



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements résistants aux agents chimiques

## CC-M5-F

# MIL-DTL-53022C, Type II

## Apprêt époxyde 3,5 COV sans chromate et sans plomb

Chamois (Partie A) ..... E90H226  
Catalyseur (Partie B) ..... V93V227

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>SPÉCIFICATIONS</u>
<p>Le <b>E90H226/V93V227</b> est un apprêt époxyde à deux composants, sans plomb ni chromate, et conforme à la norme 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV. Sa composition et son rendement son conformes à la norme MIL-DTL-53022C Type II. Il est compatible avec la couche de finition polyuréthane MIL-PRF-85285D (non destiné aux avions), les revêtements de polyuréthane résistants aux agents chimiques (RRAC) spécifiés dans la norme MIL-DTL-53039B, le polyuréthane à base d'eau MIL-DTL-64159 Type I et Type II ou la couche de finition époxydique MIL-PRF-22750F</p> <p><b>Avantages :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV</li><li>• Séchage rapide – recouvrement en 30 minutes</li><li>• Excellente résistance chimique, au solvant et à la corrosion sur l'aluminium et l'acier</li><li>• Aucun danger lié au plomb ou au chromate</li></ul> <p><b>Sherwin-Williams</b>      <b>QPL</b> E90H226            Q1563 V93V227            Q1563</p>	<p><b>Lustre :</b> 10 à 30 unités @ 60°</p> <p><b>Solides par volume :</b> (type) Partie A : 58,2% Partie B : 19,5% Mélangé : 50,5%</p> <p><b>Viscosité :</b> (type) Partie A : 65 à 75 Unités Krebs Partie B : 10 à 22 secondes #4 Ford Mélangé : 30 à 40 secondes #4 Ford</p> <p><b>Épaisseur de feuillet recommandée :</b> Mils humides 2,0 à 4,0 (50,8 à 101,6 µm) Mils secs 1,0 à 2,0 (25,4 à 50,8 µm)</p> <p><b>Rendement par gallon mélangé</b> (sans pertes à l'application) : 405 à 810 pi<sup>2</sup>/gal @ EFS de 1,0 à 2,0 mils</p> <p><b>Séchage</b> (EFS de 1 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher: 15 minutes Dur au toucher : 4 heures Pour recouvrir: 30 minutes à 3 jours Séchage accéléré : Jusqu'à ce que le produit soit dur au toucher 20 à 30 minutes à 60 °C (140 °F) 7 °C (44 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p><b>Point d'éclair :</b> 7 °C (44 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p><b>Rapport de mélange :</b> par volume 4 parties Composante A : E90H226 1 partie Composante B : V93V227 Bien mélanger la partie A avant de l'utiliser.</p> <p><b>Temps d'induction :</b> 30 minutes</p> <p><b>Conservation en pot :</b> 4 heures à la température de la pièce. Une température plus élevée réduira la durée de conservation en pot.</p> <p><b>Conservation en bidon :</b> 1 an, entreposage à l'intérieur</p> <p><b>Données sur la qualité de l'air :</b> Réactivité photochimique Composé organique volatil (COV) E90H226 à l'emballage, maximum 2,87 lb/gal, 344 g/l V93V227 à l'emballage, maximum 5,78 lb/gal, 694 g/l catalysé de la même façon que précédemment, maximum 3,34 lb/gal, 401 g/l</p> <p>Vous pouvez obtenir une fiche signalétique sur l'environnement auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.</p>	<p><b>Acier :</b> la surface doit être propre et exempte de graisse, de saleté, d'huile, de rouille, d'empreintes digitales et d'autres contaminants afin d'assurer une adhérence et un rendement optimums. Un prétraitement chimique (phosphate de zinc) ou l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4, donne une meilleure adhérence et améliore les performances. S'il est approprié de poncer la surface au jet de sable, respectez la norme SSPC-SP6. Pour obtenir une adhérence optimale, il faut immédiatement pré-traiter la surface poncée. Appliquez un apprêt réactif E90G4 dans les deux heures suivant le ponçage.</p> <p><b>Aluminium :</b> utilisez un nettoyeur acide ou tout autre nettoyeur approprié selon la contamination. En guise de pré-traitement, utilisez un revêtement de conversion au chromate MIL-DTL-5541F, un apprêt réactif DOD-P-15328D, E90G4, ou anodisez la surface selon la norme MIL-A-8625F.</p> <p><b>Acier galvanisé et autres métaux :</b> nettoyer et enlever la contamination et l'oxydation sur la surface, puis traiter avec l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4. Étant donné le degré de variabilité de ces surfaces, il est recommandé d'effectuer un essai d'adhérence dans chaque situation pertinente.</p> <p>Note: Voir MIL-DTL-53072C pour plus de détails.</p> <p><b>Essais :</b> compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

## **MODE D'EMPLOI**

### Réglages types

**Réduction :** Au besoin, utiliser jusqu'à ½ chopine de diluant pour époxyde R91K210 par gallon de mélange afin de se conformer à la norme de 420 g/l (3,5 lb/gal) de COV. On peut aussi utiliser le diluant MIL-T-81772 Type I, R91K20 ou du MAK.

