



Jet Glo Express™

Série 840 Couleurs préparées en usine
Couleurs intermédiaires Y et ZAVANTAGES

- Qualifié conforme à SAE AMS3095.
- Durées de séchage rapides. (Améliore les flux de traitement en atelier)
- Mêmes performances éprouvées que Jet Glo® mais dans un système à forte teneur en solides.
- Bonnes caractéristiques de polissage.
- Résistant aux produits chimiques, notamment au Skydrol et autres fluides hydrauliques.
- Résistance supérieure aux taches.
- Aspect d'un brillant exceptionnel et permanence du brillant après exposition aux intempéries.
- Fluidité et lissage excellents.
- Excellente distinction des images (Distinctness of Image, DOI).
- Contient moins de 420 g/l (3,5 lb/gal) (420 g/L) de COV.
- Polluants atmosphériques dangereux en faible quantité (Hazardous Air Pollutants, HAPS) < 2 % en poids.
- Sans risque de pollution par le plomb et les chromates.
- Une gamme de couleurs illimitée est disponible.

DESCRIPTION

Jet Glo Express™ est un polyester uréthane haute performance à composants multiples, conçu pour usage à l'extérieur nécessitant de hautes performances, dans l'aviation en général et pour les avions commerciaux. Ce revêtement a été conçu pour remplir les conditions de performances des normes MIL-PRF-85285 Révisions D Type II, Classe A, AMS 3095.

PROPRIÉTÉS DU REVÊTEMENT

Solides :	Composant de base	Mélangé
En poids	61,6 à 85,8 %	57,9 à 68,7 %
En volume	52,4 à 72,6 %	49,9 à 53,3 %
Pds/gal	8,3 à 13,1 lb	8,2 à 10,3 lb
Densité relative	0,996 à 1,572	0,984 à 1,236

Viscosité-pulvérisable

Coupe Zahn n° 2, Gardner (Série Signature)	16 à 20 secondes
Coupe de 3 mm, ISO 2431–Lustre	45 à 65 secondes

COV ajoutés au mélange

Rapport de mélange 2/1/1/1 pour les couleurs Y -90 % + blanc	
Rapport de mélange 2/1/1/1/2 pour les couleurs Z	420 g/l (< 3,5 lb/gal)
U.S.A. Solvant non réglementé	420 g/l (< 3,5 lb/gal)
Solvant réglementé	

Délai d'utilisation

à 25 °C/77 °F, humidité relative de 0 à 65 %	4 heures
Si l'on utilise l'activateur CM0840A07	1,5 heure

Brillant :

60 degrés	90+ unités
20 degrés	80+ unités

Rendement surfacique théorique

Par épaisseur de film sec d'un mil	800 à 960 pi ² /gal
Par épaisseur de 25 micromètres	19,6 à 23,6 m ² /l

Poids du film sec

Par épaisseur de film sec d'un mil	0,0059 à 0,0083 lb/pi ²
Par épaisseur de 25 micromètres	29 à 41 g/m ²

DURÉE DE CONSERVATION

La durée de conservation ne s'applique qu'aux matériaux stockés dans les récipients d'origine remplis en usine, non ouverts et non endommagés.

Temp. minimale d'entreposage : 4 °C/40 °F
Temp. maximale d'entreposage : 37 °C/100 °F



REVÊTEMENTS POUR
APPLICATIONS AÉROSPATIALES

FICHE PRODUIT

Composant de base CM0840XXX (couleurs Y ou Z) : 3 ans
 CM0840081 : 2 ans CM0840A00 : 2 ans
 CM0840A01 : 2 ans CM0840A03 : 2 ans
 CM0840A05 : 2 ans CM0840A07 : 2 ans

Kits de retouche en aérosol : 1 an, entreposage requis au frais et au sec.

PREPARATION DE LA SURFACE

Surface revêtue de primaire

Il est conseillé d'appliquer Jet Glo Express™ sur une surface ayant été recouverte d'un système d'apprêt primaire pour applications aérospatiales Sherwin-Williams approuvé, correctement préparé et appliqué.

Consulter les fiches produits de Sherwin-Williams pour les revêtements primaires (primaires anticorrosion CM0483928 et CM0483505, et revêtements de surfacage aptes au ponçage CM0480920 et CM0481810) ; les guides de formation ; et le représentant Sherwin-Williams pour obtenir tous les renseignements détaillés.

Surface pour couche de finition

Pour obtenir une meilleure adhérence des couleurs d'habillage sur la couche de finition à base d'uréthane durci, il est recommandé d'effectuer un ponçage-effleurage complet. Effectuer un ponçage-effleurage avec du papier de verre de grain 240 ou 320 et/ou des tampons abrasifs rouges, ce qui assurera la durabilité à long terme et l'adhérence de la couche appliquée. Consulter les guides Sherwin-Williams relatifs au procédé de nettoyage et à la formation à ce procédé.

