



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F44-F

Scellant vinylique à forte teneur en solides SHER-WOOD®

Apprêt scellant..... T67F5

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>Le scellant vinylique à forte teneur en solides SHER-WOOD® T67F5 est un scellant vinylique à forte teneur en solides et à séchage rapide conforme aux règlements actuels de l'EPA pour les produits de finition du bois. Il offre une meilleure résistance à l'humidité que les laques de scellement à la nitrocellulose et peut être utilisé sous toutes les couches de finition du bois à base de solvant SHER-WOOD.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Conforme aux règles américaines applicables aux émissions de polluants atmosphériques dangereux (PADS) produits de finition du bois à l'emballage*.• Forte teneur en solides; pouvoir garnissant élevé.• Teneur en COV inférieure à 1,8 lb/gal par livre de solides non catalysés.• Excellente résistance à l'humidité.• Conforme aux exigences de rendement de la KCMA lorsqu'il est utilisé avec les couches de finition SHER-WOOD énumérées ci-dessous :• Sèche rapidement.• Se ponce facilement sans stéarates.• Bonne tenue.• Peut être appliqué par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) et HVBP.• Appliquer sur des teintures à essuyer, des colorants et des bouche-pores à base de solvants et à base d'eau SHER-WOOD• On peut teindre le produit en utilisant jusqu'à 2 onces par gallon de colorant Chroma 844.• Produit polyvalent – peut être utilisé pour sceller sous les laques et les couches de finitions catalysées comme : Laque Sher-Wood Hi Bild Laque résistante à l'humidité Sher-Wood Laque catalysée Sher-Wood Vernis de conversion KEMVAR Vernis de conversion limpide Sher-Wood Laque catalysée Sher-Wood CAB-Acrylic Laque catalysée Sher-Wood (Pre-Cat) Polyuréthanes Polane® Sher-Wood KemVar LF.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC)	<p>Pourcentage de matières solides par volume : 26,9 ± 1 % Solides en poids : 35,9 ± 2 % Viscosité : de 23 à 27 secondes, coupe Zahn n° 2 de 21 à 24 secondes, coupe Ford n° 4 Épaisseur de feuil recommandée : Humide de 3,0 à 4,0 mils Sec de 0,8 à 1,1 mil Rendement (sans perte à l'application) : de 377 à 558 pi²/gal pour une EFS de 0,8 à 1,1 mil Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : Sec au toucher : 15 minutes Sec pour manipuler : de 20 à 30 minutes Prêt à poncer : de 45 à 60 minutes Sec pour recouvrir : de 45 à 60 minutes Séchage accéléré de 43,3 à 60 °C (110 à 140 °F) Sec ponçable: de 15 à 20 minutes Point d'éclair : -15,6 °C (22 °F) Vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 4,95 lb/gal, 593 g/l Polluants atmosphériques dangereux (PAD) à l'emballage, moins de 0,8 lb par livre de solides</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p> <p>* Normes américaines applicables aux émissions de polluants atmosphériques dangereux (PAD) pour les procédés de fabrication de meubles en bois (CFR 40, partie 63, sous-partie JJ).</p>	<p>Bois : la surface doit être propre, sèche, sans poussière et doit avoir subi son ponçage final pour obtenir les propriétés optimales du feuil ainsi qu'un rendement maximum. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Processus de catalyse du scellant vinylique T67F5 : Le scellant vinylique à forte teneur en solides SHER-WOOD doit être catalysé lorsque la finition est un produit catalysé – vernis de conversion SHER-WOOD, laques catalysées ou vinyles catalysés. Le fait de catalyser la couche de base améliore l'adhérence entre les couches et la résistance au ridement, au décollage et réduit le besoin de recouvrir de nouveau avec finition catalysée.</p> <p>Les couches de base doivent être catalysées à 1,5 % avec le catalyseur SHER-WOOD KemVar V66V21. La durée de conservation en pot est de 24 heures à la température ambiante. Des degrés de température, d'humidité ou d'aération plus élevés auront pour effet de raccourcir la durée de vie en pot. Pour allonger la durée de la vie du produit à la fin de la journée, ajouter 300 % de produit non catalysé. Le lendemain, avant d'utiliser le produit, ajouter le catalyseur en se basant sur la portion non-catalysée. La réfrigération prolonge la durée de vie en pot.</p> <p>NE PAS catalyser le scellant vinylique T67F5 sous des finitions non catalysées pour éviter des problèmes d'adhérence entre les couches.</p> <p>REMARQUE : Une fois catalysé, le T67F5 peut-être dilué jusqu'à un maximum de 5 % avec de l'acétate de butyl ou du MAK et conserver une teneur en C.O.V. inférieure à 2,3 lb par livre de solides.</p> <p>Suivre les directives de ponçage figurant dans les Limites du produit.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence, la performance et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>

