



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements résistants aux agents chimiques

CC-M4-F

MIL-DTL-53022C, Type I Apprêt époxyde sans chromate et sans plomb

Blanc (composante A) E90W201
Catalyseur (composante B) .. V93V202

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>SPÉCIFICATIONS</u>
<p>Le E90W201/V93V202 est un apprêt époxyde à deux composantes et à taux de solides conventionnel, sans chromate ni plomb. Sa composition et son rendement sont conformes à la norme MIL-DTL-53022C Type I. Il peut s'utiliser comme apprêt sous les polyuréthanes de finition MIL-PRF-85285D (pas destiné aux avions), les revêtements polyuréthanes RRAC (revêtement résistant aux agents chimiques) spécifiés par la norme MIL-C-53039B Type I, et ainsi les couches de finition époxydique MIL-DTL-64159 ou MIL-C-22750F.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Conforme au règlement "Rule 102", South Coast Air Quality Management District" ou au règlement sur les émissions du "Rule 66"• Excellente résistance chimique, aux solvants et à la corrosion sur les métaux ferreux et non ferreux.• Séchage rapide.• Aucun danger lié au plomb ou au chromate <p>Sherwin-Williams E90W201 V93V202</p> <p>QPL Q641 Q641</p>	<p>Lustre : 10-30 (60°)</p> <p>Solides par volume : (type) Partie A : 44,1 % Partie B : 21,4 % Mélangé : 39,5 ± 2 %</p> <p>Viscosité : (type) Composante A : 63 à 73 Unités Krebs Composante B : 10 à 20 secondes Coupe Ford #4 Mélangé (Typique) : 30 à 40 secondes Coupe Zahn #2</p> <p>Épaisseur de feuille recommandée : Mils humides 2,6-5,1 (66,0-129,5 µm) Mils secs 1,0-2,0 (25,4-50,8 µm)</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 300 à 665 pi²/gal @ EFS de 1,0 à 2,0 mils</p> <p>Séchage (EFS de 1 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : 90 minutes Dur au toucher : 4 heures Pour recouvrir : 2 heures à 7 jours Séchage accéléré : Jusqu'à ce que le produit soit dur au toucher 30 à 45 minutes à 60 °C (140 °F) 7 °C (21 °F), vase clos Pinsky-Martens</p> <p>Point d'éclair :</p> <p>Rapport de mélange : par volume 4 parties Composante A 1 partie Composante B V93V202 1 partie Diluant (optionnel)</p> <p>Bien mélanger la partie A avant de l'utiliser.</p> <p>Temps d'induction : 30 minutes</p> <p>Conservation en pot : 8 heures à la température de la pièce. Une température plus élevée réduira la durée de conservation en pot.</p> <p>Conservation en bidon : 1 an dans l'emballage d'origine non ouvert si entreposé à l'intérieur</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composé organique volatil (COV) catalysé de la même façon que précédemment, maximum 4,35 lb/gal, 521 g/l</p> <p>Vous pouvez obtenir une fiche signalétique sur l'environnement auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.</p>	<p>Acier : la surface doit être propre et exempte de graisse, de saleté, d'huile, de rouille, d'empreintes digitales et d'autres contaminants afin d'assurer une adhérence et un rendement optimums. Un prétraitement chimique (phosphate de zinc) ou l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4, donne une meilleure adhérence et améliore les performances. S'il est approprié de poncer la surface au jet de sable, respectez la norme SSPC-SP6. Pour obtenir une adhérence optimale, il faut immédiatement pré-traiter la surface poncée. Appliquez un apprêt réactif E90G4 dans les deux heures suivant le ponçage.</p> <p>Aluminium : utilisez un nettoyant acide ou tout autre nettoyant approprié selon la contamination. En guise de pré-traitement, utilisez un revêtement de conversion au chromate MIL-DTL-5541F, un apprêt réactif DOD-P-15328D, E90G4, ou anodisez la surface selon la norme MIL-A-8625F.</p> <p>Acier galvanisé et autres métaux : nettoyer et enlever la contamination et l'oxydation sur la surface, puis traiter avec l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4. Étant donné le degré de variabilité de ces surfaces, il est recommandé d'effectuer un essai d'adhérence dans chaque situation pertinente.</p> <p>Note: Voir MIL-DTL-53072C pour plus de détails.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

MODE D'EMPLOI

Réglages types

Dilution : Au besoin, utiliser MIL-T-81772 Type II, R91K210, ou MIL-T-81772 Type I, R91K20.

Peut être appliqué par :

Vaporisateur classique

Pistolet sans air:

Pulvérisateur sans air

Pistolet à air comprimé et à basse pression

Veillez communiquer avec votre représentant Sherwin-Williams pour connaître les réglages appropriés de votre équipement de pulvérisation.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après usage avec de l'acétone, MEK, MIBK, MAK ou tout autre diluant pour époxyde tel que MIL-T-81772, Type II R91K210 ou MIL-T-81772, Type I R91K20.

