



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements chimiques

CC-B31-F

## Émail KEM ACRYL™ HS 100

Blanc brillant ..... F88W160

Noir brillant ..... F88B161

Transparent brillant ..... F88V162

### DESCRIPTION

L'émail KEM ACRYL™ HS 100 est un émail acrylique à séchage à l'air de bonne qualité, à haute teneur en solides et à faible teneur en COV. Il présente un temps de séchage à cœur plus rapide que les émaux à séchage à l'air et à haute teneur en solides traditionnels. Cette gamme d'émail, offerte en Blanc lustré, Noir lustré et Transparent lustré, peut être mélangée aux colorants 844 pour produire des couleurs personnalisées. Ce produit satisfait les exigences du marché des produits de métaux généraux.

#### Avantages :

- Résistance rapide à l'humidité.
- Faible teneur en polluants atmosphériques.
- Teneur en COV de 3,37 lb/gal.\*
- Les produits lustrés présentent une excellente tenue de couleur et de lustre à l'extérieur.
- Bonne protection en une couche et bon rendement.
- Faible viscosité à l'application et haute teneur en solides.
- Diluable aux solvants exemptés tel que l'acétone pour améliorer l'application tout en respectant les normes d'émissions de COV de 3,37 lb/gal.
- Applicable aux méthodes de pulvérisation existantes : classique, HVBP, haute pression, mixte (à air assisté) et électrostatique.
- Bonne souplesse et dureté du feuil.
- Augmentation de la productivité due à la réduction des opérations à plusieurs passes et à un séchage complet plus rapide.
- Gamme complète de couleurs possible grâce à l'ajout de colorants.
- Formule sans plomb ni chromates.

\*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.

### CARACTÉRISTIQUES

**Lustre :** Lustré, 85 unités et plus  
**Pourcentage de matières solides par volume :** 50 à 53 % ± 2 % (selon la couleur)

**Pourcentage de matières solides en poids :** 57 à 70 % ± 1 % (selon la couleur)

**Viscosité :**  
20 à 40 secondes, coupe Zahn n° 3 (selon la couleur)

**Épaisseur de feuil recommandée :**  
Humide 2,0 à 3,0 mils  
Sec 1,0 à 1,5 mil

**Rendement**  
(sans dilution ni perte à l'application) :  
12,6 à 21,6 m<sup>2</sup>/l (513 à 882 pi<sup>2</sup>/gal)  
pour une EFS de 1,0 à 1,5 mil  
Séchage (EFS 1,0 à 1,5 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :

Sec au toucher : 15 à 30 minutes  
Sec pour manipuler : 1 à 2 heures  
Sec hors poisse : 60 à 90 minutes  
Sec pour recouvrir : avant 8 heures ou après 24 heures

La période de recouvrement critique peut varier selon les conditions de séchage, l'épaisseur du feuil, etc. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.

Sec pour pose de ruban : > 24 heures  
Séchage accéléré : 10 à 30 minutes, entre 49 et 82 °C (120 et 180 °F)

**Point d'éclair :** 0 °C (32 °F), vase clos Pensky-Martens

**Ratio de mélange de l'uréthane acrylique :**  
8 parties KEMACRYLHS 100  
1 partie Catalyseur V66V29

**Conservation en pot :** 6 heures  
**Conservation en bidon :** 1 an, avant l'ouverture

#### Données sur la qualité de l'air :

Photochimiquement réactif.  
Composés organiques volatils (COV)  
À l'emballage, maximum de  
404 g/L (3,37 lb/gal)  
Dilué de 3,5 % par volume au Naphte  
Hi-Flash – Point d'éclair 100 :  
420 g/L (3,5 lb/gal)  
Polluants atmosphériques dangereux (HAPS)  
Maximum de 0,28 lb par gallon  
Maximum de 0,53 lb par gallon de solides  
Maximum de 0,06 lb par livre de solides

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

### INSTRUCTIONS

**Généralités :** le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

**Aluminium :** s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520. Si l'aluminium a été prétraité, vérifier l'adhérence avant toute utilisation puisque les prétraitements peuvent varier d'un fournisseur à l'autre et influencer sur l'adhérence finale.