APPLICATION

Usages types

Pulvérisation classique :

Pression d'air de 45 à 65 lb/po²

Buse ,040 - ,070

Pression de fluide de 8 à 10 lb/po²

Diluant n'est pas nécessaire

Pulvérisation haute pression :

Pression de fluide ... de 1 800 à 2 000 lb/po²

Buse de 0,011 po à 0,013 po

Diluant n'est pas nécessaire

Pulvérisateur sans air :

Pression d'air 20 lb/po²

Pression de fluide ... de 800 à 900 lb/po²

Buse de 0,011 po à 0,013 po

Diluant n'est pas nécessaire

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air de 1,05 à 1,41 kg/cm² (4 à 8 lb/po²)

Pression de fluide de 8 à 10 lb/po²

Buse ,040 - ,070

Diluant n'est pas nécessaire

Pulvérisation de peinture chaude : Ne pas dépasser une température de 43 °C (110 °F). Il n'est pas nécessaire de diluer.

REMARQUE : Lorsque la conformité en matière de COV n'est pas obligatoire, le T67F5 peut être dilué pour accélérer le séchage, diminuer la viscosité, faciliter l'application et obtenir une meilleure pénétration. Utiliser de l'acétate de butyle R6K18 pour la conformité à la norme sur l'émission de polluants atmosphériques dangereux ou encore un diluant pour laque ou MEK pour les applications sans polluants atmosphériques dangereux. Utiliser MAK R6K30 comme retardateur, selon les besoins. L'ajout de solvant augmentera la teneur en COV. Pour faire un revêtement transparent d'un volume de solides de 7 %, mélanger une mesure de T67F5 pour deux mesures d'acétate de butyle R6K18 en agitant bien.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après les avoir utilisés à l'aide de diluant pour laque sans PAD, R7K320 ou R7K322. Il est également possible d'utiliser du diluant pour laque, R7K120 ou R7K22, mais ces produits ne sont pas conformes aux normes en matière de PAD. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Bien agiter avant et pendant l'utilisation.
- Ce produit est translucide plutôt que transparent.
- Ce produit doit être soigneusement poncé dans les 4 heures suivant son application. Si la couche suivante n'est pas appliquée le même jour, il faudra reponcer le scellant immédiatement avant d'appliquer la finition pour assurer une adhérence maximale entre les couches.
- Il est recommandé de faire un essai préalable du T67F5 et de l'ensemble du système sur le support prévu dans les conditions de l'atelier.
- Appliquer une couche mouillée (de 3 à 4 mils) de scellant vinylique pour obtenir un pouvoir garnissant. Plutôt que d'appliquer plusieurs couches de scellant, il est recommandé d'appliquer plusieurs couches de finition.
- Ne pas catalyser le scellant vinylique si les couches de finition ne sont pas catalysées.
- Un feuil plus épais de la laque prolongera la durée de séchage et de ponçage requise.
- L'épaisseur de feuil pour l'ensemble du système ne doit pas dépasser 5 mils pour un feuil sec.
- Le catalyseur KemVar® V66V21 est un acide. Pour empêcher la corrosion et la piqûration à l'acide, tout l'équipement doit être fait d'acier inoxydable. Les contenants et les tuyaux doivent être faits d'acier inoxydable ou de plastique.
- Pour l'usage intérieur seulement.
- Pour catalyser, utiliser uniquement du V66V21. Ne pas utiliser le catalyste V66V26.
- Ce revêtement doit être appliqué et séché à une température de 60°F (15,5°C) ou plus afin d'obtenir les propriétés optimales.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.