



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-B26-F

Émail KEM® 400

| | | | |
|------------------------------|---------|--|----------|
| Noir brillant | F75B401 | Noir mat | F75B412 |
| Blanc haut cachant | F75W404 | Argenté métallisé | F75S491 |
| Transparent de mélange..... | F75V405 | Transparent de mélange métallisé | F75V412 |
| Modificateur acrylique | V70V411 | Catalyseur KEM 400 | V66V1020 |

DESCRIPTION

L'émail KEM® 400 est un émail alkyde à chaîne moléculaire courte conçu pour un usage général à l'intérieur ou à l'extérieur. Il est idéal pour la finition ou la remise en état d'équipement industriel, de construction ou agricole, et pour de nombreuses autres surfaces métalliques.

Email acrylique KEM® 400

L'ajout d'un volume de 10 % de Modificateur acrylique V70V411 à l'émail KEM® 400 permet d'améliorer la tenue de couleur et de lustre à l'extérieur, d'accélérer le séchage, de rehausser le lustre et d'accroître l'adhérence de contact.

Email uréthane KEM® 400

L'émail KEM® 400 peut être catalysé avec le catalyseur d'extérieur KEM 400 V66V1020 (ratio de mélange de 8:1, avant toute dilution) pour accroître la résistance à l'abrasion et aux produits chimiques, augmenter la dureté, rehausser le lustre et améliorer la tenue de la couleur et du lustre. Le temps de séchage est légèrement plus court. L'ajout d'un catalyseur permet d'éliminer la période de recouvrement critique. La durée de conservation en pot après catalyse est de 8 heures, à température ambiante. Le catalyseur contient des isocyanates. Lire attentivement les mises en garde et les précautions sur l'étiquette du produit V66V1020 avant toute utilisation.

Avantages :

- Ultra-brillant
- Bonne tenue de couleur et de lustre à l'extérieur.
- Bonne protection en une couche.
- Séchage à l'air rapide.
- Bonne souplesse et dureté du feuillet.
- Gamme complète de couleurs personnalisées grâce au système de mélange Phoenix.
- Applicable par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) et HVBP.
- Idéal pour le revêtement d'importantes surfaces en raison de sa durée de mise en œuvre prolongée facilitant le remouillage.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Idéal pour les remorques de chevaux et l'équipement agricole, de jardinage et de construction, ainsi que pour la machinerie et l'équipement industriel.

CARACTÉRISTIQUES

Lustre : 85 unités et plus
Pourcentage de matières solides par volume : 28 à 32 % ± 2 % (selon la couleur)

Viscosité :

50 à 60 secondes, coupe Zahn n° 2
40 à 50 secondes, coupe Ford n° 4
Transparent de mélange (F75V405),
82-90 KU

Épaisseur de feuillet recommandée :

Humide 3,5 à 5,0 mils
Sec 1,0 à 1,5 mil

Rendement (sans perte à l'application) :

7,3 à 12,6 m²/l (300 à 515 pi²/gal)
pour une EFS de 1,0 à 1,5 mil

Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :

Sec au toucher : 15 à 30 minutes
Sec pour manipuler : 30 à 60 minutes
Sec hors poisse : 2 à 3 heures
Sec pour recouvrir : avant 3 heures ou après 48 heures
Séchage accéléré : 20 minutes à 60 à 71 °C (140 à 160 °F)

Une période de recouvrement critique peut survenir entre la 3^e et la 48^e heure de séchage à température ambiante.

Cette période peut varier selon la température, les conditions de séchage et l'épaisseur du feuillet. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.

Point d'éclair : 20 °C (68 °F), vase clos
Pensky-Martens

Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture
V66V1020 23 mois, avant l'ouverture

Données sur la qualité de l'air :

Photochimiquement réactif.
Composés organiques volatils (COV)
À l'emballage, maximum de
595 g/L (4,96 lb/gal)
Dilué à 15 % au Xylène :
630 g/L (5,25 lb/gal)

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboîtement, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520. Si l'aluminium a été prétraité, vérifier l'adhérence avant toute utilisation puisque les prétraitements peuvent varier d'un fournisseur à l'autre et influer sur l'adhérence finale.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. L'utilisation d'un apprêt est recommandée pour améliorer la protection contre la corrosion. Utiliser l'apprêt KEM® 400 ou KEM Flash® Ultra-Bond™.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

APPLICATION

Usages types

Dilution : diluer au Xylol jusqu'à 15 %, selon les besoins. Pour obtenir une meilleure fluidité et une durée de mise en œuvre prolongée, utiliser du Naphte aromatique – Point d'éclair 100 ou 150. Utiliser du Toluol lors d'une application à température plus basse ou pour accélérer le temps de séchage instantané.

Méthodes d'application :

Pulvérisation classique
Pulvérisation haute pression
Pulvérisation mixte (à air assisté)
Pulvérisation HVBP
Trempage

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement à l'acétone ou au naphte aromatique immédiatement après l'usage. Le nettoyage au Xylol R2K4 peut également être effectué, mais ce produit n'est pas conforme à la norme HAPS.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- L'utilisation d'un apprêt est recommandée pour améliorer la résistance à la corrosion.
- Des problèmes d'adhérence de contact peuvent survenir si des surfaces plates sont empilées avant le séchage complet du produit.
- Appliquer à une température supérieure à 15,6 °C (60 °F).
- Afin d'assurer l'intégrité du feuil lors d'une application directe sur le métal, un feuil sec d'une épaisseur minimale de 1,25 mil est requis.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTEZ LA FICHE SIGNALÉTIQUE.

DANGER : les chiffons, la laine d'acier et les autres matériaux imbibés de ce produit peuvent s'enflammer spontanément s'ils ne sont pas mis au rebut de façon appropriée. Immédiatement après l'usage, placer les chiffons, la laine d'acier et les autres déchets imbibés de ce produit, ainsi que les résidus de ponçage, dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau. Mettre au rebut conformément aux règlements anti-incendie locaux. 25666-120205.