



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

## Revêtements chimiques

CC-E14-F

# POLANE® 700T Émail diluable à l'eau

Noir ..... F63B520  
Transparent ..... F63V521  
Blanc ..... F63W522

### DESCRIPTION

L'émail POLANE®700T diluable à l'eau est un émail polyuréthane-acrylique diluable à l'eau, en un seul composant et à faible teneur en COV conçu pour les boîtiers d'appareils électroniques. En tant que revêtement lisse ou texturé, sur des surfaces en plastique de mousse structurée ou moulé par injection ou sur des surfaces d'acier traité, il offre un rendement similaire au polyuréthane en deux composants à base de solvant sur ces marchés.

#### Avantages :

- Teneur en COV inférieure à 2,3 lb/gal à l'application
- Émissions de composés organiques volatils inférieures à 1,0 lb/gal
- Grande qualité – conforme aux exigences de rendement de l'industrie des boîtiers d'appareils électroniques.
- Aucun danger pour la santé lié aux isocyanates libres – l'uréthane a subi une activation préalable
- À base d'eau, donc aucun point d'éclair et aucun risque d'incendie.
- Rendement semblable à celui des polyuréthanes à base de solvant dans ces marchés.
- Rendement amélioré par rapport aux revêtements en latex acrylique.
- Un conditionnement – aucune catalysation.
- Excellente dureté.
- Vaste gamme de couleurs disponibles par mélange personnalisé de couleurs.
- Séchage à l'air ou séchage accéléré – durcissement nécessitant peu d'énergie.
- Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC)
- Bonne résistance au solvant et aux produits chimiques.
- Diluable et nettoyable à l'eau; cela signifie des économies en solvant et en assurance, une odeur plus faible et de meilleures conditions de travail.
- Excellente résistance au changement de teinte conformément à l'essai sur des armoires HP-UV.
- Faible teneur en polluants atmosphériques issus de solvants.

### CARACTÉRISTIQUES

**Fini :** 35 à 40 unités  
peut être réduit avec du D64F505

#### Solides

**par volume :** 37 à 40 % ± 1 %  
(selon la couleur)

#### Viscosité :

Brookfield RVT, mobile n° 4, 20 tr/min  
5 500 à 6 500 cps

#### Épaisseur de feuillet recommandée :

Humide 3,0 à 4,0 mils  
Sec 1,2 à 1,6 mil

#### Rendement

(sans perte à l'application) :  
360 à 548 pi<sup>2</sup>/gal pour une  
EFS de 1,2 à 1,6 mil

#### Séchage

(EFS de 1,2 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :

Sec au toucher : 20 à 30 minutes  
Sec hors poisse : 30 à 40 minutes  
Sec pour manipuler : 40 à 50 minutes  
Sec pour emballer : Toute la nuit  
Séchage accéléré : 30 minutes  
à 60 °C (140 °F)

Il faut prévoir une bonne circulation de l'air et un bon contrôle de l'humidité pour assurer le séchage approprié des revêtements diluables à l'eau.

Laisser sécher de 10 à 15 minutes entre les couches lisses et texturées.

**Point d'éclair :** aucun, vase clos  
Setaflash

#### Conservation

**en bidon :** 1 an, avant l'ouverture  
**pH :** 8,2 à 8,7

#### Données sur la qualité de l'air :

Non photochimiquement réactif.  
Composés organiques volatils (COV)  
à l'emballage, maximum de  
275 g/L (2,3 lb/gal)  
Émissions de composés organiques  
volatils à l'emballage, maximum de  
120 g/L (1,0 lb/gal)

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

### INSTRUCTIONS

**Généralités :** le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

**Aluminium :** appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.

**Acier galvanisé :** appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.

**Matières plastiques :** étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoullants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Nettoyer la surface à l'alcool isopropylique. Le revêtement peut être appliqué directement sur la plupart des surfaces de plastique. Faire l'essai au besoin avec de l'apprêt liant KEM Aqua E61W525, de l'apprêt Polane W<sub>2</sub> E61AC514 ou de l'apprêt SprayFil KEM Aqua 65P. Communiquer avec un représentant Sherwin-Williams pour obtenir des conseils.

