



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements chimiques

CC-A29-F

## Apprêt KEM AQUA® 50P diluable à l'eau

Gris ..... E61A580  
Noir ..... E61B581

Blanc ..... E61W582  
Rouge oxyde ..... E61R583

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>												
<p>L'apprêt KEM AQUA® 50P diluable à l'eau est un apprêt latex acrylique diluable à l'eau et à faible teneur en COV*, conçu pour la finition des surfaces métalliques d'usage général.</p> <p><b>Avantages :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Diluable à l'eau.</li><li>• Faible odeur, d'où amélioration des conditions de travail.</li><li>• Aucun polluant atmosphérique dangereux détectable.</li><li>• Diminution des risques d'incendie, d'où réduction possible des frais d'assurance.</li><li>• Faible teneur en COV*.</li><li>• Émissions de composés organiques volatils inférieures à 1,0 lb/gal.</li><li>• Dilution et nettoyage de l'équipement de pulvérisation à l'eau.</li><li>• Excellente adhérence à un vaste éventail de surfaces en plastique de mousse structurée.</li><li>• Séchage à l'air ou séchage accéléré.</li><li>• Un seul composant, donc aucune catalyse.</li><li>• Amélioration de la résistance à la corrosion.</li><li>• Formule sans plomb ni chromates.</li><li>• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Émail lustré KEM Aqua Émail KEM Aqua 600T diluable à l'eau Émail Polane 700T diluable à l'eau Émails polyuréthane Polane</li></ul> <p>*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.</p>	<p><b>Lustre :</b> 5 à 15 unités</p> <p><b>Pourcentage de matières solides par volume :</b> 34 ± 2 %</p> <p><b>Viscosité :</b> 78 à 88 unités Krebs</p> <p><b>Épaisseur de feuille recommandée :</b></p> <table><tr><td>Humide</td><td>3,7 à 4,4 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>1,25 à 1,5 mil</td></tr></table> <p><b>Rendement</b> (sans perte à l'application) : 8,4 à 11,3 m<sup>2</sup>/l (342 à 462 pi<sup>2</sup>/gal) pour une EFS de 1,25 à 1,5 mil</p> <p><b>Séchage</b> (EFS 1,25 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.):</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>15 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>30 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour recouvrir :</td><td>30 à 45 minutes</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>15 à 30 minutes entre 60 et 82 °C (140 à 180 °F)</td></tr></table> <p>Il est nécessaire d'assurer une bonne circulation de l'air et un bon contrôle de l'humidité pour permettre le séchage des revêtements diluables à l'eau.</p> <p><b>Point d'éclair :</b> aucun (vase clos Seta)</p> <p><b>Conservation en bidon :</b> 1 an, avant l'ouverture</p> <p><b>Entreposage :</b> Entreposer à l'intérieur et protéger contre le gel</p> <p><b>pH :</b> 8,7 à 9,2</p> <p><b>Données sur la qualité de l'air :</b> Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 252 g/L (2,1 lb/gal) Émissions de composés organiques volatils À l'emballage, maximum de 120 g/L (1,0 lb/gal) Aucun polluant atmosphérique dangereux détectable.</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	3,7 à 4,4 mils	Sec	1,25 à 1,5 mil	Sec au toucher :	15 minutes	Sec pour manipuler :	30 minutes	Sec pour recouvrir :	30 à 45 minutes	Séchage accéléré :	15 à 30 minutes entre 60 et 82 °C (140 à 180 °F)	<p><b>Généralités :</b> le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p><b>Aluminium :</b> s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.</p> <p><b>Acier galvanisé :</b> s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.</p> <p><b>Acier ou fer :</b> éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p><b>Essais :</b> compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	3,7 à 4,4 mils													
Sec	1,25 à 1,5 mil													
Sec au toucher :	15 minutes													
Sec pour manipuler :	30 minutes													
Sec pour recouvrir :	30 à 45 minutes													
Séchage accéléré :	15 à 30 minutes entre 60 et 82 °C (140 à 180 °F)													

## APPLICATION

### Usages types

Ne pas trop diluer. Les revêtements diluables à l'eau sont plus aisément pulvérisables à haute viscosité que les revêtements diluable aux solvants.

#### **Pulvérisation classique :**

Pression d'air ..... 45 à 55 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ou chapeau ..... 704/FF  
Diluant ..... Eau  
Taux de dilution ..... 10 %

#### **Pulvérisation haute pression :**

Pression ..... 1 500 à 2 100 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ..... 411  
Diluant ..... aucun diluant requis

#### **Pulvérisation mixte (à air assisté) :**

Pression d'air ..... 30 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide .. 1 200 à 1 800 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ou chapeau ..... 222-608/411  
Diluant ..... aucun diluant requis

#### **Pulvérisation électrostatique :**

Pression d'air ..... 55 à 65 lb/po<sup>2</sup>  
Diluant ..... Eau  
Taux de dilution ..... 10 %

#### **Pulvérisation HVBP : (DeVilbiss Maximum Performer)**

Pression de pulvérisation  
au chapeau ..... 7 à 10 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau/buse ..... 46MP/FF  
Diluant ..... Eau  
Taux de dilution ..... 10 %

#### **Nettoyage :**

Nettoyer à l'eau si le produit est encore humide. Si le produit est séché, nettoyer avec un mélange d'eau et d'ammoniaque (9 pour 1). Nettoyer le chapeau du pistolet pulvérisateur avec du MEK. Une fois le nettoyage effectué, rincer l'équipement avec du solvant pour l'empêcher de rouiller.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## INSTRUCTIONS

#### **Limites du produit :**

- Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur, à des températures variant entre 4,4 et 35 °C (40 à 95 °F).
- Pulvériser une couche humide pour assurer l'intégrité du feuil.
- Un taux d'humidité élevé ralentit le séchage.
- Une épaisseur excessive du feuil peut causer du craquelage réticulé.
- Éviter de secouer ou d'agiter violemment le produit afin de prévenir l'emprisonnement d'air et le moussage.
- Toujours garder le contenant fermé pour éviter la formation de peaux.
- Ne pas utiliser de coupe consistométrique pour mesurer la viscosité. Appliquer le produit à la viscosité la plus élevée possible, dans les limites du pratique.
- Un feuil sec d'une épaisseur minimale de 1,25 mil est requis pour obtenir les meilleures résultats.
- Ne pas recouvrir à l'aide de produits alkyde.
- Utiliser à l'intérieur uniquement si l'apprêt fait partie d'un ensemble comprenant une couche de finition d'émail Polane 700T, d'émail KEM Aqua 600T et d'émail polyuréthane Polane.

#### **Essais de rendement :**

Substrat : acier Q-Steel, EFS de 1,5 mil  
Essai au brouillard salin  
ASTM B117 ..... 72 heures, essai réussi

## MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

#### MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : En cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 20225-051905.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.