



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements chimiques

CC-A26-F

## Apprêt liant KEM Aqua® pour le plastique

Blanc ..... E61W525

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>												
<p>L'apprêt liant KEM Aqua® pour le plastique est un revêtement latex acrylique à un seul composant et à faible teneur en COV, conçu pour servir de couche liante ou pour améliorer l'adhérence de l'apprêt sur le plastique en mousse structurée, comme le polystyrène, l'oxyde de polyphénylène, le polycarbonate et le plastique moulé à contre-pression. Il peut être recouvert de l'un des nombreux finis utilisés pour l'industrie des boîtiers d'appareils commerciaux et électroniques.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente adhérence à un vaste éventail de surfaces en plastique de mousse structurée, y compris les plastiques moulés à contre-pression.</li><li>• Qualité latex, diluable à l'eau.</li><li>• Teneur en COV inférieure à 1,5 lb/gal.</li><li>• Émissions de composés organiques volatils inférieures à 1,0 lb/gal.</li><li>• Séchage à l'air rapide ou séchage accéléré.</li><li>• Faible odeur. Diminution des risques d'incendie, d'où réduction possible des frais d'assurance.</li><li>• Un seul composant, donc aucune catalyse.</li><li>• Aucune période de recouvrement critique.</li><li>• Applicable selon de nombreuses méthodes.</li><li>• Formule sans plomb ni chromates.</li><li>• Dilution et nettoyage à l'eau.</li><li>• Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris : Émail KEM Aqua® 280 diluable à l'eau Émail KEM Aqua® 600T diluable à l'eau Émail lustré KEM Aqua® Émail Polane® 700T diluable à l'eau Émails polyuréthane Polane®</li><li>• Peut être teinté en couleurs pastel en ajoutant jusqu'à 4 oz/gal de colorants UCDQ ou Huls 896.</li></ul>	<p><b>Lustre :</b> Mat</p> <p><b>Pourcentage de matières solides par volume :</b> 40 ± 2 %</p> <p><b>Viscosité :</b> 20 à 25 secondes, coupe Zahn n° 3</p> <p><b>Épaisseur de feuil recommandée :</b></p> <table><tr><td>Humide</td><td>1,5 à 2,5 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>0,6 à 1,0 mil</td></tr></table> <p><b>Rendement (sans perte à l'application) :</b> 15,7 à 26,2 m<sup>2</sup>/l (640 à 1 066 pi<sup>2</sup>/gal) pour une EFS de 0,6 à 1,0 mil</p> <p><b>Séchage (EFS 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</b></p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>10 à 15 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>20 à 25 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour recouvrir :</td><td>30 à 40 minutes</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>30 minutes à 60 °C (140 °F)</td></tr></table> <p>Il est nécessaire d'assurer une bonne circulation de l'air et un bon contrôle de l'humidité pour permettre le séchage des revêtements diluables à l'eau.</p> <p><b>Point d'éclair :</b> aucun (vase clos Seta)</p> <p><b>Conservation en bidon :</b> 1 an, avant l'ouverture</p> <p><b>pH :</b> 7,7 à 8,3</p> <p><b>Données sur la qualité de l'air :</b> Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage (sans eau), maximum de 180 g/L (1,5 lb/gal) Émissions de composés organiques volatils À l'emballage, maximum de 120 g/L (1,0 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	1,5 à 2,5 mils	Sec	0,6 à 1,0 mil	Sec au toucher :	10 à 15 minutes	Sec pour manipuler :	20 à 25 minutes	Sec pour recouvrir :	30 à 40 minutes	Séchage accéléré :	30 minutes à 60 °C (140 °F)	<p><b>Matières plastiques :</b> étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoulants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.</p> <p><b>Essais :</b> compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	1,5 à 2,5 mils													
Sec	0,6 à 1,0 mil													
Sec au toucher :	10 à 15 minutes													
Sec pour manipuler :	20 à 25 minutes													
Sec pour recouvrir :	30 à 40 minutes													
Séchage accéléré :	30 minutes à 60 °C (140 °F)													

## **APPLICATION**

### Usages types

**Dilution :** ne pas trop diluer. Les revêtements diluables à l'eau sont plus aisément pulvérisables à viscosité plus élevée que les revêtements à base de solvant.