INSTRUCTIONS POUR LE MELANGE

Agiter le composant coloré pendant 10 à 15 minutes avant de l'ajouter au mélange.

Mélange en volume :

2 parties Jet Glo Express™ couleur
(numéros de couleur Intermix Y et Z)

1 partie Durcisseur Jet Glo Express™
CM0840081

1 partie Activateur Jet Glo Express™

* **Activateurs disponibles pour des durées de séchage de bande de 6 à 8 heures :**

Température	Humidité relative	
	0 à 65 %	65 % +
16 à 24 °C (60 à 75 °F)	CM0840A07	CM0840A05
21 à 30 °C (70 à 85 °F)	CM0840A05	CM0840A03
27 à 35 °C (80 à 95 °F)	CM0840A03	CM0840A01
35 °C+ (95 °F+)	CM0840A01	CM0840A00

En cas de durcissement forcé (jusqu'à 85 °C/180 °F), utiliser l'activateur CM0840A01.

Ajouter le durcisseur et l'activateur au composant de base.

Respecter un délai d'induction de 30 minutes pour le produit mélangé afin d'obtenir des performances d'application optimales.

Vérifier la viscosité. En utilisant une partie au maximum, diluer jusqu'à la plage de viscosité à l'aide de l'un des diluants Jet Glo Express™ :

CM0110944	Diluant rapide
CM0110099	Diluant moyen
CM0110093	Diluant lent

Cette dilution supplémentaire peut modifier les COV de l'application, qui peuvent augmenter jusqu'à atteindre plus de 420 g/l (3,5 lb/gal).

Il est recommandé de filtrer au tamis la peinture mélangée et diluée avant de remplir les récipients d'application du matériau.

On peut utiliser l'accélérateur CM08181HR pour effectuer des applications ponctuelles et pour les réparations. Consulter la procédure d'applications ponctuelles et de retouches dans le guide de mélange du produit joints pour tous les renseignements détaillés.

COUCHE D'OPACITE

Afin d'améliorer l'opacité pour cacher les couleurs organiques intenses avec Jet Glo Express, on peut utiliser le système suivant pour obtenir une opacité complète avec 2 à 3 couches. Il est conseillé d'utiliser également ce système avec des couleurs appariées pour minimiser les différences de couleur possibles.

Couche d'opacité* pour mélanges jaunes (mélanger par volumes) :

ZXXXXX (couleur finale)	2 parties
Base à l'oxyde jaune CM0840040	1 partie
Base de blanc CM0840000	1 partie

Couche d'opacité* pour mélanges rouges et orange (mélanger par volumes) :

ZXXXXX (couleur finale)	2 parties
Base à l'oxyde rouge clair CM0840059	1 partie
Base de blanc CM0840000	1 partie

* Cette couleur pour couche d'opacité est toujours mélangée pour application selon le rapport 2/1/1. Appliquer la couche d'opacité suivie de deux couches de couleur définitive

APPLICATION

Ce produit peut être appliqué de manière classique au pistolet pneumatique, au pistolet à peinture basse pression, au pistolet pneumatique Graco à tête de projection électrostatique ou à l'équipement Airless air-assisté par air. Consulter le représentant Sherwin-Williams pour tous les renseignements concernant la configuration spécifique du matériel.

- Vérifier que les pots, les pistolets et les lignes sont purgés et propres.
- Mélanger complètement et filtrer au tamis avant de vaporiser.
- Réglages du matériel (c.-à-d., réglages classiques) :

Pression d'atomisation de la tête pneumatique :
3,45 à 4,15 bar (50 à 60 psi)
Pression sur le pot : 0,69 à 0,83 bar (10 à 12 psi) à
l'aide d'un tuyau à peinture de ~20 m (60 pi)
(diamètre de 3/8 po)
Débit de vaporisation : 236 à 295 ml (8 à 10 oz liq)
par minute

4. Toujours souffler à l'air et essuyer les surfaces à peindre avec un chiffon doux imbibé de solvant. Utilisateurs de procédé électrostatique : Vérifier que l'aéronef est correctement mis à la terre pour éviter l'accumulation éventuelle d'électricité statique.
5. On obtient les meilleurs résultats d'application en étalant deux couches moyennement chargées et en respectant une durée d'attente de 30 à 45 minutes entre les couches pour l'évaporation du solvant.
6. Si le temps de séchage entre les couches dépasse 24 heures après séchage des bandes ou 12 heures avec utilisation de l'activateur CM0840A07, il faut abraser sérieusement la surface avec du papier de verre de grain 240 ou 320 et/ou des tampons abrasifs rouges.
7. L'épaisseur recommandée du film sec est de 50 à 75 micromètres (2 à 3 mils). Certaines couleurs exigent des films plus épais pour obtenir une opacité totale.

REMARQUE : L'application de ces systèmes de produits exige que les conditions de température/d'humidité et les plages d'épaisseur de film correspondent aux conditions recommandées. La température du matériau, du hangar et de l'enveloppe de l'aéronef ne doit pas être inférieure à 13 °C/55 °F avant, pendant et après l'application.

