



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F52-F

Revêtement acrylique de conversion SHER-WOOD®

Lustré T77C60
Effet frotté brillant T77F61
Effet frotté moyen T77F62
Effet frotté mat T77F63
Catalyseur V66V26

DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	INSTRUCTIONS
<p>Le revêtement acrylique de conversion SHER-WOOD® est un produit de finition catalysé acrylique-CAB (acétobutyrate de cellulose) sans polluant atmosphérique dangereux. Conçu pour le bois, ce produit offre un fini transparent limpide et présente d'excellentes propriétés anti-jaunissement, ainsi qu'une durée de conservation en pot de six mois. Il est recommandé comme revêtement transparent pour le bois naturel non teint, antiqué ou aux teintes pastel pâles dans les cas où la résistance à la décoloration et au jaunissement est importante.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Formule limpide avec absorbeur UV offrant de meilleures propriétés anti-jaunissement.• Revêtement pré-catalysé offrant une durée de conservation en pot de six mois.• Prêt pour la pulvérisation, aucune dilution requise.• Conforme aux exigences de la Kitchen Cabinet Manufacturers Association (KCMA) en tant que revêtement autoscellant ou appliqué par-dessus le scellant vinylique à séchage rapide catalysé Sher-Wood T67F3 ou T67F6.• Séchage rapide pour ponçage et durcissement rapide.• Formule sans polluant atmosphérique dangereux, conformément aux normes américaines applicables aux émissions de polluants atmosphériques dangereux (PAD) pour les procédés de fabrication de meubles en bois (CFR 40, partie 63, sous-partie JJ).• Faible teneur en formaldéhyde.• Applicable par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) et HVBP.• Bonne résistance à l'humidité, aux produits chimiques et au fendillement au froid.• Idéal pour les produits de bois d'application intérieure tels que les meubles et les armoires de cuisine.• Utilisable comme laque teintée ou colorant grâce à l'ajout d'un maximum de 2 onces de colorants 844 Chroma Chem ou de teinture concentrée universelle Sher-Wood.	<p>Lustre (mesuré sur du verre noir) : Lustré : 88 unités et plus Effet frotté brillant de 55 à 59 unités Effet frotté moyen de 30 à 34 unités Effet frotté mat de 17 à 21 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 18,0 ± 2 %</p> <p>Viscosité : de 22 à 27 secondes, coupe Zahn n° 2</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée par couche : Humide de 4,0 à 6,0 mils Sec de 0,7 à 1,1 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : de 233 à 458 pi²/gal pour une EFS de 0,7 à 1,1 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec pour poncer : de 30 à 40 minutes Sec pour recouvrir : de 30 à 40 minutes Sec pour emballer : 4 heures Sec pour frotter : 4 heures Séchage accéléré : 10 minutes de séchage instantané, puis de 10 à 15 minutes entre 43 et 60 °C (110 et 140 °F). Sécher à l'air 2 heures avant l'emballage.</p> <p>Point d'éclair : -15,6 °C (4 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Rapport de mélange : 1 gallon Rev. acrylique de conversion Catalyseur V66V26 4 onces</p> <p>Conservation en pot : 6 mois Conservation en bidon : 24 mois non catalysé, 6 mois catalysé</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de 678 g/L (5,65 lb/gal) 3,0 lb par livre de solides Polluants atmosphériques dangereux (PAD) à l'emballage, maximum de 0,0 lb par livre de solides</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> <p>Système de finition du bois</p> <ol style="list-style-type: none">1. Coloration du bois — Teindre ou colorer selon les besoins, puis laisser sécher complètement.2. Scellage — Appliquer le revêtement acrylique de conversion comme scellant, le scellant vinylique à séchage rapide Sher-Wood T67F6 (catalysé) ou le scellant vinylique T67F3 (catalysé). (Consulter les fiches techniques pertinentes pour plus de détails.) Appliquer une couche chargée. Sécher à l'air 30 minutes.3. Ponçage — Poncer avec du papier de grain 240 (ou équivalent) et enlever toute la poussière de ponçage.4. Finition — Appliquer une couche chargée de revêtement acrylique de conversion, soit une épaisseur de 4,0 à 6,0 mils à l'état humide.5. Appliquer une couche supplémentaire pour obtenir plus de profondeur ou d'épaisseur. L'épaisseur de feuil sec du système complet ne doit pas excéder 4,0 mils.

APPLICATION

Usages types

CE PRODUIT DOIT ÊTRE CATALYSÉ POUR ASSURER UN RENDEMENT APPROPRIÉ. VÉRIFIER SI LA CATALYSE A ÉTÉ EFFECTUÉE AVANT L'UTILISATION. La durée de conservation en pot après catalyse est de 6 mois. Noter la date de catalyse sur l'étiquette du contenant.

