



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F53-F

Scellant vinylique à séchage rapide SHER-WOOD®

Transparent T67F6

| <u>DESCRIPTION</u> | <u>CARACTÉRISTIQUES</u> | <u>INSTRUCTIONS</u> |
|---|---|---|
| <p>Le scellant vinylique à séchage rapide SHER-WOOD® est un apprêt à poncer vinylique modifié à la nitrocellulose et à séchage rapide et se ponçant facilement.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Sans polluant atmosphérique dangereux à l'emballage**.• Conforme aux normes de COV à l'emballage*.• Respecte les exigences de la KCMA par rapport aux finitions pour le bois à base de solvants Sher-Wood® énumérées ci-dessous.• Séchage rapide réduisant les délais de manipulation et d'application de la couche suivante.• Caractéristiques Precat : une fois catalysé, conservation en pot de six mois.• Meilleure résistance à l'humidité comparativement aux scellants à la nitrocellulose standard.• Peut être teinté avec du colorant Chroma Chem® 844 jusqu'à 2 oz par gallon.• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Laque Hi-Bild Laque résistante à l'humidité Laque LOVOC Laque acrylique-CAB Laque blanche acrylique-CAB Laque catalysée Laque catalysée (Precat) Revêtement acrylique de conversion Vernis de conversion KemVar Vernis de conversion limpide Kem Var LF Laque Hi-Bild Precat.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC). <p>* Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une compétence à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.</p> <p>** Normes sur les polluants atmosphériques dangereux pour les procédés de fabrication de meubles en bois (CFR40, Partie 63, section JJ)</p> | <p>Lustre : Mat, de 5 à 10 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 14,7 %</p> <p>Viscosité : de 20 à 24 secondes, coupe Zahn n° 2</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide de 4,0 à 5,0 mils Sec de 0,6 à 0,7 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : de 314 à 420 pi.ca/gal pour une EFS de 0,6 à 0,7 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : de 5 à 10 minutes Sec pour manipuler : de 10 à 15 minutes Sec ponçable : de 15 à 30 minutes Sec pour recouvrir : de 15 à 30 minutes Séchage accéléré : de 5 à 10 minutes à 60-82 °C (110-140 °F)</p> <p>Point d'éclair : -15,6 °C (4 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 4,54 lb/gal, 544 g/l 1,19 lb COV/lb solides Polluants atmosphériques dangereux (PAD) À l'emballage, maximum de 0,0 lb par livre de solides</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p> | <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Processus de catalyse du scellant vinylique T67F6 : Le scellant vinylique à séchage rapide Sher-Wood®T67F6, doit être catalysé lorsque la finition est un produit catalysé. Le fait de catalyser la couche de base améliore l'adhérence entre les couches et la résistance au ridement, au décollage et réduit le besoin de recouvrir de nouveau avec finition catalysée.</p> <p>Catalyser le T67F6 avec 1,2 % de catalyseur Sher-Wood® Precat V66V22; Sinon, mélanger 1,5 oz de catalyseur V66V22 pour 1,0 gallon de scellant T67F6. Ce mélange permettra de créer un produit catalysé d'une durée de vie en pot de 6 mois. Des degrés de température, d'humidité ou d'aération plus élevés auront pour effet de raccourcir la durée de vie en pot.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence, la performance et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> |

APPLICATION

Usages types

Dilution : le produit T67F6 est prêt à pulvériser tel quel pour plusieurs applications. Pour respecter la norme teneur en COV de 4,57 lb/gal, diluer avec de l'acétone R6K9 et retarder avec Oxsol 100. Lorsque la conformité en matière de COV n'est pas obligatoire, diluer de 5 à 20 % du produit avec du diluant pour laque sans PAD R7K305, du diluant pour laque sans PAD R7K320 ou du n-butyle acétate R6K18, puis retarder avec 5-10 % de Butyl Cellosolve R6K25, MAK R6K30 ou diluant EEP R6K35.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 55 lb/po²
Pression de fluide de 8 à 10 lb/po²
Buse 0,040 - 0,070

Pulvérisation haute pression :

Pression 1500-2000 lb/po²
Buse 0,011-0,013

Pulvérisateur sans air :

Pression d'air de 20 à 25 lb/po²
Pression de fluide de 700 à 800 lb/po²
Buse 0,011-0,013

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air au chapeau de 8 à 10 lb/po²
Pression de fluide de 8 à 10 lb/po²
Buse 0,040-0,070

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant à laque R7K320 ou R7K322 (conformes à la norme sur les PAD) immédiatement après l'usage. Il est également possible d'utiliser du diluant pour laque R7K120 ou R7K22, mais ces produits ne sont pas conformes aux normes en matière de PAD.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Il est recommandé de faire un essai préalable du T67F6 et de l'ensemble du système sur le support prévu dans les conditions de l'atelier.
- Appliquer une couche mouillée (de 3,0 à 4,0 mils) de scellant vinylique. Ne pas appliquer plus d'une couche de scellant pour plus d'épaisseur. Il est recommandé d'appliquer plusieurs couches de finition plutôt que de multiplier les couches de scellant.
- Ne pas catalyser le scellant si la finition n'est pas catalysée.
- Ne pas catalyser le T67F6 avec du catalyseur Super KemVar®V66V26 ni du catalyseur KemVar®V66V21 puisque ces produits risquent de modifier la performance du système.
- Le produit T67F6 doit être bien brassé avant et pendant l'usage.
- Le T67F6 contient de la nitrocellulose et ne peut être mélangé avec les produits vinyliques classiques T67F3, P63W2 et les bases P63.
- Ce produit doit être soigneusement poncé dans les 4 heures suivant son application. Si la couche suivante n'est pas appliquée le même jour, il faudra reponcer le scellant immédiatement avant d'appliquer la finition pour assurer une adhérence maximale entre les couches.
- Le produit T67F6 contient du solvant à évaporation rapide. Maintenir produit fermé.
- Pour assurer la conformité aux normes sur les polluants atmosphériques dangereux, diluer le produit uniquement avec un diluant conforme à ces mêmes normes.
- Pour respecter les exigences de conformité en matière de COV, utiliser seulement des solvants exemptés – diluer avec de l'acétone R6K9 et retarder avec Oxsol 100.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.