



Jet Glo Express™

Serie 840 Fertigfarben
Y und Z Intermix-Farben

VORTEILE

- Entspricht SAE AMS3095.
- Kurze Trocknungszeiten.
(Wirkt sich positiv auf die Arbeitsabläufe aus.)
- Bewährt und leistungsfähig wie Jet Glo®, jedoch in einem High-Solids-System.
- Gute Stoßeigenschaften.
- Resistent gegen Chemikalien, darunter Skydrol und andere Hydraulikflüssigkeiten.
- Äußerst schmutzabweisend.
- Außergewöhnlicher Glanz und hervorragende Glanzbeständigkeit über lange Zeit.
- Hervorragende Fließ- und Ausgleichseigenschaften.
- Exzellente Abbildungsschärfe (Distinctness of Image – DOI).
- Enthält weniger als 3,5 lbs. VOC pro Gallone (420 g/l).
- Sehr niedriger HAPS-Gehalt - <2 % Gewichtsanteil.
- Keine Gefährdung durch Blei und Chromat.
- Alle Farben verfügbar.

BESCHREIBUNG

Jet Glo Express™ ist ein hochleistungsfähiges Multikomponenten-Polyesterurethan für die Außenanwendung auf Hochleistungskleinflugzeugen und Verkehrsflugzeugen. Dieser Lack erfüllt die Leistungsanforderungen von MIL-PRF-85285 Revision C und D, AMS 3095, BMS 10-72, BAMS 565-009, Typ II, Klasse A.

BESCHICHTUNGSEIGENSCHAFTEN

Feststoffe:	Grundstoff	Vermengt
nach Gewicht	61,6 - 85,8 %	57,9 - 68,7 %
nach Volumen	52,4 - 72,6 %	49,9 - 53,3 %
Gew./Gal.	8,3 - 13,1 lbs.	8,2 - 10,3 lbs.
Spez. Schwerkraft	0,996 - 1,572	0,984 - 1,236
Viskosität–Spritzbar		
Gardner Zahn-Becher Nr. 2 (Signature-Serie)		16-20 Sekunden 45-65 Sekunden
ISO 2431 3-mm-Becher – Sheen		
Beigemengte VOC		
Mischverhältnis 2:1:1:1 für Y-Farben - 90 %+ weiß		
Mischverhältnis 2:1:1:1/2 für Z-Farben		<3,5 lbs./Gal. (420 g/l)
US Lösungsmittelfrei		<3,5 lbs./Gal. (420 g/l)
Enthält Lösungsmittel		
Nutzbare Topfzeit		
bei 77 °F / 25 °C, 0-65 % rel. Luftf.		4 Stunden
bei Verwendungen von Aktivator CM0840A07		1,5 Stunden
Glanz:		
60 Grad		90+ Einheiten
20 Grad		80+ Einheiten
Theoretische Deckleistung		
Pro trockenem Mil		800-960 ft. ² /gal.
Pro 25 Mikron		19,6 - 23,6 m ² /l
Trockengewicht		
Pro trockenem Mil		0,0059 - 0,0083 lbs. /ft. ²
Pro 25 Mikron		29 - 41 g/m ²

LAGERFÄHIGKEIT

Die Lagerfähigkeit gilt ausschließlich für Materialien, die in ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehältern des Herstellers gelagert werden.

Minimale Lagertemp.: 40 °F / 4 °C

Maximale Lagertemp.: 100 °F / 37 °C



BESCHICHTUNGEN FÜR DIE LUFT- UND RAUMFAHRT

CM0840XXX (Y oder Z-Farben) Grundstoff:	3 Jahre
CM0840081: 2 Jahre	CM0840A00: 2 Jahre
CM0840A01: 2 Jahre	CM0840A03: 2 Jahre
CM0840A05: 2 Jahre	CM0840A07: 2 Jahre

Aerosol-Ausbesserungssets: 1 Jahr, muss kühl und trocken gelagert werden.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Grundierte Oberfläche

Jet Glo Express™ sollte auf Oberflächen aufgetragen werden, die mit einem zulässigen sowie sachgerecht vorbereiteten und aufgetragenen Sherwin-Williams Luftfahrzeug-Grundierungssystem behandelt wurden.

