



## Vernici protettive e per uso navale

# MAGNALUX™ 41V2 VINILESTERE RINFORZATO CON FIBRA DI VETRO

Revisione del 05/2021 Numero 4

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Un rivestimento bi-componente ad alte prestazioni, adatto per applicazioni a spruzzo all'interno di serbatoi, basato su vinilestere fenolico arricchito con scaglie di vetro.

### CERTIFICAZIONI

Approvato secondo Norsok Sistema 7A/7B Rev 6.

### USO CONSIGLIATO

Ambienti in immersione in cui è richiesta una resistenza superiore alle aggressioni chimiche. Questo prodotto è adatto a diversi ambienti chimici all'interno dell'intera gamma di pH, ha un'eccellente resistenza all'acqua demineralizzata e una buona resistenza a molti solventi. Viene anche usato in condizioni atmosferiche aggressive o in caso di fuoriuscite (zone di contenimento).

### METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

**Spruzzatura airless**

**Pennello (solo per aree piccole e per ritocchi)**

**Detergente consigliato:** N. 13  
IL PRODOTTO NON DEVE ESSERE DILUITO

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Finitura:</b>	Semilucida
<b>Punto di infiammabilità:</b>	28 °C
<b>Colore:</b>	Bianco sporco o grigio chiaro
<b>Durata limite lavorabilità:</b>	50 minuti a 20 °C
<b>Resa teorica:</b>	1,8 m <sup>2</sup> /l a 500 micron

#### Solidi in volume:

Teorica 98% al momento della miscelazione. Pratica tipicamente 90 ± 5%. Tutti i sistemi in vinile/resina poliestere sono soggetti a perdita di monomeri e restringimento del materiale durante l'applicazione e l'indurimento.

### TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

	@ 20°C
<b>Al tatto:</b>	6 ore
<b>Tempo di servizio/Trattamento completo:</b>	da 3 a 4 giorni

*Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.*

### SISTEMI CONSIGLIATI

**Primer:** Per temperature fino a 85 °C utilizzare Magnalux 42PP, per temperature superiori a 85 °C utilizzare Magnalux 41VP. Riverniciabile con se stesso o con Magnalux 43VC: si veda la nota sulla riverniciatura.

### CONFEZIONE

#### Dimensione confezione:

Composti da 10 e 20 litri.

#### Rapporto di miscelazione:

98:2 base a indurente.

Il ritardante deve essere aggiunto quando la temperatura di applicazione supera i 15 °C. Per ulteriori dettagli, vedere la scheda di applicazione.

#### Peso:

Magnalux base: 1,19 kg/l Indurente: 1,07 kg/l.

#### Durata:

Base e catalizzatore (indurente) 6 mesi, conservati a temperature inferiori a 20 °C, lontano da fonti di calore e al riparo dalla luce diretta del sole. I frequenti cicli di temperatura riducono la durata di conservazione.

#### COV:

<50 g/l determinato praticamente in conformità alle norme PG6/23 vigenti nel Regno Unito.

### INDICI DI APPLICAZIONI PRATICHE – MICRON PER MANO

	Airless Spruzzatura
<b>Secco</b>	500*
<b>Umido</b>	555

*\*Massima tolleranza di colatura tipicamente di 1110 µm umida (1000 µm a secco) con spruzzatura airless.*

### SPESSORE CONSIGLIATO

Tra i 500 e i 2000 micron, a seconda dell'ambiente e dell'utilizzo. Questo materiale è un rivestimento barriera e lo spessore necessario dipende dalle condizioni operative.



## Vernici protettive e per uso navale

# MAGNALUX™ 41V2 VINILESTERE RINFORZATO CON FIBRA DI VETRO

Revisione del 05/2021 Numero 4 **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO**

### PREPARAZIONE SUPERFICIE

Sabbiare secondo Sa2½ ISO 8501-1:2007. Profilo superficiale nell'intervallo 75-125 micron.

Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e libere da sostanze estranee.

### DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

**Spruzzatura airless – Graco King 45:1 o simile – tutti i filtri rimossi – Diametro min 3/8" del manicotto**

**Dimensione ugello:** 0,7-1,2 mm (28-48 thou)

**Angolo del ventaglio:** 45°-60°

**Pressione di esercizio:** 190-220 kg/cm<sup>2</sup> (2700-3150 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Fattori quali diametro e lunghezza della manichetta per la pittura, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sulla scelta dell'ugello e sulla pressione di esercizio da utilizzare. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo possibile che consenta un'adeguata nebulizzazione. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.

