



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements résistants aux agents chimiques

CC-M1-F

MIL-DTL-53039C, Type I

Polyuréthane aliphatique 1K

Revêtement résistant aux agents chimiques

Blanc avion 37875 F93W100

Chamois 686A, 33446 F93H107

SANS HAPS

Noir 37030 F93B109

Brun 383, 30051 F93N107

Vert 383, 34094 F93G105

Chamois 686A, 33446 F93H112

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>SPÉCIFICATIONS</u>															
<p>Le revêtement de camouflage MIL-DTL-53039C Type I conçu pour l'équipement militaire est un revêtement résistant aux agents chimiques (RRAC) à base de polyuréthane aliphatique, à une seule composante, durcissant par hygroscopie et ayant un COV de 420 g/l (3,5 lb/gal). Sa composition et son rendement sont conformes à la norme MIL-DTL-53039C Type I. Il peut être efficacement décontaminé après une exposition aux agents chimiques liquides.</p>	<p>Lustre: Noir, Brun 383 et Vert 383 : 60° 1,0 unité maximum 85° 3,5 unités maximum Chamois 686A : 60° 1,5 unité maximum 85° 4,0 unités maximum</p> <p>Solides par volume : 51 à 54 ± 1 % peut varier selon la couleur</p> <p>Viscosité : 65-80 unités Krebs</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Mils humide 4,0 à 6,0 Mils secs 2,0 à 3,0</p> <p>Un minimum de 1,8 mils sec est requis selon la norme MIL-DTL-53039B Type I. Une épaisseur sèche supérieure à 5,0 mils peut engendrer des boursouffures sur la surface du film dans des conditions chaudes et humides.</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 267 à 441 pi²/gal @ EFS de 2,0 à 3,0 mils</p> <p>Séchage (EFS de 2 mils, 25 °C (77 °F), H.R. de 50 %) : Sec au toucher : 5 à 30 minutes Dur au toucher : 2 à 3 heures maximum Sec à cœur : 3 à 4 heures maximum Séchage complet : 7 jours Séchage accéléré pour que le produit soit dur au toucher : 3 à 5 min @ 135 °C (275 °F), 8 à 10 min @ 99 °C (210 °F), 15 à 20 min @ 74 °C (165 °F) ou 20 à 30 min @ 63 °C (145 °F)</p>	<p>Acier : la surface doit être propre et exempte de graisse, de saleté, d'huile, de rouille, d'empreintes digitales et d'autres contaminants afin d'assurer une adhérence et un rendement optimums. Un pré-traitement chimique (au phosphate de zinc) ou un apprêt réactif DOD-P- 15328D, E90G4, permet d'obtenir une meilleure adhérence et un meilleur rendement. S'il est approprié de poncer la surface au jet de sable, respectez la norme SSPC-SP6. Pour obtenir une adhérence optimale, il faut immédiatement pré-traiter la surface poncée. Appliquez un apprêt réactif E90G4 dans les deux heures suivant le ponçage.</p> <p>Aluminium : utilisez un nettoyant acide ou tout autre nettoyant approprié selon la contamination. En guise de pré-traitement, utilisez un revêtement de conversion au chromate MIL-DTL-5541F, un apprêt réactif DOD-P-15328D, E90G4, ou anodisez la surface selon la norme MIL-A-8625F. Les apprêts sont présentés plus loin.</p> <p>Acier galvanisé et autres métaux : nettoyer et enlever la contamination et l'oxydation sur la surface, puis traiter avec l'apprêt réactif DOD-P-15328D E90G4. Étant donné le degré de variabilité de ces surfaces, il est recommandé d'effectuer un essai d'adhérence dans chaque situation pertinente. Les apprêts sont présentés plus loin.</p>															
<p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une seule composante • 3,5 lb/gal (420 g/l) de COV • Développement rapide de la résistance à l'eau et aux solvants. • Très bonne réponse au séchage accéléré. • Minimise les pertes. 	<p>Les feuil plus épais, une température plus basse ou une humidité plus faible vont augmenter le temps de séchage.</p>	<p>L'utilisation d'apprêts sous la couche de finition RRAC est obligatoire. Pour les substrats ferreux, utiliser un apprêt MIL-DTL-53022C, p. ex. E90W201 (Type I), E90H226 (Type II, recouvrement plus rapide), E90HC227 (2,8 COV) ou MIL-DTL-53030B, E90W501.</p>															
<p>Les produits MIL-DTL-53039C Type I suivants ont été approuvés par le U.S. Army Research Lab, Aberdeen Proving Ground, Aberdeen, MD.</p>	<p>Point d'éclair : Avec HAPS : 6,6 à 15,5 °C (44 à 60 °F) (appareil Pensky-Martens) 35,5 °C (96 °F) (appareil Pensky-Martens)</p> <p>Sans HAPS :</p>	<p>Pour les substrats non ferreux, utiliser du MIL-P23377J, E90G203 (Type I Classe C2, 2,8 VOC), MIL-DTL-53022C (voir ci-dessus) ou MIL-DTL-53030B ((voir ci-dessus).</p>															
<p>Les produits suivants contiennent des polluants atmosphériques dangereux :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N° de pièce</th> <th>N° QPL</th> <th>N° de couleur</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F93H107</td> <td>Q1788</td> <td>33446</td> </tr> <tr> <td>F93W100</td> <td>Q1821</td> <td>37875</td> </tr> </tbody> </table>	N° de pièce	N° QPL	N° de couleur	F93H107	Q1788	33446	F93W100	Q1821	37875	<p>Durée de conservation en pot : illimitée si gardé à l'abri de l'humidité</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Réactivité photochimique Composés organiques volatils (COV) tel que conditionné, au maximum 420 g/l (3,5 lb/gal)</p>	<p>Remarque : voir MIL-DTL-53072C pour les détails.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>						
N° de pièce	N° QPL	N° de couleur															
F93H107	Q1788	33446															
F93W100	Q1821	37875															
<p>Les produits suivants sont exempts de polluants atmosphériques dangereux :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N° de pièce</th> <th>N° QPL</th> <th>N° de couleur</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F93B109</td> <td>Q1891</td> <td>37030</td> </tr> <tr> <td>F93N107</td> <td>Q1785</td> <td>30051</td> </tr> <tr> <td>F93G105</td> <td>Q1820</td> <td>34094</td> </tr> <tr> <td>F93H112</td> <td>Q1790</td> <td>33446</td> </tr> </tbody> </table>	N° de pièce	N° QPL	N° de couleur	F93B109	Q1891	37030	F93N107	Q1785	30051	F93G105	Q1820	34094	F93H112	Q1790	33446	<p>Vous pouvez obtenir une fiche signalétique sur l'environnement auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.</p>	
N° de pièce	N° QPL	N° de couleur															
F93B109	Q1891	37030															
F93N107	Q1785	30051															
F93G105	Q1820	34094															
F93H112	Q1790	33446															

