



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-D13-F

POLANE® T Plus Émail polyuréthane

Noir F63B70
Base de matité F63T7

Blanc de mélange F63W78
Transparent de matité F63T9

Transparent de mélange F63F76
Catalyseur V66V44

DESCRIPTION

L'émail polyuréthane POLANE® T Plus est un revêtement en deux composants conforme aux normes de l'EPA relatives aux émissions de solvants, ainsi qu'aux exigences élevées de l'industrie des boîtiers d'appareils électroniques. Ce produit peut être appliqué comme revêtement lisse ou texturé peu lustré sur des substrats en bois, en métal ou en plastique de mousse structurée ou moulé par injection, comme le polycarbonate, l'ABS, le polystyrène et le SMC.

Avantages :

- Conforme aux normes de l'EPA relatives aux émissions de COV inférieures à 3,5 lb/gal (produit catalysé et dilué, puis appliqué au pistolet pulvérisateur). Émissions réduites de solvants.
- Durée de conservation en pot de quatre heures.
- Haute teneur en solides et haut rendement.
- Excellentes propriétés physiques et chimiques satisfaisant les exigences de l'industrie des boîtiers d'équipement électronique.
- Excellentes propriétés de durcissement, d'adhérence et de résistance à l'abrasion.
- Applicable par pulvérisation classique. Équipement à plusieurs composants non requis.
- Séchage à l'air ou séchage accéléré. Fini d'apparence cuit au four sans la cuisson.
- Méthode de séchage nécessitant peu d'énergie.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Gamme complète de couleurs disponible grâce au bases Phoenix.
- Adhérence directe à plusieurs surfaces de plastique (voir la colonne INSTRUCTIONS).
- Formule sans trichloroéthane 1-1-1.

CARACTÉRISTIQUES

Lustre : Peu lustré, 15 à 20 unités
Pourcentage de matières solides par volume : 51-52 ± 2 % catalysé et dilué (selon la couleur)

Viscosité :
10 à 15 secondes, coupe Zahn n° 3 catalysé et dilué

Épaisseur de feuille recommandée :
Humide 3,0 à 4,0 mils
Sec 1,5 à 2 mils

Rendement (sans perte à l'application) :
9,6 à 14,1 m²/l (393 à 577 pi²/gal) pour une EFS de 1,5 à 2,0 mils

Séchage
(EFS 1,5 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :
Sec au toucher : 20 à 30 minutes
Sec pour manipuler : 1 à 2 heures
Sec pour recouvrir : Aucune période de recouvrement critique
Séchage accéléré : 30 minutes à 60 °C (140 °F)

Des températures de séchage supérieures à 60 °C (140 °F) peuvent entraîner une légère diminution du lustre.

La température de séchage ne doit pas excéder la température de déformation à chaud du substrat.

Rapport de mélange :
4 parties Polane T Plus
1 partie Catalyseur V66V44
1 partie Diluant R7K95 ou MAK

Conservation en pot : 4 heures

Point d'éclair : 1,7 à 4,4 °C (35 à 40 °F), vase clos
Pensky-Martens

Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture

Données sur la qualité de l'air :

Photochimiquement réactif.
Composés organiques volatils (COV)
À l'emballage, maximum de
336 g/L (2,8 lb/gal)
Catalysé et dilué tel qu'indiqué,
420 g/L (3,5 lb/gal)

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboîtement, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Aluminium : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.

Fer galvanisé : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.

Matières plastiques : étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoulants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Une couche d'enduit de remplissage ou une couche d'apprêt ou d'isolation peut être requise. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Si le métal n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520, puis le scellant Polane Plus E65A71 ou l'apprêt époxydique catalysé 2.8 COV E61A280.

Acier traité : pour obtenir une meilleure résistance à la corrosion, appliquer le scellant Polane Plus E65A71 ou l'apprêt époxydique catalysé 2.8 COV E61A280.

Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Sceller la surface au moyen du scellant vinylique ponçable Sher-Wood® T67F3 ou du scellant SprayFil Polane 2.8 Plus.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

APPLICATION

Dilution : le diluant R7K94 peut être utilisé pour accélérer légèrement le séchage instantané. Le diluant retardateur Polane R7K216 peut remplacer partiellement les autres diluants pour améliorer l'écoulement. Remarque : le respect des normes de COV de 3,5 lb/gal requiert une dilution totale maximale de 20 % par volume.