**Acier galvanisé :** appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.

**Acier ou fer :** la surface doit être propre et exempte de toute trace de rouille, de calamine, de produit d'oxydation, de graisse, de poussière, d'empreintes et d'autres contaminants. Le prétraitement de la surface peut comprendre un traitement chimique spécial au phosphate de zinc ou de fer et/ou l'application d'une EFS de 1,5 mil d'apprêt KEM Flash® 500 ou KEM Flash® Ultra-Bond. Utiliser un apprêt pour assurer les meilleurs résultats possibles dans le cas d'une application extérieure. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

**Essais :** compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

## **APPLICATION**

### Usages types

#### Méthodes d'application :

- Pulvérisation classique
- Pulvérisation haute pression
- Pulvérisation mixte (à air assisté)
- Pulvérisation électrostatique
- Pulvérisation HVBP

Dilution : l'émail KEM Acryl HS 100 peut être appliqué sans dilution pour respecter les normes d'émissions de COV de 3,37 lb/gal. Pour les applications autorisant des émissions de COV de 3,5 lb/gal, diluer au Naphte – Point d'éclair 100 (R2K5) pour réduire la viscosité, faciliter l'application et garantir un fini plus lisse. Ce produit peut être dilué davantage avec des solvants exemptés comme l'acétone pour respecter les normes d'émissions de COV de 3,37 à 3,5 lb/gal.

L'application sur des surfaces importantes telle que la machinerie lourde peut être facilitée par l'ajout d'un volume de 0,25 à 0,5 % de diluant DBE9 (R7K323) afin de prolonger la durée de mise en œuvre pour la pulvérisation. Cet ajout prolongera également le temps de séchage hors poisse.

#### **Pulvérisation haute pression :**

Pression de fluide ..... 2 000 à 2 500 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ..... 0,011 po - 0,015 po  
Diluant .... Naphte – Point d'éclair 100, R2K5  
Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 3,5 %  
Pulvérisation mixte (à air assisté) :  
Pression d'air ..... 10 à 45 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 600 à 1 500 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau/buse ..... 0,011 po - 0,015 po  
Diluant Naphte Hi-Flash – Point d'éclair 100, R2K5  
Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 3,5 %

#### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement au Naphte Hi-Flash – Point d'éclair 100 (R2K5), au MAK (R6K30) ou à l'acétone (R6K9) immédiatement après l'usage.

Rincer l'équipement avec du solvant pour l'empêcher de rouiller.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## **INSTRUCTIONS**

#### Limites du produit :

- Une période de recouvrement critique peut survenir entre la 8<sup>e</sup> et la 24<sup>e</sup> heure de séchage, selon les conditions de séchage et l'épaisseur du feuillet. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.
- Le temps de séchage peut varier selon l'épaisseur du feuillet et les conditions atmosphériques. Un feuillet plus épais prolongera la durée de séchage requise. L'utilisation d'un apprêt prolongera également la durée de séchage.
- Ce produit n'est pas recommandé pour une application par trempage.
- Pour améliorer la protection contre la corrosion et assurer l'intégrité du feuillet sur les applications extérieures, appliquer le produit sur un prétraitement au phosphate de fer ou de zinc (ou équivalent) ainsi que sur un apprêt recommandé.
- Des problèmes d'adhérence de contact peuvent survenir si des surfaces plates sont empilées avant le séchage complet du produit.
- L'émail Transparent F88V162 ne doit être utilisé qu'à des fins de mélange; il n'est pas conçu pour servir de fini transparent.
- Laisser sécher les pièces pendant au moins 2 heures avant toute exposition à l'extérieur. Le séchage accéléré peut être utilisé pour les couleurs lustrées.
- Appliquer à une température supérieure à 15,6 °C (60 °F).
- Afin d'assurer l'intégrité du feuillet lors d'une application directe sur le métal, un feuillet sec d'une épaisseur minimale de 1,0 mil est requis.
- Le délai de séchage à cœur de ce produit est plus court que celui des revêtements classiques à haute teneur en solides et à séchage à l'air. Il est recommandé de faire preuve de prudence lors de situations qui peuvent nécessiter une manipulation ou un emballage rapide.

## **MISES EN GARDE**

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

#### MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs ; maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : retirer toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

Contient du styrène, qui peut causer le cancer selon les données des études portant sur les animaux.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction. NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 24387-100903.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.