PROGRAMME DE SECHAGE

Les durées de séchage indiquées sont fonction d'une épaisseur de film sec de 50 à 75 micromètres (2 à 3 mils) et des conditions de mélange selon les instructions pour le mélange identifiées ci-dessus.

Durées de séchage à l'air (25 °C/75 °F et 50 % d'humidité relative)

Sec au toucher	3 à 4 heures
Pour l'application de rubans	6 à 8 heures

Délai de recouvrement : 24 heures
(maximum)

REMARQUE : La durée de séchage augmente avec des températures plus basses, une épaisseur de film plus importante, une sélection de plage d'activateur incorrecte et une ventilation médiocre.

NETTOYAGE DU MATERIEL

Utiliser des solvants propres de type acétone tels que le CM0110308 MEK. Ne pas laisser durcir le matériau à l'intérieur du matériel.

INFORMATIONS CONCERNANT LE PRODUIT

Les fiches produits sont mises à jour périodiquement pour incorporer les nouvelles informations concernant le produit. Il est important que le client obtienne la fiche produit la plus récente concernant le produit utilisé. Les informations, les évaluations et les opinions communiquées dans cette fiche s'appliquent au matériau actuellement vendu sur le marché et représentent les résultats d'essais estimés fiables. Cependant, en raison des variations provenant de la manutention et des méthodes d'application propres à chaque client qui ne sont ni connues de nous ni sous notre contrôle, la Société Sherwin-Williams ne peut pas fournir de garanties concernant le résultat final.

Jet Glo Express Série 840

- 1 Agiter le CM0840XXX – Couleurs conditionnées en usine ou couleurs à traitement incorporé YXXXXX ou ZXXXXX – pendant 10 à 15 minutes avant de mélanger.
- 2 Ajouter les composants dans l'ordre indiqué ci-dessous. Ajouter et mélanger le durcisseur et l'activateur au composant colorant. Agiter pendant l'addition des composants.

Ordre des ajouts	Volume	U.S.		Sys. métrique	
		Grand	Petit	Grand	Petit
 CM0840XXX ou Couleur YXXXXX ou ZXXXXX	2 parties	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 CM0840081 Durcisseur	1 partie	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0840AXX Choisir l'activateur adéquat dans le tableau suivant :	1 partie	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L

Humidité relative de 0 à 65 %	Humidité relative de 65 %+	Température
CM0840A07	CM0840A05	16 à 24 °C (60 à 75 °F)
CM0840A05	CM0840A03	21 à 30 °C (70 à 85 °F)
CM0840A03	CM0840A01	27 à 35 °C (80 à 95 °F)
CM0840A01	CM0840A00	35 °C+ (95 °F)

- 3 Respecter un délai d'induction de 30 minutes pour le mélange.
- 4 Vérifier la viscosité. En utilisant au maximum 1 partie, diluer dans la plage de viscosité avec l'un des diluants Jet Glo Express™ disponibles :

CM0110944	Diluant rapide
CM0110099	Diluant moyen
CM0110093	Diluant lent

- 5 Filtrer au tamis et appliquer.

Jet Glo Express™

Procédure d'application au rouleau

S'il est nécessaire d'appliquer le produit au rouleau sur une surface quelconque, suivre la procédure suivante :

- 1** Agiter le composant colorant CM0840XXX – Couleurs conditionnées en usine ou couleurs à traitement incorporé YXXXXX ou ZXXXXX – pendant 10 à 15 minutes avant de mélanger.
- 2** Ajouter les composants dans l'ordre indiqué ci-dessous. Ajouter et mélanger le durcisseur et l'activateur au composant colorant. Agiter pendant l'addition des composants.

Ordre des ajouts	Volume	U.S.		Sys. métrique	
		Grand	Petit	Grand	Petit
 CM0840XXX ou YXXXXX ou ZXXXXX Couleur	2 parties	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 CM0840081 Durcisseur	1 partie	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0840A00 Activateur	1 partie	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0110093 Solvant	3/4 de partie	3 Qt.	12 Oz.	2,8 L	350 mL
 CM0110808 Additif	1/4 de partie	1 Qt.	4 Oz.	0,95 L	120 mL

- 3** Respecter un délai d'induction de 30 minutes pour le mélange. (Il n'est pas nécessaire de vérifier la viscosité.)
- 4** Filtrer au tamis et appliquer une seule couche en croix au rouleau pour obtenir une opacité, un arrondi et une finition complets.
Remarque : La couche de finition Express doit être appliquée sur des surfaces convenablement préparées, c.-à-d., revêtues de primaire époxydique ou à l'uréthane poncé.
- 5** Quand une deuxième couche est nécessaire, laisser sécher la première couche pour appliquer les rubans.
- 6** Type de rouleau recommandé : rouleau en mousse haute densité, jetable, de 4 po.