



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

## Revêtements chimiques

CC-E23-F

# KEM AQUA® 1500T Émail au four à base d'eau

Noir ..... F83B650  
Transparent ..... F83F660

Transparent lustré ..... F83V659

Blanc ..... F83W652

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>L'émail au four KEM AQUA® 1500T à base d'eau est un émail au four thermodurcissable diluable à l'eau conçu pour les boîtiers d'appareils électroniques et les surfaces métalliques d'usage général. Ce produit peut servir de revêtement lisse ou texturé.</p> <p><b>Avantages :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Teneur en COV inférieure à 2,0 lb/gal (moins l'eau)</li><li>• Émissions de composés organiques volatils inférieures à 0,9 lb/gal</li><li>• Grande qualité – conforme aux exigences de rendement de l'industrie des boîtiers d'appareils électroniques, y compris les appareils commerciaux, l'équipement médical, l'équipement électronique grand marché et les télécommunications.</li><li>• Excellente adhérence et excellente résistance aux éraflures.</li><li>• Un conditionnement – aucune catalysation.</li><li>• Cuisson simultanée de la base et de la texture.</li><li>• Dilution à l'eau entraînant des économies importantes de solvant.</li><li>• Nettoyage à l'eau des pistolets pulvérisateurs et autres équipements.</li><li>• Faible odeur, améliorant les conditions de travail. Diminution des risques d'incendie, avec réduction possible des frais d'assurance.</li><li>• Formule sans plomb ni chromates.</li><li>• Peut être appliqué directement sur des surfaces d'acier adéquatement préparées.</li></ul>	<p><b>Fini (60°) :</b> 20 à 30 unités (70 unités pour le produit transparent lustré F83V659)</p> <p><b>Solides par volume :</b> 30 à 35 % (selon la couleur)</p> <p><b>Viscosité :</b> 80 à 90 unités Krebs</p> <p><b>Épaisseur de feuillet recommandée :</b> Humide 3,0 à 4,0 Sec 1,0 à 1,25 mil</p> <p><b>Rendement (sans perte à l'application) :</b> EFS de 1 à 1,25 mil : 385 à 561 pi<sup>2</sup>/gal</p> <p><b>Méthode de cuisson :</b> 30 minutes à 149 °C (300 °F) ou 20 minutes à 163 °C (325 °F)</p> <p>Remarque : laisser sécher de 15 à 20 minutes entre les couches lisses et texturées. Une bonne circulation d'air favorise l'évaporation d'eau durant le séchage instantané.</p> <p><b>Point d'éclair :</b> aucun, vase clos Setaflash</p> <p><b>Conservation en bidon :</b> 1 an, avant l'ouverture</p> <p><b>Entreposage :</b> Entreposer à l'intérieur et protéger contre le gel</p> <p><b>pH :</b> 8,3 à 8,7</p> <p><b>Données sur la qualité de l'air :</b> Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage (moins l'eau), maximum de 240 g/L (2,0 lb/gal) Émissions de composés organiques volatils à l'emballage, maximum de 108 g/L (0,9 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p><b>Généralités :</b> le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p><b>Aluminium ou acier galvanisé :</b> pour obtenir de meilleurs résultats, traiter la surface au phosphate de chrome, ou appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p><b>Acier ou fer :</b> éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p><b>Essais :</b> compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

## APPLICATION

### Usages types

Pour obtenir un fini texturé, appliquer deux couches. Respecter les procédures recommandées pour obtenir l'apparence recherchée.

**Couche de base ou lisse :** diluer à 5 à 15 % avec de l'eau. Appliquer une couche humide (feuille humide de 3,0 à 3,5 mils) et laisser sécher pendant au moins 15 minutes.

**Texture :** Diluer jusqu'à 15 % avec de l'eau. Appliquer une couche texturée à l'aide d'un équipement ou d'un réservoir sous pression comme suit :  
Pression de pulvérisation . 10 à 20 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 30 lb/po<sup>2</sup>  
La texture peut être modifiée en réglant les pressions de pulvérisation et de fluide jusqu'à l'obtention du résultat visé. Une pression de pulvérisation inférieure produit une plus grande texture. Une pression de pulvérisation plus élevée réduit la taille de la texture. Laisser sécher la couche texturée pendant 20 à 30 minutes avant la cuisson. Accorder un temps de séchage plus long pour les substrats d'aluminium.

### **Pulvérisation classique :**

Pression d'air ..... 50 à 55 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau ou buse ..... 704/FF

### **Pulvérisation électrostatique :**

Air de pulvérisation ..... 60 lb/po<sup>2</sup>

### **HVBP : DeVilbiss JGHV**

Pression d'air de pulvérisation  
au chapeau ..... 9 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau ou buse ..... 46MP/FF

### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'eau immédiatement après utilisation, suivi le plus tôt possible d'un mélange dilué d'eau et d'ammoniaque. Il est également possible d'utiliser un mélange d'eau et de Butyl Cellosolve. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## INSTRUCTIONS

### **Limites du produit :**

- Protéger contre le gel. Entreposer à des températures d'au moins 10 °C (50 °F) et d'au plus 38 °C (100 °F). Le gel détruira la qualité du produit.
- Laisser sécher la couche de base pendant 15 à 20 minutes avant d'appliquer une couche texturée.
- Un substrat de métal plus épais peut exiger une température plus élevée et un temps de cuisson plus long.
- Les textures dépendent de la configuration de l'équipement, de la viscosité et de la technique d'application utilisée.
- Ne pas utiliser les produits transparent lustré F83V659 et transparent F83F660 seuls. Ils sont conçus uniquement pour être mélangés et pour ajuster le lustre.

### **Essais de rendement :**

Substrat : panneaux de Bonderite 1000 de calibre 24 de 1,0 à 1,25 mil  
Essai de brouillard salin  
(5 % d'embrun salé – texturé)  
ASTM B117 ..... 144 heures  
Humidité  
ASTM D2247 à 37,8 °C (100 °F),  
100 % H.R. .... 288 heures  
Résistance au choc direct  
ASTM D2794 ..... 160 po-lb  
Résistance au choc inverse  
ASTM D2794 ..... 100 po-lb  
Dureté au crayon  
ASTM D3363 ..... H minimum  
Résistance à la MEC  
100 frottements  
doubles ..... brunissage léger à nul

## MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

### MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Pour éviter toute surexposition, ouvrir les fenêtres et les portes, ou prévoir une autre méthode d'apport d'air frais pendant l'application et le séchage. En cas de larmoiements, de maux de tête ou d'étourdissements, augmenter l'apport d'air frais, porter un appareil de protection respiratoire (approuvé par le NIOSH) ou quitter les lieux.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE 20078-100402.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.