Les couches lisses peuvent être appliquées par pulvérisation classique, haute pression ou HVBP. L'application de couches texturées nécessite de l'équipement de pulvérisation classique ou HVBP.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 30 à 40 lb/po²
Pression de fluide 8 à 12 lb/po²
Chapeau/buse DeVilbiss 797/FF
Allouer 15 minutes au séchage instantané avant d'appliquer la texture.

Ce produit peut être appliqué par pulvérisation électrostatique.

La texture peut être modifiée en réglant les pressions de pulvérisation et de fluide jusqu'à l'obtention du résultat visé. Une pression de pulvérisation moins élevée produira une texture plus grossière et une pression plus élevée, une texture plus fine.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant R7K95 ou MAK immédiatement après l'usage. Les diluants Polane, MEK et MIBK peuvent également être utilisés, bien qu'ils ne soient pas conformes à la norme HAPS. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Essais de rendement :

Substrat : panneaux d'acier Bonderite® 1000, EFS de 1,8 mil, séchage de 30 min. à 60 °C (140 °F), 10 jours à l'air

Durété au crayon 2H - 3H
Adhérence Excellente
Contrôle d'abrasion de Taber :
roue CS-17, charge de 1 000 g< 1 000 cycles 100 mg
Résistance au choc direct 80 po-lb
Résistance au choc inverse 40 po-lb
Humidité : 37,8 °C (100 °F),
100 % H.R. 100 heures
Essai au brouillard salin 100 heures
Amorce de rouille de 3,17 mm (1/8 po) au trait

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- L'émail polyuréthane Polane T Plus doit être catalysé selon une proportion de 4:1 avec le catalyseur V66V44. NE PAS MODIFIER LA PROPORTION DE MÉLANGE DU CATALYSEUR. Cette proportion a été établie en fonction des propriétés optimales de durété, souplesse, lustre et résistance aux solvants et agents chimiques.
- Le catalyseur Polane V66V44 n'est recommandé que pour les usages intérieurs. Ce produit n'est pas conçu pour une application extérieure étant donné ses propriétés limitées de tenue de couleur et de lustre.
- Ne pas pulvériser à chaud. La chaleur réduit la durée de conservation en pot. Ne pas pomper de produit catalysé en provenance de bidons dans le système de circulation. La chaleur de friction engendrée par les pompes et la circulation réduira la durée de conservation en pot.
- Ne pas exposer les revêtements Polane, le catalyseur et le diluant à l'humidité puisque la vapeur d'eau influe sur les propriétés du feuil et la durée de conservation en pot. Entreposer à l'intérieur. Garder les contenants fermés en tout temps.
- Il est recommandé d'attendre le séchage complet des produits couverts d'un revêtement Polane avant de les emballer dans des sacs de plastique hermétiques. Le séchage complet des revêtements Polane peut nécessiter plusieurs semaines et l'accumulation de solvants organiques et de sous-produits de réaction pourrait nuire au séchage et à l'adhérence finale.
- Ne pas mélanger avec des polyuréthanes de qualité différente. Aucun autre catalyseur, colorant ou diluant n'est recommandé puisque les substances étrangères tel que les alcools, les glycols et les diluants à laque influent sur les propriétés de rendement du feuil.
- Si la couche suivante doit être effectuée après plus de 7 jours de séchage, poncer légèrement la surface pour assurer l'adhérence intercouches.

Résistance aux produits chimiques

Essais sommaires effectués après ½ heure et une heure de repos :

Alcool isopropylique Excellente
NaOH 10 % Excellente
Acétate d'éthyle Excellente
Ammoniaque Excellente
Drano® Excellente
Savon Ivory® liquide Excellente
Détergent Clorox Formula 409®... Excellente
MEK Excellente
Toluène Excellente
HCL 10 % Excellente
Trichloroéthane 1-1-1 Excellente
H₂SO₄ 1N Excellente
Solution de Tide® 5 % Excellente

Résistance aux taches

Essais sommaires effectués après ½ heure de repos :

Café Excellente
Vaseline® Excellente
Coca Cola® Excellente
Ketchup Excellente
Huile à moteur Excellente
Essence Excellente
Rouge à lèvres Excellente
MEK . 50 frottements, brunissage absent ou minimal.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.