#### **Pulvérisation classique :**

Diluant ..... Eau

Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 5 %

#### **Pulvérisation haute pression :**

Pression ..... 2 000 à 2 400 lb/po<sup>2</sup>

Buse ..... 0,011 - 0,013 po

Diluant ..... Eau

Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 5 %

#### **Pulvérisation mixte (à air assisté) :**

Pression d'air ..... 15 à 30 lb/po<sup>2</sup>

Pression de fluide ..... 850 à 950 lb/po<sup>2</sup>

Buse ..... 0,011 - 0,013 po

Diluant ..... Eau

Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 10 %

#### **Pulvérisation HVBP :**

Pression de pulvérisation ..... 6 à 9 lb/po<sup>2</sup>

Pression de fluide ..... 9 à 12 lb/po<sup>2</sup>

Diluant ..... Eau

Taux de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 10 %

#### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement à l'eau immédiatement après l'usage. Si le produit est séché, nettoyer le plus rapidement possible avec un mélange d'eau et d'ammoniac.

Rincer l'équipement avec du solvant pour l'empêcher de rouiller.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## **INSTRUCTIONS**

### **Limites du produit :**

- Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur, à des températures variant entre 4,4 et 35 °C (40 à 95 °F). Le gel entraînerait une augmentation considérable de la viscosité.
- Un taux d'humidité élevé ralentit le séchage.
- Pulvériser une couche humide pour assurer l'intégrité du feuil.
- Compte tenu de l'extrême variété des substrats de plastique, il est souhaitable que l'utilisateur effectue des essais sur la surface visée pour déterminer la performance du produit.
- L'épaisseur du feuil sec ne doit pas dépasser 1,5 mil afin d'éviter les problèmes de séchage inadéquat et de craquelage réticulé.
- Utiliser une pression de pulvérisation faible à modérée pour limiter l'emprisonnement d'air et la formation de bulles.
- Éviter de secouer ou d'agiter violemment le produit de façon à prévenir l'emprisonnement d'air et le moussage.
- Toujours garder le contenant fermé afin d'éviter la formation de peaux sur ce revêtement à séchage rapide.
- Ce produit n'est pas conçu pour être appliqué sur une surface métallique.
- Ce produit n'assure pas une résistance adéquate à la corrosion et n'est pas conçu pour offrir une résistance au brouillard salin. Utiliser l'apprêt Polane® W<sub>2</sub> E61AC514 sur les surfaces métalliques lorsqu'une résistance à la corrosion et au brouillard salin est requise.
- Si des propriétés de ponçage et de remplissage sont requises, utiliser l'apprêt KEM Aqua® Sprayfil D61H565.
- Ce produit n'adhère pas au polypropylène, au polyéthylène ni aux polyoléfines thermoplastiques. Un traitement de flammage ou une autre méthode d'application est nécessaire pour assurer l'adhérence à ces surfaces.
- Appliquer à une température supérieure à 10 °C (50 °F) pour optimiser le séchage et le rendement du revêtement.

## **MISES EN GARDE**

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

### **AVERTISSEMENT DE L'ÉTIQUETTE LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.**

Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Pour éviter toute surexposition, ouvrir les fenêtres et les portes, ou prévoir une autre méthode d'apport d'air frais pendant l'application et le séchage. En cas de larmoiements, de maux de tête ou d'étourdissements, augmenter l'apport d'air frais, porter un appareil de protection respiratoire (approuvé par le NIOSH) ou quitter les lieux.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

**PREMIERS SOINS :** En cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

**DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT :** écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

**EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.**

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

**AVERTISSEMENT :** Ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer.

**NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

**POUR UTILISATION INDUSTRIELLE  
UNIQUEMENT.  
CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE.  
19519-100102.**

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.