



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A2-F

Apprêt réactif industriel

Vert semi-transparent P60G2
Diluant de catalyseur R7K44

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>L'apprêt réactif industriel est un apprêt de prétraitement vinylique à catalyse acide et à séchage rapide, en deux composants.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Excellente adhérence.• Sert de couche barrière sur les métaux non ferreux (aluminium, laiton, cuivre et magnésium), les métaux ferreux et l'acier galvanisé.• Non photochimiquement réactif lorsqu'il est dilué à 150 % au diluant R7K44. Ne pas utiliser un autre diluant.• Formule sans plomb.• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Émail KEM Lustral® Émail de production à séchage rapide Émail à séchage rapide Émail acrylique à séchage rapide Polane® Dimenso® Polane® 700T KEM Aqua® 600T et plusieurs autres	<p>Lustre : Semi-lustré</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 15,7 ± 1 %</p> <p>Viscosité : 16 à 18 secondes, coupe Zahn n° 2, dilué de 150 % au R7K44</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide 1,3 à 2,6 mils Sec 0,2 à 0,4 mil</p> <p>Une épaisseur excessive de feuil entraînera une perte d'adhérence.</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 6,2 à 12,4 m²/l (253 à 505 pi²/gal) pour une EFS de 0,2 à 0,4 mil</p> <p>Séchage (EFS 0,4 mil, 25 °C [77 °F], 45 % H.R.) :</p> <p>Sec au toucher : 3 à 10 minutes Sec hors poisse : 10 à 15 minutes Sec pour recouvrir : 10 à 60 minutes Doit être recouvert dans les 4 heures.</p> <p>Séchage accéléré : 5 à 10 minutes à 54,4 °C (130 °F)</p> <p>Point d'éclair : 7,2 °C (45 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Rapport de mélange : 1 partie P60G2 1,5 partie R7K44</p> <p>Conservation en pot : 8 heures</p> <p>Conservation en bidon : 3 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) Dilué de 150 % au R7K44 : 750 g/L (6,2 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Substrats : métaux non traités (acier, acier galvanisé, aluminium, laiton, cuivre, etc.). Un léger ponçage ou traitement abrasif est requis pour l'acier inoxydable. Voir la section Limites du produit.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Usages types

Rapport de mélange :

1 partie P60G2
1,5 partie R7K44

Conservation en pot : 8 heures

Applicable par pulvérisation classique ou HVBP.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant à laque Opex R7K120 immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- N'utiliser que le diluant à catalyseur R7K44 avec l'apprêt réactif industriel P60G2. L'apprêt doit être dilué à 150 %. **Ne pas utiliser un autre diluant.**
- L'acier revêtu de zinc, ou acier galvanisé, peut se présenter sous plusieurs formes. Par conséquent, il est recommandé de vérifier le système de revêtement avant son utilisation finale.
- Ne pas appliquer l'apprêt P60G2 sur des surfaces nettoyées au jet de sable. Ce produit n'affiche pas une teneur en solides suffisamment élevée pour couvrir le profil d'accrochage et offrir une protection adéquate.
- L'apprêt doit être utilisé dans les 8 heures qui suivent l'ajout de diluant R7K44.
- Une nouvelle couche doit être appliquée dans les 4 heures qui suivent pour éviter toute contamination par des matières étrangères et pour optimiser l'adhérence et le rendement de la couche de finition.
- Certaines couches de finition n'offrent pas le même niveau d'adhérence intercouches si elles sont appliquées lorsque l'apprêt réactif a séché plus de 4 heures. Le rendement optimal de l'ensemble s'obtient généralement lorsque la couche de finition est appliquée dans un délai de 30 à 60 minutes.
- L'apprêt P60G2 n'est pas conçu pour être appliqué sur l'acier, l'acier galvanisé ou l'aluminium ayant subi un traitement chimique. L'utilisation de l'apprêt P60G2 sur ces traitements chimiques peut entraîner une perte d'adhérence.
- Le ponçage ou une légère abrasion des surfaces métalliques dures et lisses, par exemple le chrome ou l'acier, améliore l'adhérence.
- Ce produit contient des chromates.
- Il n'assure pas une résistance adéquate à la corrosion.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

Contient du chromate de zinc, qui peut causer le cancer.

Ce produit doit être mélangé à d'autres composants avant son utilisation. Avant d'ouvrir les contenants, LIRE ATTENTIVEMENT LES MISES EN GARDE ET SE CONFORMER AUX DIRECTIVES DE TOUS LES COMPOSANTS.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21561-0051905.