



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-M17-F

MIL-PRF-22750F

Couche de finition époxydique à haute teneur en solides

Blanc 17925 F91W226
Vert Mousse 24533 F92G227
Catalyseur V93V228

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>La couche de finition époxydique MIL-PRF-22750F à haute teneur en solides est une couche de finition époxydique en deux composants, à haute teneur en solides, conforme aux normes de 2,8 lb/gal en matière de COV. Ce revêtement époxydique est conçu pour servir de couche de finition à l'intérieur de l'équipement terrestre militaire. Ce produit s'applique sur des apprêts époxydiques indiqués.</p> <p>Les produits MIL-PRF-22750 ont été approuvés par le U.S. Naval Air Warfare Center (NAWC), Patuxent River, MD. Des copies des lettres d'approbation sont disponibles sur demande.</p>	<p>Lustre : F91W226 : 90 unités minimum (60°) F92G227 : 15 à 30 unités (60°)</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : Composant A : 57 à 64 % Composant B : 69 à 70 % Mélangé : 61 à 66 %</p> <p>Viscosité : (typique) F91W226 : 20 à 30 secondes, coupe Ford n° 4 F92G227 : 55 à 65 unités Krebs Composant B : 17 à 23 secondes, coupe Ford n° 4 Mélangé : 20 à 25 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée : Humide 2,8 à 3,1 mils Sec 1,8 à 2,0 mils EFS minimale de 1,8 mil pour le MIL-C-22750F.</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 490 à 588 pi²/gal pour une EFS de 1,8 à 2,0 mils</p> <p>Séchage (EFS 2,0 mils, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : 4 heures maximum Dur au toucher : 8 heures maximum Durcissement complet : 7 jours Séchage accéléré : Dur au toucher 30 minutes à 62,8 °C (145 °F)</p> <p>Le séchage accéléré réduira le lustre du produit F92G227. Le lustre du revêtement F92G227 sera inférieur au minimum de 15 unités de la norme en cas de séchage accéléré. Les feuillets plus épais ou les températures plus froides augmenteront la durée de séchage.</p> <p>Point d'éclair : -6,7 °C (20 °F), vase clos Pinsky-Martens</p> <p>Rapport de mélange : 4 parties Composant A 1 partie Composant B V93V228</p> <p>Temps de repos : 30 minutes</p> <p>Conservation en pot : 4 heures à la température de la pièce. Une température plus élevée raccourcira la durée de conservation en pot.</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, entreposage à l'intérieur</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) Catalysé comme ci-haut, maximum de 335 g/L (2,8 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Acier : la surface doit être propre et exempte de toute trace de rouille, de graisse, de poussière, d'empreintes et d'autres contaminants afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Un prétraitement chimique (phosphate de zinc) ou l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4 donne une meilleure adhérence et améliore les performances. Si un nettoyage au jet d'abrasif est requis, effectuer la préparation selon la norme SSPC-SP6. Prétraiter la surface d'accrochage pour obtenir une adhérence optimale. Utiliser l'apprêt réactif E90G4 en deçà de deux heures après le nettoyage au jet.</p> <p>Aluminium : nettoyer avec un nettoyeur acide ou avec un nettoyeur adéquat selon la contamination. Prétraiter avec un revêtement de conversion chromique (MIL-DTL-5541F), l'apprêt réactif DOD-P-15328 E90G4, ou anodiser selon la norme MIL-A-8625F.</p> <p>Acier galvanisé et autres métaux : nettoyer et enlever toute contamination et oxydation sur la surface, puis traiter à l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4. Étant donné la grande variété de ces surfaces, il est recommandé de vérifier l'adhérence pour chaque cas.</p> <p>L'utilisation d'apprêts sous la couche de finition est obligatoire. Pour les substrats ferreux, utiliser un apprêt MIL-DTL-53022C, par exemple E90W201 (Type I) ou E90H226 (Type II, pour un recouvrement plus rapide).</p> <p>Pour les substrats non-ferreux, utiliser l'apprêt MIL-P-23377J E90G203 (Type I, Classe C2, 2,8 COV) ou l'apprêt MIL-P-53022B (voir ci-haut).</p> <p>Consulter la fiche signalétique de chaque apprêt pour obtenir la période de recouvrement recommandée.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

USAGES TYPES

Dilution : aucun dilution recommandée. La résistance optimale à l'abaissement s'obtient sans dilution. Au besoin, utiliser du MAK R6K30, MEK R6K10 ou du diluant MIL-T-81772 Type II, R91K210. **Remarque :** le respect des normes de COV de 2,8 lb/gal requiert une dilution totale maximale du revêtement F91W226 de 6 %. Aucune dilution n'est permise pour le revêtement F92G227 afin de respecter la norme de COV de 2,8 lb/gal.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 45 à 60 lb/po²
Buse 0,070 po

Pulvérisation mixte (à air assisté) :

Pression d'air 30 lb/po²
Pression de

fluide 1 800 à 2 200 lb/po²
Buse 0,011 po

Pulvérisation HVBP :

Pression de pulvérisation 65 lb/po²
Pression de fluide 5 à 10 lb/po²
Buse 0,070 po

Communiquer avec votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir les réglages adéquats pour votre équipement.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après l'usage au diluant MIL-T-81772 Type II R91K210, au MEK R6K10 ou à l'aide d'autres diluants pour époxyde. Un mélange de MIBK et de xylène donne également de bons résultats.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Les revêtements MIL-PRF-22750F (composant A) doivent être catalysés avec un catalyseur (composant B) V93V228 selon une proportion de 4:1 par volume.
- Ne pas utiliser d'autre catalyseur.
- Ne pas varier le ratio.
- Bien agiter le composant A avant toute utilisation.
- Bien agiter le mélange complet (composant A, composant B et diluant) avant toute pulvérisation.
- La durée de conservation en pot raccourcira à des températures plus élevées.
- Le séchage accéléré réduira le lustre de ce produit. Le lustre du revêtement F92G227 sera inférieur au minimum de 15 unités de la norme en cas de séchage accéléré.
- Ce revêtement est recommandé pour un usage intérieur seulement.

Performances :

Ce produit respecte la norme MIL-PRF-22750F Type II en matière de rendement.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Vous pouvez obtenir une fiche signalétique auprès de votre détaillant Sherwin-Williams. Veuillez adresser vos questions ou vos commentaires à votre détaillant Sherwin-Williams.

MISES EN GARDE LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit **EXTRÊMEMENT INFLAMMABLE**. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Les vapeurs s'accumulent rapidement et peuvent s'enflammer de façon explosive. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage. **PREMIERS SOINS :** en cas d'**INHALATION**, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de **CONTACT AVEC LA PEAU** : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de **CONTACT AVEC LES YEUX** : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'**INGESTION** : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

Ce produit doit être mélangé à d'autres composants avant son utilisation. Avant d'ouvrir les contenants, **LIRE ATTENTIVEMENT LES MISES EN GARDE ET SE CONFORMER AUX DIRECTIVES DE TOUS LES COMPOSANTS.**

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NÉ PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21902-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer la nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.