Dilution : Le revêtement acrylique de conversion est conçu pour être prêt à pulvériser après l'ajout du catalyseur.

Si une dilution est requise, utiliser un diluant à laque de bonne qualité comme le diluant R7K322 ou R7K305. Utiliser le diluant R7K305 pour conserver une formule sans polluant atmosphérique dangereux.

Certains solvants, par exemple l'acétone R6K9 ou le n-butyle acétate R6K18, peuvent également servir pour la dilution. L'acétone est un solvant à évaporation très rapide reconnu comme étant sans émission de COV. Le n-butyle acétate est un solvant diluant à évaporation moyenne. Les diluants et solvants énumérés peuvent être ajoutés selon une proportion de 5 à 20 % afin de maintenir la viscosité ou de réduire la teneur en solides.

Pour retarder le séchage, utiliser le diluant PM R6K34 comme retardateur à évaporation modérée, le diluant MAK R6K30 comme retardateur légèrement plus lent et le diluant EEP R6K35 comme retardateur lent. Ajouter de 2 à 10 % selon le temps de séchage visé.

Remarque : Utiliser de l'équipement de pulvérisation en acier inoxydable.

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 35 à 60 lb/po²
Pression de fluide de 6 à 10 lb/po²

Pulvérisation haute pression :

Pression de 1 500 à 1 800 lb/po²
Buse de 0,011 po à 0,013 po

Pulvérisateur sans air :

Pression d'air de 20 à 30 lb/po²
Pression

de fluide de 500 à 900 lb/po²
Buse de 0,011 po à 0,013 po

Pulvérisation HVBP :

Pistolet Binks Mach 1
Pression de pulvérisation au chapeau .. 9 lb/po²
Pression de fluide 12 lb/po²
Chapeau/buse 97AP Blue Max/94

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant à laque R7K320 ou R7K322 (conforme à la norme sur les PAD) immédiatement après l'usage. Les diluants à laque R7K120 et R7K22 peuvent également être utilisés, bien qu'ils ne soient pas conformes à la norme sur les polluants atmosphériques dangereux.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Pour l'usage intérieur seulement.
- **Ce produit doit être catalysé avec 3,1 % de V66V26 par volume ou 4,0 onces de catalyseur par gallon de revêtement pour assurer un séchage adéquat et la formation des propriétés de résistance appropriées.** Une quantité excessive de catalyseur peut nuire aux propriétés du feuil.
- Le catalyseur doit être ajouté par l'utilisateur ou par le fournisseur Sherwin Williams.
- Ne pas utiliser de produit catalysé depuis plus de 6 mois puisque les propriétés du revêtement ne seront pas adéquates.
- Ne pas catalyser ce produit avec du catalyseur KemVar V66V21 ou Precat V66V22.
- Ne pas exposer le produit catalysé au feu, au laiton ou à l'aluminium. L'exposition à ces métaux risquerait de décolorer le revêtement et de nuire au durcissement.
- Entreposer le produit catalysé dans des contenants en plastique, en acier inoxydable ou doublés.
- Utiliser de l'équipement de pulvérisation en acier inoxydable.
- **L'épaisseur de feuil sec du système complet ne doit pas excéder 4,0 mils.**
- Une épaisseur de feuil sec minimale de 2,0 mils est requise pour assurer un rendement optimal.
- Il est à noter que le terme «antijaunissement» est relatif. Ce revêtement de qualité offre une résistance aux UV supérieure à celle de la plupart des laques nitrocellulosiques pré-catalysées standard, des laques acryliques-CAB et des vernis limpides sans absorbeur UV.
- Le revêtement acrylique de conversion Sher-Wood offre une bonne protection contre les UV pour les applications générales de résidences ou de bureaux. En cas d'application dans un environnement de lumière extrême, communiquer avec votre représentant Sherwin Williams avant d'utiliser le produit.
- Le produit atteint ses propriétés maximales de durcissement et de résistance aux produits chimiques 14 jours après la finition dans un environnement de séchage à l'air.
- Il est recommandé de procéder à l'agitation mécanique du produit catalysé dans un contenant couvert afin de limiter l'évaporation du solvant.
- Si le système de finition utilise le scellant vinylique à séchage rapide Sher-Wood T67F6, catalyser le produit conformément à la fiche technique CC-F53.
- Pour assurer une protection maximale contre les UV et le jaunissement, appliquer le revêtement acrylique de conversion comme revêtement autoscellant.
- Les bois au fini naturel changent de couleur avec l'âge et l'exposition à la lumière. Il s'agit d'un phénomène naturel. Les finis transparents n'empêchent pas le bois de changer de couleur.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : Les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.