



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A23-F

Apprêt SprayFil KEM AQUA® 65P diluable à l'eau

Blanc cassé D61H565

Noir D61B505

DESCRIPTION

L'apprêt SprayFil KEM AQUA® 65P diluable à l'eau est un enduit au latex acrylique à faible teneur en COV* en un seul composant, conçu pour remplir et masquer les imperfections dans les profils et les surfaces de plastique de mousse structurée et de métal pour l'industrie des boîtiers d'appareils commerciaux et électroniques. Il peut également être utilisé sur le bois dans le cas des applications intérieures.

Avantages :

- Qualité latex, diluable à l'eau.
- Teneur en COV inférieure à 1,2 lb/gal*.
- Émissions de composés organiques volatils inférieure à 0,9 lb/gal.
- Sans polluant atmosphérique dangereux.
- Excellente adhérence à un vaste éventail de surfaces en plastique de mousse structurée ou moulé par injection.
- Comble aisément les imperfections et se ponce facilement.
- Élimine la perméabilité des plastiques.
- Séchage à l'air rapide.
- Faible odeur.
- Diminution des risques d'incendie, d'où réduction possible des frais d'assurance.
- Un seul composant, donc aucune catalyse.
- Aucune période de recouvrement critique.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Dilution et nettoyage à l'eau.
- Compatible avec une vaste gamme de couches de finition, y compris :
Émail KEM Aqua 600T diluable à l'eau
Émail Polane® 700T diluable à l'eau
Émail Polane T
Émail Polane T Plus
Émail Polane 2.8T Plus
Émail Polane HS Plus
- Peut être teinté en couleurs pastel en ajoutant jusqu'à 6 oz/gal de colorants KEM Aqua.

*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.

CARACTÉRISTIQUES

Lustre : Mat
Pourcentage de matières solides par volume : 50 ± 2 %
Viscosité : 65 à 85 unités Krebs
Épaisseur de feuil recommandée :
Humide 4,0 à 5,0 mils
Sec 2,0 à 2,5 mils
Rendement (sans perte à l'application) :
7,5 à 10,2 m²/l (308 à 417 pi²/gal)
pour une EFS de 2,0 à 2,5 mils
Séchage (EFS 2,0 mils, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :
Sec au toucher : 10 à 15 minutes
Sec pour manipuler : 20 à 25 minutes
Sec pour poncer : 30 à 40 minutes
Sec pour recouvrir : 30 à 40 minutes
Séchage accéléré : 30 minutes à 60 °C (140 °F)
Point d'éclair : aucun, vase clos
Pensky-Martens
Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture
pH : 7,7 à 8,3

Données sur la qualité de l'air :
Non photochimiquement réactif.
Composés organiques volatils (COV)
À l'emballage, maximum de
144 g/L (1,2 lb/gal)
Émissions de composés organiques volatils
À l'emballage, maximum de
107 g/L (0,9 lb/gal)
Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Ne pas appliquer ce produit sur l'acier nu.

Aluminium : appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.

Acier galvanisé : appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.

Matières plastiques : étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoulants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.

Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

APPLICATION

Usages types

Ne pas trop diluer. Les apprêts diluables à l'eau doivent être appliqués à des viscosités supérieures à celles des apprêts à base de solvant. L'application et la pulvérisation de ces produits sont plus aisées à des viscosités plus élevées.

Réglages d'équipement :

Pulvérisation classique (Binks 95) :

Buse 65 SS, 66 SS
Chapeau d'air 64PB
Pression
de pulvérisation 50 à 60 lb/po²
Pression de fluide 8 à 10 lb/po²
Réduction de viscosité 2 à 5 %

Pulvérisation haute pression (Graco 10:1 Monarch) :

Buse 411-413
Pression de
fluide 2 000 à 2 400 lb/po²
Réduction de viscosité 2 à 5 %

Pulvérisation mixte (Graco 30:1 President) :

Buse 411-413
Chapeau d'air 222-608
Pression de
pulvérisation 15 à 30 lb/po²
Pression de fluide 875 à 950 lb/po²
Réduction de viscosité 2 à 5 %

Pulvérisation HVBP (Binks Mach1) :

Buse 94 (0,055)
Chapeau d'air 97P
Pression de pulvérisation 65 lb/po²
Pression de buse 10 lb/po²
Pression de fluide 6 à 8 lb/po²
Volume de fluide 110 cm³/minute
Réduction de viscosité 7 à 10 %

Nettoyage :

Nettoyer immédiatement l'équipement et la tuyauterie avec de l'eau après l'usage. Si le produit est séché, nettoyer le plus rapidement possible avec un mélange d'eau et d'ammoniaque. Nettoyer le chapeau du pistolet pulvérisateur avec du MEK.

Rincer l'équipement avec du solvant pour l'empêcher de rouiller.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur uniquement, à des températures variant entre 4,4 et 35 °C (40 à 95 °F). Le gel entraînerait une augmentation considérable de la viscosité.
- Un taux d'humidité élevé ralentit le séchage.
- Pulvériser une couche humide pour assurer l'intégrité du feuil.
- Compte tenu de l'extrême variété des substrats de bois et de plastiques, il est souhaitable que l'utilisateur effectue des essais sur la surface visée pour déterminer la performance du produit.
- L'épaisseur du feuil sec ne doit pas dépasser 4,0 mils afin d'éviter les problèmes de séchage inadéquat et de craquelage réticulé.
- Utiliser une pression de pulvérisation faible à modérée pour limiter l'emprisonnement d'air et la formation de bulles.
- Éviter de secouer ou d'agiter violemment le produit de façon à prévenir l'emprisonnement d'air et le moussage.
- Toujours garder le contenant fermé afin d'éviter la formation de peaux sur ce revêtement à séchage rapide.
- Ne pas utiliser de coupe de viscosité pour mesurer la viscosité; le produit devrait être appliqué à la viscosité la plus élevée possible tout en demeurant pratique.
- Ce produit n'est pas conçu pour être utilisé sur les moulages pour machines-outils.
- Les couches de finition lustrées appliquées sur ce produit afficheront une perte de lustre. Il est recommandé de poncer la surface pour obtenir une meilleure tenue de lustre.
- Ce produit n'assure pas une résistance adéquate à la corrosion et n'est pas conçu pour offrir une résistance au brouillard salin. Utiliser l'apprêt Polane W₂ sur les surfaces métalliques lorsqu'une résistance à la corrosion et au brouillard salin est requise.
- Si le produit est utilisé sur des panneaux MDF, le profil de surface peut se communiquer à la couche de finition à travers l'apprêt.
- Utiliser à l'intérieur uniquement. Ne pas exposer les ensembles utilisant l'apprêt KEM Aqua 65P à un environnement extérieur.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Pour éviter toute surexposition, ouvrir les fenêtres et les portes, ou prévoir une autre méthode d'apport d'air frais pendant l'application et le séchage. En cas de larmoiements, de maux de tête ou d'étourdissements, augmenter l'apport d'air frais, porter un appareil de protection respiratoire (approuvé par le NIOSH) ou quitter les lieux.

Assurer une circulation d'air adéquate lors du ponçage ou de l'abrasion du feuil sec. Sinon, porter un respirateur à filtre de particules (approuvé par le NIOSH). Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : En cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

L'abrasion ou le ponçage du feuil sec libère de la silice cristalline; or, il a été démontré qu'une surexposition prolongée à cette substance peut causer des lésions pulmonaires et le cancer.

AVERTISSEMENT : Ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE
UNIQUEMENT.
CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE.
19519-100402.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.