



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements chimiques

# CC-F38-F

## Laque acrylique-CAB blanche SHER-WOOD®

Blanc chaud lustré ..... M64W1  
Blanc chaud peu lustré ..... M64W2  
Blanc de mélange lustré ..... M64W3  
Blanc de mélange peu lustré M64W4

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p><b>Les laques acryliques-CAB blanches SHER-WOOD®</b> sont conçues pour la finition des produits de bois d'application intérieure nécessitant du blanc et des pastels pâles, stables et non jaunissants. Elles peuvent être utilisées comme produit de finition des armoires de cuisine, des meubles et d'autres produits en bois d'application intérieure. Le mélange acrylique-acétobutyrate de cellulose (CAB) constitue le meilleur moyen d'obtenir des laques aux propriétés anti jaunissement.</p> <p><b>Avantages :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente résistance au jaunissement, supérieure à toutes les formules nitrocellulosiques.</li><li>• Conformes aux exigences de la KCMA lorsqu'elles sont appliquées sur le scellant vinylique Sher-Wood T67F3, T67F5 ou T67F6, le scellant vinylique blanc Sher-Wood P63W2 ou l'apprêt surfaçant vinylique Sher-Wood P65W4.</li><li>• Conformes aux règles américaines applicables aux émissions de polluants atmosphériques dangereux (PAD) pour les finis de bois à l'emballage*.</li><li>• Émissions de COV inférieures à 5,5 lb/gal**.</li><li>• Séchage rapide, comparable aux laques nitrocellulosiques.</li><li>• Applicables par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) ou HVBP.</li><li>• Excellente résistance à l'impression après une journée de séchage.</li><li>• Disponibles en plusieurs teintes de blanc cassé ou couleurs pastel.</li><li>• Mélangeables à la laque acrylique-CAB transparente Sher-Wood.</li><li>• Formules sans plomb à l'emballage conformes au règlement CFR 16, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC).</li></ul> <p>*Normes américaines applicables aux émissions de polluants atmosphériques dangereux (PAD) pour les procédés de fabrication de meubles en bois (CFR 40, partie 63, sous-partie JJ).</p> <p>**Les limites de conformité en matière de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.</p>	<p><b>Lustre :</b> Lustré de 78 à 85 unités Peu lustré de 15 à 20 unités</p> <p><b>Pourcentage de matières solides par volume :</b> 21,5 ± 2 %</p> <p><b>Viscosité :</b> de 26 à 32 secondes, coupe Zahn n° 2 de 24 à 29 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p><b>Épaisseur de feuille recommandée :</b> Humide de 4,0 à 6,0 mils Sec de 0,9 à 1,3 mil</p> <p><b>Rendement</b> (sans perte à l'application) : de 265 à 383 pi<sup>2</sup>/gal pour une EFS de 0,9 à 1,3 mil</p> <p><b>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</b> Sec au toucher : 10 minutes Sec pour manipuler : 20 minutes Sec pour poncer : de 30 à 60 minutes Sec pour recouvrir : de 30 à 60 minutes Séchage accéléré : de 10 à 20 minutes, entre 43 et 60 °C (110 et 140 °F)</p> <p><b>Sec pour emballer :</b> 24 heures <b>Point d'éclair :</b> de 5,6 à 2,8 °C (22 à 37 °F), vase clos Pinsky-Martens</p> <p><b>Conservation en bidon :</b> 2 ans, avant l'ouverture</p> <p><b>Données sur la qualité de l'air :</b> Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de 649 g/L (5,42 lb/gal) 2,22 lb par livre de solides Polluants atmosphériques dangereux (PAD) à l'emballage, maximum de 0,8 lb par livre de solides</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p><b>Bois</b> (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p><b>Essais :</b> compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> <p><b>Système de finition du bois</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Pulvériser une couche chargée d'apprêt surfaçant vinylique Sher-Wood P65W4 pour cacher le grain. Appliquer une seconde couche au besoin. Pour conserver le grain du bois, utiliser le scellant vinylique blanc Sher-Wood P63W2 ou les scellants vinyliques Sher-Wood T67F3, T67F5 ou T67F6.</li><li>2. Sécher à l'air 30 minutes, poncer et enlever toute la poussière de ponçage.</li><li>3. Appliquer une couche chargée de laque acrylique-CAB Sher-Wood et laisser sécher de 30 à 60 minutes.</li><li>4. Au besoin, appliquer une seconde couche de laque acrylique-CAB ou une couche de laque acrylique-CAB transparente pour une profondeur accrue et une résistance optimale aux marques.</li></ol> <p><b>Remarque :</b> Pour préparer des panneaux MDF, sceller les zones toupillées et les bords au scellant vinylique T67F3 avant d'appliquer un apprêt. Les scellants peuvent être dilués jusqu'à une proportion de 1:2 avec du diluant à laque R7K22 ou du diluant à laque R7K322 (conforme à la norme sur les PAD) pour cette application. Poncer légèrement le scellant avant d'appliquer l'apprêt. Le scellage améliore l'apparence et la stabilité du produit fini.</p>