Beachten Sie die umfassenden Informationen in den Produktdatenblättern (High-Solids-Korrosionsschutzgrundierungen CM0483928 und CM0483505 sowie Schleifspachtel CM0480920 und CM0481810) und Schulungsanleitungen oder fragen Sie Ihren Sherwin-Williams-Repräsentanten.

Decklackoberfläche

Um die bestmögliche Haftung der Dekorationslacke auf der gehärteten Urethangrundbeschichtung zu erzielen, wird ein gründliches Aufrauen empfohlen. Aufrauen mit 240er oder 320er Schleifpapier und/oder Red-Schleifpads stellt eine lange Haltbarkeit und Haftung der Lackierung sicher. Beachten Sie die Reinigungshinweise in den Prozess- und Schulungsanleitungen von Sherwin-Williams.

MISCHANWEISUNGEN

Farbkomponente vor Zugabe 10-15 Minuten schütteln.

Beimengung nach Volumen:

2 Teile	Jet Glo Express™-Farbe Y und Z Intermix-Farbnummern
1 Teil	Jet Glo Express™-Härter CM0840081
1 Teil	Jet Glo Express™-Aktivator

* Erhältliche Aktivatoren mit Abdeckzeiten von 6-8 Stunden:

	Relative Luftfeuchtigkeit	
<u>Temperatur</u>	<u>0 - 65 %</u>	<u>65 % +</u>
60-75 °F (16-24 °C)	CM0840A07	CM0840A05
70-85 °F (21-30 °C)	CM0840A05	CM0840A03
80 - 95 °F (27-35 °C)	CM0840A03	CM0840A01
95 °F+ (35 °C+)	CM0840A01	CM0840A00

Bei Heitzrocknung (bis zu 180 °F/ 85 °C) den Aktivator CM0840A01 verwenden.

Härter und Aktivator dem Grundstoff beifügen.

Vor Verwendung des Gemengeprodukts 30-minütige Einwirkzeit abwarten, um eine optimale Leistung zu erzielen.

Viskosität überprüfen. Bis zu maximal 1 Teil mit einem der erhältlichen Jet Glo Express™ Verdünner bis zur Erreichung des Viskositätsbereichs verdünnen:

CM0110944	Verdünner, schnell
CM0110099	Verdünner, medium
CM0110093	Verdünner, langsam

Diese zusätzliche Verdünnung kann den VOC-Wert des Gemenges auf über 3,5 lbs./gal. VOC (420 g/l) erhöhen.

Es wird empfohlen, vermengte und verdünnte Lacke zu filtern, bevor das Material in die Behälter der Spritzanlage gefüllt wird.

Der Beschleuniger CM08181HR kann für Punktausbesserungen und Reparaturen eingesetzt werden. Weitere Informationen finden Sie in der beiliegenden Mischanleitung für Lackausbesserungen.

DECKLACK

Um die Deckleistung bei der Überlackierung starker organischer Farben mit Jet Glo Express zu verbessern, kann das folgende System verwendet werden, um mit 2-3 Lackaufträgen eine vollständige Deckung zu erzielen. Dieses System sollte bei der Farbabstimmung und auch bei der Minimierung möglicher Farbunterschiede verwendet werden.

Decklack* für gelbe Farbmischungen (Mischung nach Volumen):

ZXXXXX (Endfarbe)	2 Teile
CM0840040 Oxidgrundlack Gelb	1 Teil
CM0840000 Grundlack Weiß	1 Teil

Decklack* für rote und orangefarbene Farbmischungen (Mischung nach Volumen):

ZXXXXX (Endfarbe)	2 Teile
CM0840059 Oxidgrundlack Hellrot	1 Teil
CM0840000 Grundlack Weiß	1 Teil

*Diese Decklackfarbe wird zur Anwendung ebenfalls 2:1:1 gemischt. Zuerst Decklack und anschließend zwei Schichten der Endfarbe auftragen.

