



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A28-F

Apprêt KEM FLASH® Ultra-Bond®

Gris E61A705
Rouge oxyde E61R706

Noir E61B707
Blanc E61W708

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>L'apprêt KEM FLASH® Ultra-Bond® est un apprêt ester époxydique ultra liant à haute teneur en solides et à faible teneur en COV*. Ce produit en un seul composant offre un excellent rendement et une bonne compatibilité avec une vaste gamme de couches de finition, notamment le polyuréthane à deux composants, l'émail alkyde et l'émail acrylique. Il s'agit de l'apprêt idéal pour la machinerie de construction et l'équipement agricole.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Teneur en COV de 3,37 lb/gal.*• Un seul composant, donc aucune catalyse.• Séchage rapide.• Excellente tenue des couches de finition.• Excellente résistance à la corrosion.• Haute teneur en solides assurant la constitution plus rapide du feuillet.• Applicable selon de nombreuses méthodes d'application.• Formule sans plomb ni chromates.• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Émail polyuréthane Polane Émail KEM à séchage rapide et haute teneur en solides Émail à séchage rapide 350 Émail KEM Aqua 280 Émail KEM Acryl HS 100 Émail KEM Aqua 400 <p>*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.</p>	<p>Lustre : <30 unités à 60°</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 53 ± 1 % (selon la couleur)</p> <p>Viscosité : 40 à 60 secondes, coupe Ford n° 4 45 à 65 secondes, coupe Zahn n° 2 (signature Gardner) 18 à 30 secondes, coupe Zahn n° 3 (signature Gardner)</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée : Humide 2,8 à 3,8 mils Sec 1,5 à 2 mils</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 10,2 à 14,1 m²/l (417 à 577 pi²/gal) pour une EFS de 1,5 à 2,0 mils</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : 15 à 30 minutes Sec pour manipuler : 60 minutes Sec hors poisse : 45 à 60 minutes Sec pour recouvrir : après 15 minutes</p> <p>Point d'éclair : 15,6 °C (60 °F), point d'éclair Seta</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 405 g/L (3,37 lb/gal) Dilué de 3,5 %, maximum de 420 g/L (3,5 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2, puis l'apprêt ultra-liant KEM Flash.</p> <p>Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2, puis l'apprêt ultra-liant KEM Flash.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Dans le cas d'acier laminé chaud, éliminer la rouille, la calamine et les autres souillures à l'aide d'un outil électrique ou d'un nettoyage au jet de sable.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Usages types

Dilution : pour respecter les normes en matière de COV (3,5 lb/gal), diluer jusqu'à un maximum de 3,5 % avec de l'acétate de butyl ou du MAK pour réduire la viscosité et faciliter l'application.

Le produit peut également être chauffé jusqu'à une température de 48,9 °C (120 °F) pour améliorer l'application.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 40 à 60 lb/po²
Pression de fluide 10 à 15 lb/po²
Chapeau d'air 63PB (Binks), 765/797
(DeVilbiss)
Buse 66 (Binks), FF (DeVilbiss)

Pulvérisation haute pression :

Pression 2 200 à 2 600 lb/po²
Buse 0,013 - 0,015 po

Pulvérisation mixte (à air assisté) :

Pression d'air 10 à 30 lb/po²
Pression de fluide 2 000 à 2 600 lb/po²
Chapeau/buse 222-608 (Graco)/
0,013 - 0,015 po

Pulvérisation électrostatique :

Diluant pour la polarité MAK
Tension 60 à 85 kV

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air 50 à 65 lb/po²
Pression de fluide 10 à 15 lb/po²
Pression d'embout
(chapeau/buse) 8 à 9 lb/po²

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au xylène ou au naphte aromatique – Point d'éclair 100 immédiatement après l'usage.
Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Afin d'obtenir une bonne résistance à la corrosion, un feuil sec d'une épaisseur minimale de 1,25 mil est requis. Une EFS de 1,5 à 2,0 mils est recommandée pour assurer une résistance optimale à la corrosion.
- Une épaisseur plus importante peut accroître le temps de séchage et causer un problème de recouvrement critique avec certaines couches de finition.
- Afin de respecter les normes de COV de 3,5 lb/gal, ne pas réduire le produit à plus de 3,5 %.
- Dans le cas d'une surface nettoyée au jet de sable, appliquer une épaisseur de feuil suffisante pour protéger le profil d'accrochage (généralement 1 mil de plus que le profil d'accrochage).
- Si la couche de finition est appliquée après 4 semaines ou plus de séchage à l'air de l'apprêt, poncer pour obtenir une meilleure adhérence.
- Une EFS d'apprêt supérieure à la plage recommandée augmentera le niveau de lustre indiqué.
- Le séchage accéléré de ce produit ne réduira pas la période de durcissement. Le durcissement de l'apprêt et ses caractéristiques associées dépendent de la période de durcissement. Cependant, une température de séchage minimale de 15,6 °C (60 °F) est requise pour obtenir les caractéristiques indiquées du produit en sept jours.
- L'apprêt KEM Flash 500 est recommandé pour les applications qui nécessitent un temps de séchage plus rapide et qui ne requièrent pas de polyuréthanes en deux composants.

Remarque : les produits latex et les laques nitrocellulosiques ne sont pas recommandés comme couches de finition sur l'apprêt KEM Flash Ultra-Bond. Il est recommandé d'évaluer d'autres émaux avant l'utilisation finale.

Essais de rendement :

Substrat : panneaux d'acier Bonderite® 1000, de calibre 24

EFS 1,5 mil, durci (séché à l'air) 7 jours avant l'essai

Essai au brouillard salin

ASTM B117 500 heures

Amorce de rouille de 3,17 mm (1/8 po) au trait, aucune rouille de surface

Humidité

ASTM D2247 37,8 °C (100 °F),

100 % H.R. 500 heures

Sans cloquage ni rouille de surface

Mandrin conique

ASTM D522-92A Mandrin de 1/8 po, essai réussi

Résistance au choc direct

ASTM D2794 20 po-lb

Résistance au choc inverse

ASTM D2794 <5 po-lb

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.
Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.
Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes.

Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution. EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21574-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.