



Revêtements chimiques

CC-D14-F

POLANE® 2.8T Plus Émail polyuréthane

Noir F63B75
Blanc de mélange F63W76
Transparent de mélange mat F63T8

Noir mat absolu F63B79
Transparent de mélange F63F77
Catalyseur V66V44

DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	INSTRUCTIONS
<p>L'Émail POLANE® 2.8T Plus est un revêtement de polyuréthane conforme aux normes de l'EPA relatives à une émission maximale de COV de 2,8 lb/gal, ainsi qu'aux exigences élevées de l'industrie des boîtiers d'appareils électroniques. Ce produit peut être appliqué comme revêtement lisse ou texturé peu lustré sur des substrats en plastique de mousse structurée ou moulé par injection, comme le polycarbonate, l'ABS et le polystyrène, le SMC, ou des substrats de bois ou de métal.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conforme aux normes de l'EPA relatives aux émissions de COV de moins de 2,8 lb/gal (produit catalysé et dilué, puis appliqué au pistolet pulvérisateur). Émissions réduites de solvants. • Formule sans trichloroéthane 1-1-1. • Haute teneur en solides et haut rendement. • Excellentes propriétés physiques et chimiques satisfaisant les exigences de l'industrie des boîtiers d'équipement électronique. • Excellentes propriétés de durcissement, d'adhérence et de résistance à l'abrasion. • Applicable par pulvérisation classique. Équipement à plusieurs composants non requis. • Séchage à l'air ou séchage accéléré. Fini d'apparence cuit au four sans la cuisson. • Méthode de séchage nécessitant peu d'énergie. • Formule sans plomb ni chromates. • Gamme complète de couleurs disponible grâce aux mélanges. • Adhérence directe à plusieurs surfaces de plastique (voir la colonne INSTRUCTIONS). 	<p>Lustre : 5 à 15 unités à 60° Noir mat absolu <5 unités à 60°</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 59 à 60 ± 2 % catalysé et dilué (selon la couleur)</p> <p>Viscosité : 13 à 21 secondes, coupe Zahn n° 3, catalysé et dilué</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide 3,0 à 4,0 mils Sec 1,5 à 2 mils</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : (475 à 633 pi²/gal) 11,6 à 15,5 m²/l pour une EFS de 1,5 à 2,0 mils</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : 25 à 35 minutes Sec pour manipuler : 1 à 3 heures Sec pour recouvrir : Aucune période de recouvrement critique</p> <p>Séchage accéléré : 30 à 45 minutes entre 60 et 82 °C (140 à 180 °F)</p> <p>Des températures de séchage supérieures à 60 °C (140 °F) peuvent entraîner une légère diminution du lustre. Une couche texturée ou mouchetée peut être appliquée aussitôt après le séchage instantané de la couche lisse. La température de séchage ne doit pas excéder la température de déformation à chaud du substrat.</p> <p>Rapport de mélange : 4 parties Polane 2.8T Plus 1 partie Catalyseur V66V44 1/4 partie Diluant R7K95</p> <p>Conservation en pot : 2 heures Une dilution moins prononcée ou des températures plus élevées réduiront la durée de conservation en pot.</p> <p>Point d'éclair : 29,4 °C (85 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 306 g/L (2,55 lb/gal) Catalysé et dilué tel qu'indiqué, 335 g/L (2,8 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Matières plastiques : étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoullants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Une couche d'enduit de remplissage ou une couche d'apprêt ou d'isolation peut être requise. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Si l'acier n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Appliquer l'enduit Polane 2.8 Plus D61H75 et poncer.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Usages types

Dilution : le respect de la norme de 2,8 lb/gal de COV exige une dilution totale maximale de 5 % par volume. Le diluant Polane K84 peut être utilisé pour accélérer légèrement le séchage instantané. Le diluant retardateur Polane R7K216 peut remplacer partiellement les autres diluants pour améliorer l'écoulement. Le diluant Polane R7K95 peut être utilisé comme autre type de diluant exempt de polluants atmosphériques. Pour améliorer l'écoulement, utiliser le diluant sans polluant atmosphérique MAK R6K30.