**Non è consigliata l'applicazione a pennello.**

### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

In condizioni di elevata umidità relativa, ovvero 80-85%, sono necessarie buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

A temperature di applicazione inferiori a 10 °C, i tempi di asciugatura saranno notevolmente prolungati e le caratteristiche di spruzzatura potrebbero essere compromesse. Se le temperature di applicazione e di indurimento scendono al di sotto di 5 °C, non è possibile ottenere un indurimento completo: per alcuni ambienti aggressivi può essere necessario un post indurimento; si vedano le note aggiuntive.

Non è consigliabile applicare rivestimenti in poliestere quando la temperatura dell'aria o del supporto supera i 45 °C, o la temperatura del supporto supera i 55 °C. Queste condizioni possono introdurre difetti di formazione del film di vernice come dry spray, vaiolature, bolle, ecc. Per l'applicazione al di fuori di questi limiti di temperatura si consiglia di rivolgersi a Sherwin-Williams.

#### Ricopertura:

È importante osservare i tempi massimi di ricopertura e notare che questi variano notevolmente a seconda delle condizioni climatiche. Minimo, non appena si è formato il gel e nonostante sia ancora appiccicoso. Il massimo a 20 °C è di 48 ore. I forti raggi ultravioletti/luce solare ridurranno notevolmente il tempo di ricopertura. Una volta raggiunto il tempo massimo di ricopertura, i valori di adesione raggiunti da qualsiasi rivestimento successivo si ridurranno drasticamente. Se ciò dovesse accadere, il rivestimento deve essere trattato come un intervento di riparazione, con sabbatura del rivestimento per fornire una chiave fisica. Lo stirene non può essere utilizzato per riattivare la superficie di questo prodotto e può compromettere l'adesione. Fare attenzione ad evitare la contaminazione prima dell'applicazione degli strati successivi. Garantire la ventilazione durante l'indurimento.

### GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.

### NOTE AGGIUNTIVE

Tempi di essiccazione, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

Per un servizio di immersione ottimale è necessario ottenere un normale indurimento completo, cioè 72 ore a 25 °C (il post indurimento a 80-100 °C accorcia il tempo di indurimento a 3 ore e può essere raccomandato per alcuni ambienti aggressivi).

Per utilizzo in immersione effettuare lo spark test a 5 kV per 1,0 mm dft e riparare i difetti con lo spessore specifico di Magnalux 41V2.

La reazione tra componente base e catalizzatore è altamente esotermica. Scostamenti dal rapporto di miscelazione raccomandato non dovrebbero essere effettuati senza prima consultare Sherwin-Williams.

**Il catalizzatore deve essere conservato separatamente dalla base e da qualsiasi altra vernice o prodotto chimico, in conformità con la scheda di sicurezza del prodotto.**

Le durate limite di lavorabilità indicate sono quelle tipiche per un'unità completa di 20 litri al 2% di catalizzatore. Se nel prodotto miscelato dovessero comparire ispessimenti o grumi, questi devono essere scartati e l'apparecchiatura deve essere immediatamente sciacquata e pulita. La riduzione del livello del catalizzatore e/o del volume del prodotto miscelato prolungherà la durata limite di lavorabilità. Il lavaggio delle apparecchiature a spruzzo è essenziale prima di qualsiasi interruzione del lavoro ed è raccomandato a intervalli regolari durante l'applicazione. Miscelare solo unità di Magnalux 41V2 necessarie per un uso immediato.

I prodotti Magnalux non devono essere diluiti con diluenti detergenti o altri solventi. La diluizione comprometterà gravemente il meccanismo di polimerizzazione e le prestazioni successive. La diluizione con normale solvente per vernice può portare a reazioni esotermiche e possibili rischi di incendio o esplosione.

**I prodotti Magnalux non devono essere applicati su nessuna superficie già verniciata o su nessun substrato che contenga composti di rame o zinco. Questo include vernici a base di rame o zinco, o superfici spruzzate in metallo.**

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

### SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda dati sulla salute e la sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.