



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F45-F

Vernis de conversion limpide conforme SHER-WOOD®

Effet frotté brillant V84F86
Effet frotté moyen V84F87
Effet frotté mat V84F88
Catalyseur V66V21

DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	INSTRUCTIONS
<p>Le vernis de conversion limpide conforme SHER-WOOD® est un revêtement de finition du bois catalysé de couleur pâle et limpide à faible teneur en polluants atmosphériques et en COV offrant d'excellentes propriétés anti-jaunissement. Il est recommandé dans le cas d'une teinture blanche antique ou de couleur pâle, qui requiert des propriétés anti-jaunissement. Il offre un rendement supérieur pour l'ameublement institutionnel, l'ameublement de bureau, les armoires et les produits de bois d'application intérieure.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limpide. • Excellente résistance contre le jaunissement • Respecte les règles fédérales en matière de polluants atmosphériques dangereux pour les produits de finition du bois*. • Conforme aux normes américaines établies selon Federal Control Technique Guidelines (CTG) for VOC pour les vernis de conversions. • Pouvoir garnissant élevé – teneur en solides de 34 %. • Séchage rapide. • Conforme aux exigences de la Kitchen Cabinet Manufacturer's Association (KCMA). • Autoscellant - le même produit peut être utilisé comme scellant. • Ne provoque aucune opalescence, contrairement aux laques. • Améliore des processus; plusieurs applications nécessitant trois couches peuvent être réalisées en deux couches en raison de sa haute teneur en solides et de son pouvoir garnissant élevé. • Polyvalence du produit : applicable par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) et électrostatique. • Bonne adhérence aux surfaces verticales. • Excellente dureté et excellente résistance à l'abrasion. • Excellente résistance à l'humidité. • Excellente résistance aux produits chimiques domestiques. • Excellente résistance à la craquelure au froid. • Idéal pour les armoires de cuisine, les meubles-lavabos, les chaises, l'ameublement de bureau et un vaste éventail de produits de bois d'application intérieure. <p>* Normes américaines applicables aux PAD pour les procédés de fabrication de meubles en bois (CFR 40, partie 63, sous-partie JJ).</p>	<p>Lustre : V84F86 Effet frotté brillant (de 55 à 60 unités) V84F87 Effet frotté moyen (de 34 à 38 unités) V84F88 Effet frotté mat (de 17 à 21 unités)</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 34,0 ± 1 % Pourcentage de matières solides en poids : 43,0 ± 2 % Viscosité : de 17 à 22 secondes, coupe Zahn n° 2 de 14 à 18 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Comme scellant : Comme couche de finition : (par couche) Humide : de 2,0 à 3,0 mils Humide : de 2,5 à 4,0 mils Sec : de 0,6 à 0,9 mil Sec : de 0,8 à 1,2 mil</p> <p>L'épaisseur maximale du feuil sec est de 4 mils</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : de 440 à 701 pi²/gal pour une EFS de 0,8 à 1,2 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : de 10 à 15 minutes Sec pour manipuler : de 15 à 30 minutes Sec pour poncer ou recouvrir : de 30 à 60 minutes Sec pour emballer ou empiler : 24 hours Séchage accéléré : de 5 à 20 minutes, entre 43 et 71 °C (110 et 160 °F)</p> <p>REMARQUE : Le revêtement doit être appliqué et séché à une température d'au moins 21 °C (70 °F) pour assurer un rendement adéquat. Voir la section Limites du produit.</p> <p>Point d'éclair : 10 °C (50 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Durée de conservation en pot : 24 heures à 25 °C (77 °F) après la catalyse.</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>Rapport de mélange - Scellant : 1 partie Vernis de conversion 3 % Catalyseur V66V21 15 % Acétate de butyle R6K18</p> <p>Rapport de mélange - Couche de finition : 1 partie Vernis de conversion 3 % Catalyseur V66V21 5 % Acétate de butyle R6K18</p> <p>Diluer avec de l'acétate de butyl R6K18 ou du MAK R6K30 pour respecter la conformité à la norme PAD. Le toluène, le xylène et le naphte Hi-Flash – Point d'éclair 100 peuvent également être utilisés, bien que ces produits ne soient pas conformes à la norme PAD.</p> <p>Conservation en pot : 24 heures Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de <550 g/L (4,6 lb/gal) Polluants atmosphériques dangereux (PAD) Catalysé et dilué à l'acétate de butyl R6K18, moins de 0,8 lb par livre de solides</p>	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Système de finition</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Scellant — Catalyser et diluer le vernis pour l'utiliser comme scellant. Pulvériser une couche chargée. Laisser sécher à l'air 30 minutes ou recourir au séchage accéléré de 5 à 20 minutes, entre 43 et 71 °C (110 et 160 °F). Remarque : Les scellants vinyliques Sher-Wood® T67F3, T67F5, T67F6 et T67F7 peuvent également être utilisés comme scellant sous un vernis de conversion limpide conforme SHER-WOOD. Ces scellants doivent être catalysés. Consulter la fiche technique correspondante pour plus de détails. 2. Poncer avec du papier de grain 220 à 280 et enlever toute la poussière de ponçage. 3. Couche de finition — vernis de conversion limpide catalysé conforme SHER-WOOD® employé pour la finition. Appliquer une seconde couche pour obtenir plus de profondeur. 4. Laisser sécher jusqu'au lendemain avant l'emballage ou l'empilage. Le séchage accéléré peut être employé. 5. L'épaisseur maximale de feuil sec du système ne devrait pas dépasser 4 mils pour éviter les risques de craquelage. <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>

APPLICATION

Usages types

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 40 à 50 lb/po²

Pression de fluide de 6 à 8 lb/po²

Pulvérisation haute pression :

Pression de 1 200 à 1 800 lb/po²

Buse de 0,011 po à 0,013 po

Pulvérisateur sans air :

Pression de fluide de 800 à 900 lb/po²

Buse de 0,011 po à 0,013 po

Pulvérisation électrostatique :

Le substrat doit être conducteur.