Assurez-vous toujours de suivre les instructions du fabricant pour l'utilisation de solvants.

SPÉCIFICATIONS

Limites du produit :

- Il faut bien mélanger (catalyser) ce produit avant de l'utiliser. (Consultez les instructions de mélange pour obtenir tous les détails.)
- Pour obtenir un bon rendement, il est important de bien préparer la surface.
- L'apprêt doit être appliqué en deçà de 24 heures après que la surface a été préparée pour l'application.
- Pour une bonne adhérence, les pièces peintes avec l'apprêt E90W201/ V93V202 doivent sécher à l'air pendant un minimum de 2 heures avant d'appliquer la couche de finition. Par ailleurs, si l'application de l'apprêt sur les pièces date de plus de trois (3) jours, elles devront être poncées et/ou recouvertes avec une couche en voile léger de E90W201/V93V202 avant d'appliquer la couche de finition.
- **E90W201/V93V202 ne doivent pas être utilisés comme apprêt pour une couche de finition MIL-DTL-53039B Type II.**

Caractéristiques de rendement :

Rendement conforme à la norme MIL-DTL-53022C, Type I.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent au produit actuellement proposé et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Cependant, en raison de différences dans la façon de manipuler et d'appliquer le produit du client, que nous ne connaissons pas et que nous ne contrôlons pas, La Compagnie Sherwin-Williams ne peut formuler aucune garantie quant au résultat final.

MISES EN GARDE

Lisez entièrement l'étiquette du produit pour prendre connaissance des mesures de sécurité et des mises en garde avant d'utiliser le produit.

Vous pouvez obtenir une fiche signalétique auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.

Veillez adresser vos questions ou vos commentaires à votre détaillant Sherwin-Williams.

MISES EN GARDE SUR L'ÉTIQUETTE VOIR L'EXPLICATION DU CONTENU SUR L'ÉTIQUETTE.

Contenu INFLAMMABLE. Les vapeurs peuvent provoquer des étincelles. Tenir loin de la chaleur, des étincelles et de la flamme nue. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition totale des vapeurs: Garder l'espace bien aéré - Ne pas fumer - Éteindre toute flamme, veilleuse d'appareils et réchauds. Couper le courant des poêles, des outils et appareils électriques ainsi que de toute autre source de combustion.

VAPEUR NOCIVES. Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate. Portez un respirateur à filtre de vapeur ou de particules bien ajusté (homologué par la NIOSH) durant et pendant l'application, à moins qu'un contrôle de la qualité de l'air démontre que les niveaux de vapeurs ou de particules sont inférieurs aux limites applicables. Se référer au mode d'emploi du fabricant pour le fonctionnement du respirateur.

S'assurer que l'endroit est bien aéré lors du ponçage et de l'érafflement du feuil sec. En cas de ventilation insuffisante, porter un respirateur à filtre de particules approprié (approuvé par NIOSH). Se référer au mode d'emploi du fabricant pour le fonctionnement du respirateur.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après usage. Conserver le contenant bien fermé entre les utilisations. Ne pas transvaser pour fins de conservation.

PREMIERS SOINS : En cas d'INHALATION : Amenez la personne touchée à l'air frais. Rétablir la respiration. Rester calme et au chaud. Lavez soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Lavez les vêtements avant de les porter de nouveau. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : Rincez à grande eau pendant 15 minutes. Voir le médecin. En cas d'INGESTION : Communiquez immédiatement avec le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET DÉCHETS : Retirez toutes les sources d'inflammation. Bien aérer et nettoyer avec un absorbant inerte. Incinérer dans un endroit autorisé. Ne pas incinérer le contenant fermé. Suivre les lois anti-pollution fédérales, provinciales et municipales.

UNE EXPOSITION EXCESSIVE ET PROLONGÉE À CE PRODUIT ENTRAÎNE DES EFFETS DIFFÉRÉS SUR LA SANTÉ.

Contient des solvants capables de causer des dégâts permanents au cerveau ainsi qu'au système nerveux. L'utilisation inappropriée de ce produit en le concentrant et en l'aspirant intentionnellement peut être dangereuse ou peut même causer la mort.

La silice cristalline peut se dégager au cours du ponçage ou lors d'autres méthodes d'abrasion du feuil sec. L'exposition prolongée à de hautes concentrations de la poussière de silice peut provoquer des troubles pulmonaires et même le cancer.

Avant son utilisation, ce produit doit être mélangé à d'autres composants. Avant d'ouvrir les emballages, LISEZ LES ÉTIQUETTES ET RESPECTEZ LES AVERTISSEMENTS DE TOUS LES COMPOSANTS.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes de reproduction.

NE PAS INGÉRER . GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

**POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.
VOIR LA FICHE SIGNALÉTIQUE 21464-051905.**