarse en condiciones atmosféricas agresivas o en entornos con riesgo de derrames (diques de contención).

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire

Brocha (solo para áreas pequeñas y retoques).

Limpiador recomendado: Núm. 13
EL PRODUCTO NO SE DEBE DILUIR

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Acabado:	Semibrillante
Punto de inflamabilidad:	28 °C
Color:	Grisáceo o Gris claro.
Tiempo de empleo útil:	50 minutos a 20 °C
Espesor de aplicación teórico:	1,8 m ² /litro a 500 micras.

Sólidos por volumen:

98 % teórico en el momento de la mezcla. Práctico normalmente 90 % ± 5 %. Todos los sistemas de resina de vinilo/poliéster están sujetos a la pérdida de monómeros y a la contracción del material durante la aplicación y el endurecimiento.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

a 20 °C

Se puede tocar tras: 6 horas

Tiempo de puesta en servicio/endurecimiento completo: Entre 3 y 4 días

Estas cifras son solo orientativas. También se deben tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

SISTEMAS RECOMENDADOS

Imprimación: Para temperaturas de hasta 85 °C, use Magnalux 42PP, para temperaturas superiores a 85 °C, use Magnalux 41VP

Pueden aplicarse más capas del mismo producto o de Magnalux 43VC. Consulte las notas sobre aplicación de capas adicionales en el dorso.

EMBALAJE

Tamaño del embalaje: Unidades combinadas de 10 y 20 litros.

Porción de mezcla:

Proporción 98:2 de base y endurecedor. Debe añadirse un retardante cuando la temperatura de aplicación supera los 15 °C. Consulte las Directrices de aplicación para obtener más información.

Peso: Base de Magnalux: 1,19 kg/l. Endurecedor: 1,07 kg/l.

Conservación:

Base y catalizador (endurecedor) 6 meses, almacenado a temperaturas inferiores a 20 °C, alejado de fuentes de calor y de la luz solar directa. Los ciclos de temperatura frecuentes acortarán el periodo de conservación.

COV

<50 g/litro determinado prácticamente de acuerdo con las normativas británicas PG6/23

ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICOS — MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire
Seco	500*
Húmedo	555

* Tolerancia máxima a la ondulación, normalmente a 1110 µm en húmedo (1000 µm en seco) por medio de pulverización sin aire

ESPESOR RECOMENDADO

Entre 500 y 2000 micras, dependiendo de la función y del entorno. Este material es un revestimiento de barrera y los espesores necesarios dependen de las condiciones de funcionamiento.



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

MAGNALUX™ 41V2 ESCAMAS DE VIDRIO Y ÉSTER DE VINILO

Revisado en 05/2021 Número 4

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza abrasiva de acuerdo con Sa2½, ISO 8501-1:2007. El perfil de superficie se encuentra en el intervalo de 75-125 micras.

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y sin contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire — Graco King 45:1 o similar — deben retirarse todos los filtros — Diámetro de manguera mín. 3/8"

Tamaño de la boquilla : 0,7-1,2 mm (28-48 mil. de pulg.)

Ángulo del ventilador : 45°-60°

Presión de funcionamiento : 190-220 kg/cm² (2700-3150 psi)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Cuestiones como la longitud de la manguera con la que se aplica el líquido, la temperatura de la pintura y la forma y el tamaño del trabajo pueden afectar a la boquilla del pulverizador y la presión de funcionamiento que se elijan. No obstante, la presión de funcionamiento debe ser la cantidad más baja posible que permita una pulverización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

No se recomienda la aplicación con brocha.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80-85 %, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 10 °C, se prolongarán los tiempos de endurecimiento y de tratamiento y las características de pulverización se podrían ver afectadas.

Si la temperatura de aplicación y curado es inferior a 5 °C, puede no lograrse el endurecimiento total; puede requerirse postcurado para determinados entornos agresivos; consulte las observaciones adicionales.

Se desaconseja aplicar revestimientos de poliéster si la temperatura ambiente o del sustrato es superior a 45 °C o bien si la temperatura del sustrato supera los 55 °C. Si se dieran estas condiciones, podrían aparecer defectos al formarse la película de pintura, como polvo seco, burbujas, poros, etc. Se recomienda consultar a Sherwin-Williams si se va a aplicar el producto sin respetar estos límites de temperatura.

Aplicación de capas adicionales:

Es importante respetar los tiempos de espera entre capas y tenga en cuenta que estos variarán sustancialmente con las condiciones meteorológicas. Mínimo, cuanto se produzca el gel y mientras esté todavía pegajoso. El máximo a 20 °C es 48 horas. La radiación potente de luz ultravioleta/luz solar disminuirá sustancialmente el tiempo de espera entre capas. Cuando se hayan alcanzado los tiempos máximos de espera entre capas, las propiedades de adherencia conseguidas por cualquier capa posterior se reducirán drásticamente. Si esto ocurriera, la capa adicional debe tratarse como una reparación, y el revestimiento limpiarse con chorro abrasivo para proporcionar una clave física. No puede utilizarse estireno para reactivar la superficie de este producto y puede afectar a la adherencia. Procure evitar cualquier contaminación antes de aplicar las posteriores capas. Asegure una ventilación adecuada durante el endurecimiento.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información que contiene esta ficha técnica puede sufrir modificaciones periódicas en vistas de la experiencia y la evolución normal del producto. Se recomienda a los clientes que, antes de usar el producto, se pongan en contacto con Sherwin-Williams aportando la referencia del producto para asegurarse de que disponen de la última versión.

OBSERVACIONES ADICIONALES

El tiempo de secado, de endurecimiento y de empleo útil es solo orientativo.

Para un uso óptimo en inmersión, debe lograrse un endurecimiento completo normal, esto es, 72 horas a 25 °C (el postcurado a 80-100 °C reducirá el tiempo de curado a 3 horas y puede recomendarse para ciertos entornos agresivos).

Para inmersión, realice una prueba de chispas a 5 kV por cada 1,0 mm de espesor de película en seco y repare los defectos aplicando otra capa con el espesor de película en seco especificado de Magnalux 41V2.

La reacción entre el componente base y el catalizador es muy exotérmica. No se debe desviar del índice de mezcla recomendado sin consultar primero a Sherwin-Williams.

El catalizador debe almacenarse por separado de la base, y de cualquier otro producto químico o de pintura, de acuerdo con la ficha de datos de seguridad del producto.

Los tiempos de empleo útil indicados representan cifras típicas para una unidad completa de 20 l. con un nivel de catalizador del 2 %. Si se detecta espesamiento o grumos en el producto mezclado, este debe descartarse y el equipo debe lavarse bien inmediatamente. La reducción del nivel de catalizador y/o del volumen del producto mezclado alargará el tiempo de empleo útil.

Es esencial lavar el equipo de pulverización antes de que haya alguna parada en el trabajo, y se recomienda hacerlo en intervalos habituales durante todo el proceso de aplicación. Mezclar solo las unidades de Magnalux 41V2 que se requieran para su uso inmediato.

Los productos Magnalux no se deben diluir con un diluyente limpiador ni con ningún otro disolvente. La dilución perjudicará al proceso de endurecimiento y su posterior rendimiento. La dilución con disolventes de pintura normales puede derivar en una reacción exotérmica o en un posible peligro de incendio o explosión.

Los productos Magnalux no deben aplicarse sobre ninguna superficie pintada existente, ni sobre ningún sustrato que contenga compuestos de cobre o zinc. Esto incluye pinturas a base de cobre o zinc, o superficies metálicas pulverizadas.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.