Couche lisse : appliquer par pulvérisation classique ou à haute pression.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 30 à 40 lb/po²
Pression de fluide 8 à 12 lb/po²
Chapeau/buse 797/FF (DeVilbiss)

Couche texturée : allouer 15 minutes au séchage instantané avant d'appliquer la texture. La texture peut être modifiée en équilibrant la pression de pulvérisation et la pression de fluide. Une pression de pulvérisation moins élevée produira une texture plus grossière et une pression plus élevée, une texture plus fine.

L'application par trempage, procédé Flow-Coat ou pinceau n'est pas recommandée.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant R7K95 ou MAK immédiatement après l'usage. Les diluants Polane, MEK et MIBK peuvent également être utilisés, bien qu'ils ne soient pas conformes à la norme HAPS. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Essais de rendement :

Substrat : panneaux d'acier Bonderite® 1000, EFS de 1,8 mil, séchage de 30 min. à 60 °C (140 °F), 10 jours à l'air
Essai au brouillard salin 100 heures
Amorce de rouille de 3,17 mm (1/8 po) au trait
Humidité : 37,8 °C (100 °F),
100 % H.R. 100 heures
Résistance au choc direct 80 po-lb
Résistance au choc inverse 40 po-lb
Dureté au crayon 2-3H
Contrôle d'abrasion de Taber : roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles 100 mg
Adhérence Excellente

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- L'émail polyuréthane Polane 2.8T Plus doit être catalysé selon une proportion de 4:1 avec le catalyseur V66V44. Ne pas modifier la proportion de mélange du catalyseur. Cette proportion a été établie en fonction des propriétés optimales de dureté, souplesse, lustre et résistance aux solvants et agents chimiques.
- Le catalyseur Polane V66V44 n'est recommandé que pour les usages intérieurs. L'exposition prolongée de l'émail polyuréthane Polane 2.8T Plus à l'extérieur risque de provoquer du farinage et une perte de lustre.
- Ne pas pulvériser à chaud. La chaleur réduit la durée de conservation en pot. Ne pas pomper de produit catalysé en provenance de bidons dans le système de circulation. La chaleur de friction engendrée par les pompes et la circulation réduira la durée de conservation en pot.
- Ne pas exposer les revêtements Polane, le catalyseur et le diluant à l'humidité puisque la vapeur d'eau influe sur les propriétés du feuillet et la durée de conservation en pot. Entreposer à l'intérieur. Garder les contenants fermés en tout temps.
- Il est recommandé d'attendre le séchage complet des produits couverts d'un revêtement Polane avant de les emballer dans des sacs de plastique hermétiques. Le séchage complet des revêtements Polane peut nécessiter plusieurs semaines et l'accumulation de solvants organiques et de sous-produits de réaction pourrait nuire au séchage et à l'adhérence finale.
- Ne pas mélanger avec des polyuréthanes de qualité différente. Aucun autre catalyseur, colorant ou diluant n'est recommandé puisque les substances étrangères tel que les alcools, les glycols et les diluants à laque influent sur les propriétés de rendement du feuillet.
- Si la couche suivante doit être effectuée après plus de 7 jours de séchage, poncer légèrement la surface pour assurer l'adhérence intercouches.

Résistance aux produits chimiques

Essais sommaires effectués après ½ heure et une heure de repos :

Alcool isopropylique	Excellente
NaOH 10 %	Excellente
Acétate d'éthyle	Excellente
Ammoniaque	Excellente
Drano	Excellente
Savon Ivory® liquide	Excellente
Détergent Clorox Formula 409® ...	Excellente
MEK	Excellente
(50 frottements brunissage absent ou minimal)	
Toluène	Excellente
HCL 10 %	Excellente
Trichloroéthane 1-1-1	Excellente
H2SO4 1N	Excellente
Solution de Tide 5 %	Excellente

Résistance aux taches

Essais sommaires effectués après ½ heure :

Café	Excellente
Vaseline	Excellente
Coca-Cola	Excellente
Ketchup	Excellente
Huile à moteur	Excellente
Essence	Excellente
Rouge à lèvres	Excellente

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.