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air de 4 à 9 lb/po²

Pression de fluide de 10 à 12 lb/po²

Remarque : Réduire au besoin avec le Butyl Acétate R6K18. Les diluants MAK R6K30 et EEP R6K35 peuvent être utilisés pour retarder le séchage tout en limitant les émissions de polluants atmosphériques dangereux. Le solvant Acétone R6K9 peut être utilisé comme diluant sans émission de COV et conforme à la norme PAD.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement à l'acétate de butyl ou au diluant à laque R7K305 (conforme à la norme PAD) immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Essais de rendement :

Essai de craquelure au froid 20 cycles
Résistance aux empreintes ... Aucune empreinte
Le vernis de conversion limpide conforme SHER-WOOD mis à l'essai pendant 18 heures à 2 lb/po² à 25 °C (77 °F) en contact direct avec 8 onces de couteau.

Essai avec les produits chimiques domestiques

Panneaux préparés pour l'essai de résistance à l'impression. Les panneaux ont vieilli pendant 30 jours à 25 °C (77 °F), 5 gouttes de chaque élément ont été placées sous un verre de montre pour une heure. Le feuil a été rincé à l'eau, lavé à l'eau tiède et au savon, séché, puis essuyé avec du naphte V.M. & P. pour enlever les éléments que l'eau n'a pas enlevés. Aucune trace visible n'a été relevée à la suite des tests suivants :

- Ammoniaque domestique
- Jus de citron
- Alcool éthylique à 50 %
- Mercurochrome à 2 %
- Encre bleue lavable
- Peinture à l'huile
- Peinture émulsion au latex
- Naphte V.M. & P.
- Crayon orange
- Tétrachlorure de carbone
- Solution à 10 % de carbonate de sodium
- Graisse (friture, 25 °C ou 77 °F)
- Résistance au détergent et à l'eau (trempage) : soumis aux procédures d'essai de la KCMA.
- Vinaigre
- Rouge à lèvres
- Encre rouge
- Moutarde
- Turpentine
- Mayonnaise
- Lait sur
- Margarine
- Beurre
- Eau

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Le vernis de conversion limpide SHER-WOOD doit être catalysé avec 3 % de catalyseur SHER-WOOD KEMVAR V66V21. Ne pas surcatalyser. Ne pas utiliser un autre catalyseur.
- Ne pas appliquer sur des scellants laques nitrocellulosiques classiques. Sceller le produit avec un scellant vinylique catalysé Sher-Wood® T67F3, T67F5, T67F6 ou T67F7, ou avec un vernis de conversion.
- Le catalyseur KemVar® V66V21 est un acide. Pour empêcher la corrosion et la piqûration à l'acide, tout l'équipement doit être fait d'acier inoxydable. Les contenants et les tuyaux doivent être faits d'acier inoxydable ou de plastique.
- L'épaisseur sèche maximale du système ne doit pas dépasser 4,0 mils, un film trop épais risque de craquer.
- Pour l'usage intérieur seulement.
- Il est recommandé de faire un essai préalable dans les conditions de l'atelier.
- Utiliser le revêtement Super KEMVAR® «M» pour l'ameublement de laboratoire en raison de son excellente résistance aux produits chimiques.
- Bien que le vernis catalysé demeure à l'état liquide à faible viscosité au-delà de 24 heures, il ne devrait pas être utilisé après ce délai puisqu'une réaction chimique a lieu. Le feuil résultant peut afficher un durcissement inférieur, de la réticulation et une tendance au fendillement au froid à long terme.
- Pour prolonger la durée d'utilisation du produit à la fin de la journée, ajouter de 300 à 400 % de vernis non catalysé. Le lendemain, n'ajouter que la quantité de catalyseur requise pour la partie non catalysée avant d'utiliser le produit. La réfrigération peut également prolonger la durée de conservation en pot.
- Ne pas utiliser dans des systèmes de recirculation associés par exemple au procédé Flow-Coat ou au vernissage à rideau. La recirculation dans des tuyaux de peinture ne cause pas de problèmes.
- **La température doit être au-dessus de 15,6 °C (70 °F) pendant l'application et le séchage afin d'obtenir des propriétés de revêtement acceptables.** Les revêtements séchant à une température plus basse seront sujets à craqueler, à faïencer et seront plus friables.
- Ne pas emballer ou empiler des pièces finies dont les temps de séchage sont inférieures aux indications du barème ci-dessous :

Température de surface du panneau	Temps
82 °C (180 °F)	0,5 minute
ou 65 °C (150 °F)	5 minutes
ou 60 °C (140 °F)	30 minutes
ou 54,4 °C (130 °F)	1 heure
ou 38 °C (100 °F)	8 heures
ou 21 °C (70 °F)+	24 heures

- Il s'agit là du temps nécessaire à un séchage minimal.
- Les bois au fini naturel changent de couleur avec l'âge et l'exposition à la lumière. Il s'agit d'un phénomène naturel. Les finis transparents n'empêcheront pas le bois de changer de couleur.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.