



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-E15-F

KEM AQUA® 1400 Émail au four diluable à l'eau

Noir peu lustré F83B420
Blanc de mélange lustré F83W492

Blanc de mélange peu lustré F83W422
Transparent peu lustré F83V421

Noir lustré F83B490
Transparent lustré F83V491

DESCRIPTION

L'émail au four KEM AQUA® 1400 diluable à l'eau est un émail amino-alkyde à base d'eau conçu pour la finition des surfaces métalliques d'usage général. Il offre un revêtement dur et durable à une teneur en COV de 2,3 lb/gal, sans présenter les dangers des solvants inflammables.

Avantages :

- Teneur en COV inférieure à 2,3 lb/gal
- Émissions de composés organiques volatils inférieures à 1,0 lb/gal
- Très fluide et facile à appliquer.
- Excellentes souplesse et durabilité.
- La dilution à l'eau signifie des économies importantes de solvant.
- Aucun point d'éclair, d'où diminution des risques d'incendie et réduction possible des frais d'assurance.
- Nettoyage à l'eau de l'équipement.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Faible odeur, améliorant les conditions de travail.
- Gamme complète de couleurs peu lustrées disponibles avec le système de mélange et la base matte KEM Aqua D64F505 (consulter la fiche technique CC-S13).
- Idéal pour un vaste éventail de surfaces métalliques intérieures et extérieures.
- Polyvalent – peut être appliqué au moyen d'un pulvérisateur classique, HVBP, à air comprimé et à basse pression ou encore électrostatique.

CARACTÉRISTIQUES

Fini : Très lustré 85 unités
Peu lustré 10 à 15 unités
Solides par volume : 30 à 36 % ± 1%
(selon la couleur)

Viscosité :
85 à 95 unités Krebs
Dilué à 10 à 15 % avec de l'eau
30 à 40 secondes coupe Zahn n° 3

Épaisseur de feuillet recommandée :

Humide 2,5 à 3,0 mils
Sec 0,8 à 1,0 mil

Rendement

(sans perte à l'application) :
480 à 575 pi²/gal pour une EFS de 1,0 mil

Méthode de cuisson :

Séchage
instantané 10 à 15 minutes
puis 10 à 15 minutes à
163 °C (325 °F)

Une bonne circulation d'air favorise l'évaporation d'eau durant le séchage instantané.

Point d'éclair : aucun, vase clos
Setaflash

Conservation

en bidon : 1 an, avant l'ouverture

Entreposage : à l'intérieur, avec protection contre le gel

pH : 7,8 à 8,7

Données sur la qualité de l'air :

Non photochimiquement réactif.
Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de
276 g/L (2,3 lb/gal)
Émissions de composés organiques volatils à l'emballage, maximum de
120 g/L (1,0 lb/gal)

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Aluminium ou acier galvanisé : Pour obtenir de meilleurs résultats, traiter la surface au phosphate de chrome, ou appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

APPLICATION

Usages types

Les émaux diluables à l'eau doivent être appliqués à des viscosités supérieures à celles des émaux à base de solvant. Ils s'appliquent et se pulvérisent facilement à des viscosités plus élevées.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 30 à 60 lb/po²
Pression de fluide 4 à 10 lb/po²
Diluant eau
Taux de dilution Au besoin, jusqu'à 15 %

Dilution pendant 30 à 40 secondes, coupe Zahn n° 3, ne pas trop diluer.

Pulvérisation mixte (à air assisté) :

Pression d'air 30 lb/po²
Pression de fluide .. 600 à 2 200 lb/po²
Buse 0,011 po
Taux de dilution aucun

Pulvérisation électrostatique :

L'équipement doit être isolé.

Taux de dilution 10 à 15 %
Diluant eau
Dilution pendant 30 à 35 secondes, coupe Zahn n° 3, ne pas trop diluer.

Pour cloches turbo (Ransburg RPM 5062-PC) :

Pression de fluide 8 lb/po²
Buse de fluide 3/32 po
Air de turbine 10 à 20 lb/po²
Cloche 15 à 30 000 tr/min
Tension 90 kV
Débit 160 cc/min

HVBP (pistolet Binks Mach I BBR) :

Pression d'air 65 lb/po²
Pression de fluide 4 à 8 lb/po²
Chapeau ou buse 97P/92
Diluant eau
Taux de dilution 10 à 15 %
Dilution pendant 30 à 35 secondes, coupe Zahn n° 3, ne pas trop diluer.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement avec de l'eau immédiatement après utilisation, lorsque la peinture est encore humide. Lorsqu'elle est sèche, utiliser du Butyl Cellosolve ou de la méthylisobuthylcétone. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur à une température comprise entre 1,7 et 35 °C (35 et 95 °F).
- Ne pas pulvériser lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Entreposer dans des contenants de plastique ou de métal doublés.
- Compte tenu de l'extrême variété des substrats et des méthodes de traitement de l'aluminium, il est recommandé de vérifier l'adhérence du produit avant toute utilisation finale.
- Ne pas appliquer un feuillet de plus de 1,25 mil d'épaisseur par couche en raison du risque de remontée du solvant durant le cycle de cuisson.
- Pour assurer un séchage adéquat, cuire pendant au moins 10 minutes à 163 °C (325 °F) ou 20 minutes à 149 °C (300 °F). Une cuisson plus longue ou une température plus élevée peut être requise, selon la masse du matériau revêtu.
- La peinture peut recevoir une nouvelle couche après la cuisson, à condition que la première couche ne soit pas trop cuite.
- Les revêtements diluables à l'eau peuvent entraîner une corrosion au contact de l'acier. Les réservoirs, contenants, tuyaux et équipements d'application devraient être doublés, en plastique ou en acier inoxydable.
- Le produit transparent peu lustré F83V421 n'est pas conçu pour être utilisé seul.
- Le produit ne produira pas d'effet texturé. Utiliser l'émail au four KEM Aqua 1500T à base d'eau pour obtenir un fini cuit au four texturé.

Essais de rendement :

Substrat : panneaux en acier
Bonderite® 1000

Essai au brouillard salin

ASTM B117 100 heures

Humidité

ASTM D2247 à 37,8 °C (100 °F),

100 % H.R. 250 heures

Mandrin conique

ASTM D633 mandrin de 1/8 po,
essai réussi

Résistance au choc direct

ASTM D2794 120 po-lb

Résistance au choc inverse

ASTM D2794 40 po-lb

Dureté au crayon

ASTM D3363 HB-H

Essai de quadrillage Excellent

Résistance à la MEC en 100

frottements doubles Léger brunissage

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

Contient du 2-butoxyéthanol, qui peut causer des problèmes sanguins.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE 21241-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.