



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A25-F

Apprêt réactif KEM AQUA®

Vert semi-transparent E61G520

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>												
<p>L'apprêt réactif KEM AQUA® est un apprêt à base d'eau à un composant, à séchage rapide et à faible teneur en COV*. Il est conçu pour faciliter l'adhérence des couches de finition sur le substrat. Ce produit sert de couche liante sur l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé et les métaux non ferreux.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Très faible teneur en COV*, <1,5 lb/gal.• Un seul composant, donc aucune catalyse ni durée de conservation en pot.• Formule sans plomb ni chromates; aucun danger lié aux métaux lourds.• Feuil très mince, similaire aux apprêts réactifs à base de solvant.• Produit à base d'eau, d'où faible odeur et conditions de travail plus sûres.• Dilution et nettoyage à l'eau.• Diminution des risques d'incendie, d'où réduction possible des frais d'assurance.• Séchage à l'air ou séchage accéléré.• Séchage rapide et court délai de recouvrement.• Aucune période de recouvrement critique.• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition à base d'eau ou de solvant, y compris : Émail acrylique à haute teneur en solides Émail KEM Aqua® 600T diluable à l'eau Émail thermodurcissable KEM Aqua® 1400 diluable à l'eau Émail lustré KEM Aqua® Émail Polane® 700T diluable à l'eau Émail polyuréthane Polane® T Plus Émail polyuréthane Polane® 2.8T Plus Émail polyuréthane Polane® HS Plus Émail polyuréthane Polane® S Plus Émail à séchage rapide 350 Émail thermodurcissable Permaclad® <p>*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.</p>	<p>Lustre : Mat</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 30 ± 2 %</p> <p>Viscosité : 60 à 70 unités Krebs</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>1,2 à 2,0 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>0,3 à 0,5 mil</td></tr></table> <p>L'épaisseur du feuil ne doit pas dépasser ces valeurs. Couleur : vert semi-transparent.</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 23,5 à 39,3 m²/l (960 à 1 600 pi²/gal) pour une EFS de 0,3 à 0,5 mil</p> <p>Séchage (EFS 0,3 à 0,5 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>5 à 10 minutes</td></tr><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>10 à 20 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour recouvrir :</td><td>30 minutes</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>5 à 10 minutes de 43,3 à 60 °C (110 à 140 °F)</td></tr></table> <p>Il est nécessaire d'assurer une bonne circulation de l'air et un bon contrôle de l'humidité pour permettre le séchage des revêtements diluables à l'eau.</p> <p>Point d'éclair : aucun (vase clos Seta)</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture. Protéger contre le gel.</p> <p>pH : 8,4 à 8,9</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage (sans eau), maximum de 136 g/L (1,14 lb/gal) Émissions de composés organiques volatils À l'emballage, maximum de 49 g/L (0,41 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	1,2 à 2,0 mils	Sec	0,3 à 0,5 mil	Sec au toucher :	5 à 10 minutes	Sec hors poisse :	10 à 20 minutes	Sec pour recouvrir :	30 minutes	Séchage accéléré :	5 à 10 minutes de 43,3 à 60 °C (110 à 140 °F)	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Appliquer directement sur les surfaces propres et non traitées suivantes : Aluminium Acier galvanisé Acier laminé froid Acier inoxydable (une abrasion superficielle est recommandée) Métaux non ferreux</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	1,2 à 2,0 mils													
Sec	0,3 à 0,5 mil													
Sec au toucher :	5 à 10 minutes													
Sec hors poisse :	10 à 20 minutes													
Sec pour recouvrir :	30 minutes													
Séchage accéléré :	5 à 10 minutes de 43,3 à 60 °C (110 à 140 °F)													

APPLICATION

Usages types

Dilution : diluer de 25 à 35 % à l'eau, selon les besoins.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 50 à 60 lb/po²

Pression de fluide 12 lb/po²

Chapeau/buse 63PK/65SS

Pulvérisation HVBP :

Pistolet Binks Mach 1

Pression de pulvérisation

au chapeau 6 lb/po²

Pression de fluide 20 lb/po²

Chapeau/buse 95P/89

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement humide à l'eau immédiatement après l'usage. Si l'équipement est sec, utiliser du MIBK.

Rincer l'équipement avec du solvant pour l'empêcher de rouiller.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur, entre 1,7 et 35 °C (35 et 95 °F). Le gel rendra le produit inutilisable.
- Ne pas trop diluer. Une dilution excessive peut causer l'abaissement du feuil et la rétraction des bords.
- Une épaisseur de feuil sec de 0,3 à 0,5 mil est recommandée pour les applications d'apprêt réactif. Une épaisseur plus importante peut prolonger considérablement le temps de séchage et nuire à la dureté du feuil.
- Effectuer un essai sur le substrat visé avant une application complète.
- Plusieurs formes d'aluminium et d'acier galvanisé sont offertes sur le marché. Certaines sont perçues comme étant impossibles à peindre. Communiquer avec votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir des conseils sur les applications non courantes.
- Ne pas appliquer sur des surfaces nettoyées au jet de sable. L'épaisseur de feuil sec recommandée ne suffira pas à couvrir le profil d'accrochage de façon adéquate ni à offrir une protection suffisante.
- Les couches de finition appliquées sur l'apprêt réactif KEM Aqua® peuvent être légèrement plus souples et moins lustrées que celles appliquées directement sur les surfaces de métal.
- Utiliser des contenants, de la tuyauterie et de l'équipement d'application en plastique ou en acier inoxydable afin d'éviter tout risque d'oxydation.
- L'apprêt réactif KEM Aqua® est thixotropique même une fois dilué. Ne pas surdiluer. Ne pas utiliser de coupe consistométrique telle qu'une coupe de type Zahn pour mesurer la viscosité.
- Ne pas appliquer par pulvérisation haute pression ou pulvérisation mixte (à air assisté) en raison de la faible épaisseur de feuil requise.
- L'apprêt réactif KEM Aqua® est conçu pour servir de couche barrière ou pour améliorer l'adhérence. Il n'assure pas une résistance adéquate à la corrosion.
- Toujours garder le contenant fermé afin d'éviter la formation de peaux sur ce revêtement à séchage rapide.
- Ce produit nécessite une période de séchage de 2 à 4 heures pour assurer l'adhérence et la dureté adéquates du feuil.
- Appliquer et laisser durcir à une température supérieure à 10 °C (50 °F) pour optimiser le séchage et le rendement du revêtement.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Pour éviter toute surexposition, ouvrir les fenêtres et les portes, ou prévoir une autre méthode d'apport d'air frais pendant l'application et le séchage. En cas de larmolements, de maux de tête ou d'étourdissements, augmenter l'apport d'air frais, porter un appareil de protection respiratoire (approuvé par le NIOSH) ou quitter les lieux.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : En cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21165-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.