Peut être appliqué par :

- Vaporisateur classique
- Pistolet sans air
- Pulvérisateur sans air
- pistolet à air comprimé et à basse pression

Veillez communiquer avec votre représentant Sherwin-Williams pour connaître les réglages appropriés de votre équipement de pulvérisation.

### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après usage avec de l'acétone, MEK, MIBK, MAK ou tout autre diluant pour époxyde tel que MIL-T-81772, Type II R91K210.

Assurez-vous toujours de suivre les instructions du fabricant pour l'utilisation de solvants.

## **SPÉCIFICATIONS**

### **Limites du produit :**

- Il faut bien mélanger (catalyser) ce produit avant de l'utiliser. (Consultez les instructions de mélange pour obtenir tous les détails.)
- Pour obtenir un bon rendement, il est important de bien préparer la surface.
- Ce produit peut être recouvert après aussi peu que 15 minutes après son application. Toutefois, l'utilisateur devrait vérifier l'adhérence avant toute application à grande échelle.
- L'apprêt doit être appliqué en deçà de 24 heures après que la surface a été préparée pour l'application.
- Si plus de sept (7) jours se sont écoulés depuis l'application de l'apprêt, la surface doit être sablée ou une nouvelle couche d'apprêt E90H226/V93V227 doit être appliquée pour obtenir une bonne adhérence de la couche de finition..

### **Caractéristiques de rendement :**

Rendement conforme à la norme MIL-DTL-53022C, Type II.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent au produit actuellement proposé et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Cependant, en raison de différences dans la façon de manipuler et d'appliquer le produit du client, que nous ne connaissons pas et que nous ne contrôlons pas, La Compagnie Sherwin-Williams ne peut formuler aucune garantie quant au résultat final.

## **MISES EN GARDE**

Lisez entièrement l'étiquette du produit pour prendre connaissance des mesures de sécurité et des mises en garde avant d'utiliser le produit.

Vous pouvez obtenir une fiche signalétique auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.

Veillez adresser vos questions ou vos commentaires à votre détaillant Sherwin-Williams.

**MISES EN GARDE SUR L'ÉTIQUETTE**  
VOIR L'EXPLICATION DU CONTENU SUR L'ÉTIQUETTE. Contenu INFLAMMABLE. Les vapeurs peuvent provoquer des étincelles. Tenir loin de la chaleur, des étincelles et de la flamme nue. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition totale des vapeurs: Garder l'espace bien aéré - Ne pas fumer - Éteindre toute flamme, veilleuse d'appareils et réchauds. Couper le courant des poêles, des outils et appareils électriques ainsi que de toute autre source de combustion.  
VAPEUR NOCIVES. Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate. Portez un respirateur à filtre de vapeur ou de particules bien ajusté (homologué par la NIOSH) durant et pendant l'application, à moins qu'un contrôle de la qualité de l'air démontre que les niveaux de vapeurs ou de particules sont inférieurs aux limites applicables. Se référer au mode d'emploi du fabricant pour le fonctionnement du respirateur. S'assurer que l'endroit est bien aéré lors du ponçage et de l'éraffement du feuil sec. En cas de ventilation insuffisante, porter un respirateur à filtre de particules approprié (approuvé par NIOSH). Se référer au mode d'emploi du fabricant pour le fonctionnement du respirateur.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après usage. Conserver le contenant bien fermé entre les utilisations. Ne pas transvaser pour fins de conservation.

**PREMIERS SOINS :** En cas d'INHALATION : Amenez la personne touchée à l'air frais. Rétablir la respiration. Rester calme et au chaud. Lavez soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Lavez les vêtements avant de les porter de nouveau. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : Rincez à grande eau pendant 15 minutes. Voir le médecin. En cas d'INGESTION : Communiquez immédiatement avec le centre antipoison, les urgences ou un médecin.  
**DÉVERSEMENT ET DÉCHETS :** Retirez toutes les sources d'inflammation. Bien aérer et nettoyer avec un absorbant inerte. Incinérer dans un endroit autorisé. Ne pas incinérer le contenant fermé. Suivre les lois anti-pollution fédérales, provinciales et municipales.  
**UNE EXPOSITION EXCESSIVE ET PROLONGÉE À CE PRODUIT ENTRAÎNE DES EFFETS DIFFÉRÉS SUR LA SANTÉ.**

Contient des solvants capables de causer des dégâts permanents au cerveau ainsi qu'au système nerveux. L'utilisation inappropriée de ce produit en le concentrant et en l'aspirant intentionnellement peut être dangereuse ou peut même causer la mort.

La silice cristalline peut se dégager au cours du ponçage ou lors d'autres méthodes d'abrasion du feuil sec. L'exposition prolongée à de hautes concentrations de la poussière de silice peut provoquer des troubles pulmonaires et même le cancer.

Avant son utilisation, ce produit doit être mélangé à d'autres composants. Avant d'ouvrir les emballages, LISEZ LES ÉTIQUETTES ET RESPECTEZ LES AVERTISSEMENTS DE TOUS LES COMPOSANTS. AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes de reproduction.

NE PAS INGÉRER . GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.  
POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. VOIR LA FICHE SIGNALÉTIQUE 21349-051905.