



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A12-F

Apprêt époxydique catalysé

Rouge oxyde E61RC22
Catalyseur V66TC1

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>																		
<p>L'apprêt époxydique catalysé est un apprêt à deux composants offrant une excellente adhérence et une résistance à la corrosion exceptionnelle. Son séchage rapide en fait le produit idéal pour les chaînes de production. Cet apprêt est particulièrement approprié sous des couches de finition polyuréthane Polane®, lorsqu'une résistance supérieure à la corrosion est nécessaire.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Séchage très rapide.• Excellente résistance à la corrosion.• Aucun temps de repos nécessaire; peut être appliqué aussitôt après le mélange.• Longue durée de conservation en pot.• Formule sans plomb.• Apprêt recommandé comme sous-couche de peinture polyuréthane Polane pour une résistance optimale du métal à la corrosion.• Apprêt idéal pour l'acier de construction, l'équipement agricole et de construction, la machinerie, les transformateurs et la fonte s'ils sont recouverts d'un fini de polyuréthane Polane.• Excellente résistance aux produits chimiques.• Idéal pour l'application sur l'acier non traité.	<p>Lustre : <30 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 30,7 ± 1 %, catalysé et dilué</p> <p>Viscosité : 30 à 45 secondes, coupe Zahn n° 2, catalysé et dilué</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>4,0 à 6,0 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>1,2 à 1,8 mil</td></tr></table> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 6,5 à 10,4 m²/l (265 à 424 pi²/gal) pour une EFS de 1,2 à 1,8 mil</p> <p>Séchage (EFS 1,5 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>20 à 30 minutes</td></tr><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>1 à 2 heures</td></tr><tr><td>Sec pour recouvrir :</td><td>1 à 2 heures</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>20 minutes à 60 °C (140 °F)</td></tr></table> <p>Point d'éclair : 4,4 °C (40 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Rapport de mélange :</p> <table><tr><td>4 parties</td><td>E61RC22</td></tr><tr><td>1 partie</td><td>V66TC1</td></tr><tr><td>2 parties</td><td>R7K54</td></tr></table> <p>Conservation en pot : 8 heures</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) Catalysé et dilué pour l'application : 672 g/L (5,6 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	4,0 à 6,0 mils	Sec	1,2 à 1,8 mil	Sec au toucher :	20 à 30 minutes	Sec hors poisse :	1 à 2 heures	Sec pour recouvrir :	1 à 2 heures	Séchage accéléré :	20 minutes à 60 °C (140 °F)	4 parties	E61RC22	1 partie	V66TC1	2 parties	R7K54	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : si le métal est neuf, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520. Si le métal est vieilli et exposé aux intempéries, l'acier galvanisé peut être peint directement.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Surface nettoyée au jet de sable : l'épaisseur de feuil sec doit être supérieure de 1 mil à la profondeur du profil d'accrochage pour assurer une résistance optimale à la corrosion.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	4,0 à 6,0 mils																			
Sec	1,2 à 1,8 mil																			
Sec au toucher :	20 à 30 minutes																			
Sec hors poisse :	1 à 2 heures																			
Sec pour recouvrir :	1 à 2 heures																			
Séchage accéléré :	20 minutes à 60 °C (140 °F)																			
4 parties	E61RC22																			
1 partie	V66TC1																			
2 parties	R7K54																			

APPLICATION

Usages types

Pulvérisation classique :

Diluant R7K54
Taux de dilution 30 à 40 %
30 à 45 secondes, coupe Zahn n° 2

Pulvérisation haute pression :

Pression 1 800 à 2 200 lb/po²
Buse 0,013 po
Diluant R7K54
Taux de dilution Jusqu'à 10 %

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant 54, R7K54, immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Essais de rendement :

Substrat : panneaux d'acier Bonderite® 1000

Dureté au crayon B minimum
ASTM D3363

Essai au brouillard salin 400 heures,
essai réussi
ASTM B117

Humidité 1 000 heures,
essai réussi
ASTM D2247

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Ne recouvrir qu'avec un polyuréthane Polane ou un époxyde catalysé.
- Si les pièces peintes à l'apprêt sont stockées à l'extérieur pendant une longue période avant la couche de finition, éliminer le farinage avant d'appliquer la couche de finition.
- Dans le cas d'une surface nettoyée au jet de sable, appliquer une épaisseur de feuil suffisante pour protéger le profil d'accrochage (généralement 1 mil de plus que le profil d'accrochage). Plusieurs couches peuvent être requises.
- Ce produit contient des chromates.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

Contient du chromate de strontium, qui peut causer le cancer.

Ce produit doit être mélangé à d'autres composants avant son utilisation. Avant d'ouvrir les contenants, LIRE ATTENTIVEMENT LES MISES EN GARDE ET SE CONFORMER AUX DIRECTIVES DE TOUS LES COMPOSANTS.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 26981-112006.