ANWENDUNG

Dieses Produkt kann mit herkömmlichen Spritzanlagen wie HVLP, Graco Electrostatic Airspray oder Air-Assisted Airless verwendet werden. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem Sherwin-Williams-Repräsentanten auf, um Informationen zu spezifischen Anwendungsbedingungen zu erhalten.

1. Stellen Sie sicher, dass Behälter, Spritzpistolen und Schläuche leer und sauber sind.
2. Gründlich mischen und filtern, bevor das Material aufgespritzt wird.
3. Anlageneinstellungen (z. B. normale Einstellungen):

Zerstäubungsdruck des Druckluftkondensators: 3,45-4,15 bar (50-60 psi)

Topfdruck: 0,69 – 0,83 bar (10-12 psi) mit 18,3 m (60') Schlauch (Durchmesser 3/8")

Spritzmenge: 236-295 ml (8-10 fluid oz) pro Minute

4. Reinigen Sie die zu behandelnden Oberflächen vorher stets mit Pressluft und Staubtuch. Hinweis für Anwender von Electrostatic-Anlagen: Stellen Sie sicher, dass das Lufffahrzeug gut geerdet ist, um eine potenzielle statische Aufladung zu verhindern.
5. Die besten Spritzergebnisse werden bei Aufbringung von zwei nicht zu nassen Lackschichten erzielt, wobei eine 30-45-minütige Abtrocknungszeit zwischen den Arbeitsgängen eingehalten werden muss.
6. Beträgt die Trocknungszeit zwischen den Arbeitsgängen mehr als 24 Stunden nach Erreichen der Abklebbarkeit oder mehr als 12 Stunden bei Verwendung des Aktivators CM0840A07, sollte die Oberfläche mit 240er oder 320er Schleifpapier und/oder roten Schleifpads gründlich aufgeraut werden.
7. Die empfohlene Trockenschichtstärke beträgt 2-3 Mil (50-75 Mikron). Bei einigen Farben kann zur vollständigen Überdeckung eine höhere Schichtstärke erforderlich sein.

HINWEIS: Die Anwendung dieser Produktsysteme erfordert die Einhaltung der empfohlenen Temperatur-/Luftfeuchtigkeitsbedingungen und Schichtstärkebereiche. Die Temperaturen von Spritzmaterial, Hangar und Außenhaut des Lufffahrzeugs sollten vor, während und nach der Anwendung nicht unter 55 °F / 13 °C liegen.

ZEITPLAN TROCKNEN

Die Trocknungszeiten beruhen auf einer Trockenschichtstärke von 2-3 Mil (50-75 Mikron) und der Mischung des Lacks gemäß der obigen Mischanweisungen.

Lufttrocknungszeiten (75 °F / 25 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Nichtklebend	3-4 Stunden
Abklebbar	6-8 Stunden

Überlackierungszeit: 24 Stunden
(Maximum)

HINWEIS: Niedrige Temperaturen, große Schichtstärken, unzureichende Auswahl des Aktivatorbereichs und geringe Luftzirkulation verlängern die Trockenzeit.

REINIGEN DER AUSRÜSTUNG

Verwenden Sie saubere Keton-Lösungsmittel wie z. B. CM0110308 MEK. Lassen Sie das Spritzmaterial in der verwendeten Ausrüstung nicht trocken werden.

