



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-M10-F

Auparavant TT-P-664D

(Le code TT-P-664D a été

remplacé par le code SSPC-Paint 25.)

Apprêt inhibiteur de corrosion et résistant à la laque

Rouge E90RC38

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>										
<p>L'apprêt E90RC38 est un apprêt alkyde inhibiteur de corrosion à haute teneur en solides et à séchage rapide, conçu pour les métaux ferreux et non ferreux. Cet apprêt exempt de plomb et de chromates contient un maximum de composés organiques volatils (COV) de 3,5 lb/gal à l'application.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Séchage à l'air rapide.• Excellente résistance à l'eau et aux hydrocarbures.• Résistance à la laque.• Inhibition de la corrosion.• Faibles émissions.• Formule sans plomb ni chromates.	<p>Lustre : 5 à 15 unités (60°)</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 59,37 ± 2 %</p> <p>Viscosité : 75 à 105 unités Krebs</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>1,7 à 2,5 mil</td></tr><tr><td>Sec</td><td>1,0 à 1,5 mil</td></tr></table> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 613 à 983 pi²/gal pour une EFS de 1,0 à 1,5 mil</p> <p>Séchage (EFS de 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Pris au toucher :</td><td>10 minutes maximum</td></tr><tr><td>Dur au toucher :</td><td>45 minutes maximum</td></tr><tr><td>Sec à cœur :</td><td>4 heures</td></tr></table> <p>Point d'éclair : 23,9 °C (75 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, entreposage à l'intérieur</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de 336 g/L (2,8 lb/gal) dilué jusqu'à 22 % par volume < 420 g/l (3,5 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	1,7 à 2,5 mil	Sec	1,0 à 1,5 mil	Pris au toucher :	10 minutes maximum	Dur au toucher :	45 minutes maximum	Sec à cœur :	4 heures	<p>Acier : la surface doit être propre et exempte de toute trace de rouille, de graisse, de poussière, d'empreintes et d'autres contaminants afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Un prétraitement chimique (phosphate de zinc) ou l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4 donne une meilleure adhérence et améliore les performances. Si un nettoyage au jet d'abrasif est requis, effectuer la préparation selon la norme SSPC-SP6. Prétraiter la surface d'accrochage pour obtenir une adhérence optimale. Utiliser l'apprêt réactif E90G4 en deçà de deux heures après le nettoyage au jet.</p> <p>Aluminium : nettoyer avec un nettoyeur acide ou avec un nettoyeur adéquat selon la contamination. Prétraiter avec un revêtement de conversion chromique (MIL-DTL-5541F), l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4, ou anodiser selon la norme MIL-A-8625F.</p> <p>Acier galvanisé et autres métaux : nettoyer et enlever toute contamination et oxydation sur la surface, puis traiter à l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4. Étant donné la grande variété de ces surfaces, il est recommandé de vérifier l'adhérence pour chaque cas.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	1,7 à 2,5 mil											
Sec	1,0 à 1,5 mil											
Pris au toucher :	10 minutes maximum											
Dur au toucher :	45 minutes maximum											
Sec à cœur :	4 heures											

APPLICATION

Usages types

Dilution : utiliser le diluant TT-T-306C R91K305 ou ajouter du naphte V.M. & P. à 60 % par volume, du toluène à 10 % par volume, de l'alcool n-butyl à 20 % par volume ou de l'isobutyl isobutyrate à 10 % par volume. Le xylène peut également être utilisé selon la réglementation.

Méthodes d'application :

- Pulvérisation classique
- Pulvérisation haute pression
- Pulvérisation mixte (à air assisté)
- Pulvérisation HVBP

Communiquer avec votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir les réglages adéquats pour votre équipement.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après l'usage au diluant MEK, MIBK ou MAK, au n-butyle acétate ou à l'aide de tout autre diluant pour époxyde, par exemple le diluant MIL-T-81772 Type II R91K210 ou TT-T-306.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Il est important de bien préparer la surface pour assurer un bon rendement.
- Pour obtenir une bonne adhérence des pièces recouvertes d'apprêt, allouer un minimum de 2 heures de séchage à l'air avant l'application de la couche de finition. Les pièces recouvertes d'apprêt depuis plus d'une journée devront être poncées ou recouvertes d'une couche en voile léger avant l'application de la couche de finition pour assurer une bonne adhérence.

Performances :

Ce produit respecte les normes TT-P-664D et SSPC-Paint 25 en matière de rendement.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local. Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 22214-051905.