## APPLICATION

### Usages types

**Dilution :** Diluer avec du diluant à laque R7K120 ou du diluant à laque R7K320 (conforme à la norme sur les PAD). Pour accélérer le séchage, utiliser du MEK (5 à 10 %) ou de l'acétate de butyl R6K18 (jusqu'à 20 %) pour respecter la norme sur les PAD. Le solvant Acétone R6K9 peut être utilisé comme diluant à évaporation rapide sans émission de COV et conforme à la norme sur les polluants atmosphériques dangereux. En présence d'humidité élevée ou d'opalescence évidente, ajouter de 1 à 5 % de MAK R6K30.

### **Pulvérisation classique :**

Pression d'air ..... de 30 à 45 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... de 6 à 8 lb/po<sup>2</sup>  
Diluant ..... Aucun diluant requis

### **Pulvérisation haute pression :**

Pression ..... de 1 200 à 1 800 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ..... de 0,011 à 0,015 po  
Diluant ..... Diluant à laque  
Taux  
de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 10 %

### **Pulvérisateur sans air :**

Pression d'air ..... de 10 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Pression  
de fluide ..... de 400 à 600 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ..... de 0,011 à 0,015 po  
Diluant ..... Diluant à laque  
Taux  
de dilution ..... Au besoin, jusqu'à 10 %

### **Pulvérisation HVBP :**

Pression de pulvérisation ..... 9 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... de 5 à 10 lb/po<sup>2</sup>  
Buse ..... 0,047 po  
Diluant ..... Aucun diluant requis

### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement avec du diluant à laque ou un produit équivalent conforme à la norme sur les polluants atmosphériques dangereux immédiatement après l'usage. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## INSTRUCTIONS

### **Limites du produit :**

- La surface doit être exempte de toute trace de saleté, de poussière, de graisse et d'autres impuretés.
- Pour satisfaire les exigences de la KCMA, n'utiliser que les produits T67F3, T67F5, T67F6, P63W2 ou P65W4 comme apprêt.
- Les systèmes autoscellants ne sont pas recommandés.
- Le produit atteint ses propriétés maximales de durcissement et de résistance après 14 jours de séchage à l'air.
- Pour l'usage intérieur seulement.
- Bien agiter avant l'emploi.
- L'épaisseur maximale de feuil sec du système ne devrait pas dépasser 4 mils.
- Entreposer les produits finis dans un environnement conçu pour maintenir le taux d'humidité du bois en deça de 2 points de pourcentage du niveau recommandé de 6 à 8 %. Un taux excessif d'humidité peut provoquer le craquelage, la délamination ou une diminution des propriétés de résistance.
- Certains bois de qualité inférieure, par exemple le luan et le tilleul, n'offrent pas de stabilité dimensionnelle suffisante et ne sont pas recommandés en raison des risques accrus de craquelage. Il est recommandé de prétester les systèmes de finition sur le substrat avant toute utilisation.
- N'utiliser que des diluants conformes à la norme sur les PAD pour respecter les exigences en matière d'émission de polluants atmosphériques dangereux.
- Le mélange de bases lustrées et peu lustrées aux colorants 844 permet d'obtenir une vaste gamme de couleurs et de lustres.

### **Essais de rendement/résistance aux produits chimiques domestiques :**

Panneaux de bois recouverts d'une couche d'apprêt surfacant vinylique blanc Sher-Wood P65W4 et de deux couches de laque acrylique-CAB Sher-Wood M64W1. 30 jours de vieillissement aux conditions ambiantes. Essais de résistance aux produits chimiques des panneaux effectués selon les méthodes de la KCMA. Résultats :

Vinaigre ..... Aucune trace visible  
Jus de citron ..... Aucune trace visible  
Jus d'orange ..... Aucune trace visible  
Jus de raisin ..... Aucune trace visible  
Ketchup ..... Aucune trace visible  
Café ..... Aucune trace visible  
Huile d'olive ..... Aucune trace visible  
Alcool 100 degrés ..... Aucune trace visible  
Eau et  
détergent à 1 % ..... Aucune trace visible  
Moutarde  
(1 heure) ..... Très légère décoloration

### **Essai de fendillement au froid :**

20 cycles, essai réussi.

### **Résistance à la décoloration :**

Les panneaux finis exposés pendant 200 heures à la lumière UV de lampes germicides de 60 watts n'affichaient pratiquement aucun jaunissement, contrairement aux feuil des laques nitrocellulosiques classiques.

## MISES EN GARDE

### **FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER**

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.