PRODUKTINFORMATIONEN

Die Produktdatenblätter werden regelmäßig aktualisiert, sobald sich die Produktinformationen ändern. Es ist wichtig, dass der Kunde die neuesten Produktdatenblätter für das verwendete Produkt erhält. Die hier dargestellten Informationen, Werte und Empfehlungen gelten für das aktuell angebotene Produkt und zeigen die Ergebnisse von Versuchen, die von uns als zuverlässig eingestuft werden. Aufgrund von unterschiedlichen Verarbeitungs- und Anwendungsmethoden unserer Kunden, die uns weder bekannt sind noch von uns überwacht werden können, kann The Sherwin-Williams Company keine Garantie für das Endergebnis übernehmen.

Jet Glo Express Serie 840

- 1** Fertigfarben CM0840XXX oder Intermix-Farben YXXXXX oder ZXXXXX vor Zugabe 10 -15 Minuten schütteln.
- 2** In nachfolgend beschriebener Reihenfolge beifügen. Der Härter und Aktivator muss der Farbkomponente beigefügt werden. Während der Zugabe der Komponenten rühren.

Zugabereihenfolge	Volumen	US		Metrisch	
		Groß	Klein	Groß	Klein
 CM0840XXX oder YXXXXX oder ZXXXXX Farbe	2 teile	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 CM0840081 Härter	1 teil	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0840AXX Geeigneten Aktivator aus nachfolgender Tabelle auswählen:	1 teil	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L

Relative Luftfeuchtigkeit 0-65 %	Relative Luftfeuchtigkeit 0-65 %	Temperatur
CM0840A07	CM0840A05	60-75 °F (16-24 °C)
CM0840A05	CM0840A03	70-85 °F (21-30 °C)
CM0840A03	CM0840A01	80-95 °F (27-35 °C)
CM0840A01	CM0840A00	95 °F+ (35 °C+)

- 3** Induktionszeit von 30 Minuten für Gemenge einhalten.
- 4** Viskosität überprüfen. Bis zu maximal 1 Teil mit einem der erhältlichen Jet Glo Express™ Verdünner bis zur Erreichung des Viskositätsbereichs verdünnen:
 - CM0110944 Verdünner, schnell
 - CM0110099 Verdünner, mittel
 - CM0110093 Verdünner, langsam

- 5** Filtern und anwenden.

JET GLO Express™ Rollverfahren

Muss das Produkt in einem bestimmten Bereich mit einem Roller aufgetragen werden, gehen Sie wie folgt vor:

- 1** Jeweilige Farbkomponente, also Fertigfarben CM0840XXX oder Intermix-Farben YXXXXX oder ZXXXXX, vor Zugabe 10 -15 Minuten schütteln.
- 2** In nachfolgend beschriebener Reihenfolge beifügen. Der Härter und Aktivator muss der Farbkomponente beigefügt werden. Während der Zugabe der Komponenten rühren.

Zugabereihenfolge	Volumen	U.S.		Metrisch	
		Groß	Klein	Groß	Klein
 CM0840XXX oder YXXXXX oder ZXXXXX Farbe	2 teile	2 Gal.	1 Qt.	7,6 L	0,95 L
 CM0840081 Hardener	1 teil	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0840A00 Activator	1 teil	1 Gal.	1 Pt.	3,8 L	0,48 L
 CM0110093 Thinner	3/4 teil	3 Qt.	12 Oz.	2,8 L	350 mL
 CM0110808 Additive	1/4 teil	1 Qt.	4 Oz.	0,95 L	120 mL

- 3** Induktionszeit von 30 Minuten für Gemenge einhalten. (Prüfung der Viskosität ist nicht erforderlich.)
- 4** Filtern und eine einzelne Lackschicht quer aufbringen, um volle Deckkraft, Verlauf und Finish zu erzielen.
Hinweis: Express Decklack muss auf entsprechend vorbereitete Oberflächen, d. h. geschliffenes Urethan oder Epoxidgrundierung, aufgetragen werden.
- 5** Ist eine zweite Schicht erforderlich, muss die erste Schicht soweit getrocknet werden, dass sie abgeklebt werden kann.
- 6** Empfohlener Rollertyp: 4-Zoll hochdichter Einweg-Schaumroller.