MODE D'EMPLOI

Usages types

Réduction : au besoin, utiliser le solvant MIL-T-81772 Type 1, R91K20 ou l'équivalent. Le MAK R6K30 (lent), les solvants Polane® R7K84 et R7K94 (moyen), le solvant sans COV R7KC1 et l'acétate de butyle tertiaire sont aussi acceptables. Le solvant doit être classifié pour polyuréthane.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 50 - 60 lb/po²
Buse070

Pulvérisateur sans air :

Pression d'air 20 - 30 lb/po²
Pression du liquide 800 lb/po²
Buse 0,011 - 0,015 po

À air comprimé et à basse pression :

Pression de pulvérisation
au chapeau 8 à 10 lb/po²
Pression du liquide 5 - 10 lb/po²
Buse0,070

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après usage avec acétone, MEK, MIBK, MAK, acétate de butyle tertiaire ou tout autre diluant Polane®. Un mélange de MIBK et de Xylène donne également de bons résultats.

Assurez-vous toujours de suivre les instructions du fabricant pour l'utilisation de solvants.

SPÉCIFICATIONS

Limites du produit :

- Pour une meilleure durée de vie en pot, empêcher l'humidité de pénétrer à l'intérieur des contenants utilisés pour l'application. Purger l'air contenu dans les contenants pressurisés avec de l'argon, de l'azote, du gaz carbonique ou avec les gaz inertes utilisés pour la soudure au M.I.G ou T.I.G. est aussi très efficace.
- Les contenants non ouverts doivent subir une agitation mécanique avant l'utilisation. Pour ne pas exposer le contenu à l'humidité ambiante, le brassage manuel ou mécanique après avoir ouvert le contenant n'est pas recommandé.
- Le produit devrait être maintenu sous agitation pendant l'application.

Caractéristiques de rendement :

Rendement conforme à la norme MIL-DTL-53039C Type I.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Vous pouvez obtenir une fiche signalétique auprès de votre détaillant Sherwin-Williams.

Veillez adresser vos questions ou vos commentaires à votre détaillant Sherwin-Williams.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent au produit actuellement proposé et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.