



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F54-F

Scellant vinylique SHER-WOOD® KEMVAR®

Transparent T67F7

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>Le scellant vinylique SHER-WOOD® KEMVAR® est un scellant vinylique à séchage rapide. Il offre une meilleure résistance à l'humidité que les laques de scellement à la nitrocellulose. Le T67F7 a été conçu pour être utilisé sous le vernis de conversion Sher-Wood® KEMVAR®, le vernis de conversion limpide Sher-Wood® Sher-Wood® le vernis de conversion limpide conforme Sher-Wood®, la laque acrylique-CAB et le vernis de conversion limpide Sher-Wood® KEMVAR® LF.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Proportion de solides de 24 %, supérieure à la plupart des autres scellants vinyliques.• Excellente résistance à l'humidité.• Respecte les règles fédérales en matière de PAD pour les produits de finition du bois.• Respecte les exigences de la KCMA lorsqu'il est recouvert d'un vernis de conversion.• Séchage rapide.• Se ponce facilement sans stéarates.• Bonne tenue et bon pouvoir garnissant.• Peut être appliqué par pulvérisateur classique, pulvérisateur chaud, pulvérisateur sans air, pulvérisateur mixte à air assisté et HVBP.• Sans réactivité photochimique.• Appliquer sur les teintures à colorants Sher-Wood® S61, les teintures à essuyer S64 et les bouche-pores D70T1.• On peut teindre le revêtement en utilisant jusqu'à 2 oz/gal. de colorant Chroma Chem 844.• Peuvent être mélangés avec le scellant vinylique blanc Sher-Wood® P63W2 ou avec les couches de base vinyliques P63, dans toutes les proportions, pour faire des colorants pigmentés.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC). <p>* National Standards for Hazardous Air Pollutants (HAPS) Emissions for Wood Furniture Manufacturing Operations CFR40, Part 63, Subpart JJ (normes nationales sur les émissions de PAD pour les installations de fabrication de meubles en bois)</p>	<p>Lustre : mat, de 5 à 10 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 17,1 ± 1 %</p> <p>Pourcentage de matières solides en poids : 24,0 ± 2 %</p> <p>Viscosité à l'emballage : de 16 à 22 secondes, coupe Zahn n° 2 de 14 à 18 secondes, coupe Ford n° 2</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide de 4,0 à 5,0 mils Sec de 0,7 à 0,9 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : de 286 à 414 pi²/gal pour une EFS de 0,7 à 0,9 mil</p> <p>Séchage (à l'air 25 °C [77 °F], 50 % RH) : Sec au toucher : 10 minutes Prêt pour la manipulation : 15 minutes Sec ponçable : de 30 à 45 minutes Sec pour recouvrir : de 30 à 45 minutes Séchage accéléré : de 10 à 15 minutes à une température de 60 à 82 °C (110 à 140 °F) pour le ponçage</p> <p>Point d'éclair : -15,6 °C (22 °F) Vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 5,59 lb/gal, 670 g/l 3,09 lb COV/lb solides Polluants atmosphériques dangereux (PAD) À l'emballage, maximum inférieure à 0,8 lb par livre de solides</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Processus de catalyse du scellant vinylique T67F7 : Le scellant vinylique Sher-Wood® KEMVAR®, T67F7, doit être catalysé avant d'être recouvert de vernis de conversion Sher-Wood®.</p> <p>Catalyser le T67F7 avec le catalyseur à 2 % V66V26 Sher-Wood® Super KEMVAR®. La durée de conservation en pot est de 24 heures à la température ambiante. Des facteurs de température, d'humidité ou d'aération plus élevés réduisent la durée de vie en pot. Pour allonger la durée de la vie du produit à la fin de la journée, ajouter 300 % de produit non catalysé. Le lendemain, ajouter la bonne quantité de catalyseur avant d'utiliser le produit. La réfrigération a pour effet de prolonger la durée de vie en pot.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence, la performance et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Usages types

Dilution : Jusqu'à 10 % avec les diluants à laque R7K320 conformes à la norme sur les PAD. Pour un séchage plus rapide, une viscosité réduite et une plus grande pénétration, diluer jusqu'à 20 %. S'il faut utiliser un retardateur, utiliser jusqu'à 5 % de MAK R6K30. Pour faire un revêtement transparent d'un volume de solides de 6 %, mélanger une partie de T67F7 à deux parties de R7K320.

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 45 à 65 lb/po²

Pression du liquide de 6 à 7 lb/po²

Buse de 0,040 à 0,070

Pulvérisateur sans air

(aucune dilution nécessaire) :

Pression 1 200 - 2000 lb/po²

Buse de 0,011 à 0,013

Air Mixte (aucune dilution nécessaire) :

Pression d'air de 10 à 25 lb

Pression du fluide de 600 à 800 lb/po²

Chapeau/Buse de 0,011 à 0,013

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air de 8 à 10 lb/po²

Pression de fluide de 5 à 8 lb/po²

Buse de 0,040 à 0,070

Pulvérisation de peinture chaude

(aucune dilution nécessaire) :

Ne pas dépasser 43 °C [110 °F]

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après à l'aide d'un diluant à laque conforme à la norme sur les PAD R7K320 ou R7K322. Il est également possible d'utiliser du diluant à laque, R7K120 ou R7K22, mais ces produits ne sont pas conformes à la norme sur les PAD.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Il est recommandé de faire un essai préalable du T67F7 et de l'ensemble du système sur le substrat prévu dans les conditions de l'atelier.
- Le T67F7 doit être bien brassé avant et pendant l'usage.
- Le T67F7 est un produit translucide plutôt que transparent.
- Appliquer une couche chargée (de 4 à 5 mils) de T67F7. Ne pas appliquer plus d'une couche de T67F7 pour plus d'épaisseur. Plutôt que d'appliquer plusieurs couches de scellant, il est recommandé d'appliquer plusieurs couches de finition.
- Le T67F7 doit être soigneusement poncé dans les 4 heures suivant son application. Si la couche suivante n'est pas appliquée le même jour, il faudra reponcer le scellant immédiatement avant d'appliquer la finition pour assurer une adhérence maximale entre les couches.
- Le T67F7 est conçu pour être utilisé sous les vernis de conversion et la laque acrylique-CAB Sher-Wood®.
- Ne pas catalyser le T67F7 avec le catalyseur V66V21 Sher-Wood® KEMVAR®, la durée de vie en pot du produit en serait raccourcie, ce qui pourrait modifier la performance du système.
- Ce revêtement doit être appliqué et séché à une température de 60°F (15,5°C) ou plus afin d'obtenir les propriétés optimales.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.