**Acier ou fer :** éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Si un apprêt est requis, utiliser l'apprêt Polane W<sub>2</sub> E61AC514.

**Essais :** compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

## APPLICATION

Les couches de base ou lisses peuvent être appliquées avec un pulvérisateur classique, sans air comprimé, à air comprimé et à basse pression ou haute pression, ou électrostatique. Appliquer les couches texturées avec un pulvérisateur classique.

### Pulvérisation classique – lisse

Pression d'air ..... 40 à 60 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 10 à 12 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau ou buse ..... 797/FF  
Diluant ..... eau  
Taux de dilution ..... au besoin, de 10 à 25 %

### Pulvérisation classique – texture

Pression d'air ..... 25 à 35 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 5 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau ou buse ..... 797 ou 765/FF  
Taux de dilution ..... au besoin, jusqu'à 10 %  
Une trop grande dilution entraînera un profil et une apparence peu texturés.

### Pulvérisation HVBP :

#### Couche lisse

Pistolet ..... Binks Mach 1  
Air de pulvérisation ..... 40 à 65 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 6 à 10 lb/po<sup>2</sup>  
Chapeau ou buse ..... 95P/97  
Diluant ..... eau  
Taux de dilution ..... 10 à 25 %

#### Couche texturée

Air de pulvérisation ..... 20 à 30 lb/po<sup>2</sup>  
Pression de fluide ..... 6 à 15 lb/po<sup>2</sup>  
Taux de dilution ..... 0 à 10 %

### Nettoyage :

Utiliser de l'eau suivi le plus tôt possible d'un mélange dilué d'eau et d'ammoniaque. Si le revêtement est sec sur l'équipement, utiliser de la méthylisobuthylcétone. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

### Résistance aux produits chimiques

Essais sommaires effectués après ½ heure et une heure de repos :

Isopropanol ..... Bonne  
NaOH 10 % ..... Excellente  
Acétate d'éthyle ..... Bonne  
Ammoniaque ..... Excellente  
Savon Ivory® liquide ..... Excellente  
Détergent Clorox Formula 409® ..... Excellente  
MEC ..... Bonne  
Toluène ..... Bonne  
HCL 10 % ..... Excellente  
H2SO4 1N ..... Excellente  
Solution de Tide 5 % ..... Excellente

### Résistance aux taches

Essais sommaires effectués après ½ heure :  
Café ..... Excellente  
Vaseline® ..... Excellente  
Coca-Cola ..... Excellente  
Ketchup ..... Excellente  
Huile à moteur ..... Excellente  
Essence ..... Excellente  
Rouge à lèvres ..... Excellente

## INSTRUCTIONS

### Limites du produit :

- Éviter le gel. Entreposer à des températures d'au moins 4 °C (40 °F) et d'au plus 38 °C (100 °F) – Le gel peut détruire le produit.
- Laisser sécher la couche de base pendant 10 à 15 minutes avant d'appliquer une couche texturée.
- Les textures dépendent de la configuration de l'équipement, de la viscosité et de la technique d'application utilisée.
- Toujours garder le contenant fermé afin d'éviter la formation de peaux sur ce revêtement à séchage rapide. Une filtration peut être requise.
- Le produit est thixotrope. Ne pas utiliser de godet de viscosimètre pour mesurer la viscosité. Ne pas diluer à plus de 25 % pour une couche lisse, ou 10 % pour une couche texturée.
- Les revêtements diluables à l'eau doivent être appliqués à grande viscosité. Ils se pulvérisent très facilement à des viscosités supérieures.
- Il faut un feuil d'au moins 1,1 mil d'épaisseur par couche pour obtenir une bonne adhérence et assurer une bonne intégrité du feuil.
- Certains substrats peuvent offrir une moins grande dureté au crayon lorsqu'ils sont parfaitement secs. Cela peut être imputable à l'adhérence, au profil du substrat et au nettoyage ou au traitement préliminaire du substrat. Une plus grande épaisseur du feuil peut également produire une moins grande dureté au crayon.
- Pour obtenir une dureté et un séchage optimaux, laisser sécher à l'air pendant deux à quatre semaines pour des feuil secs de 1-1/2 à 2 mils. Un feuil plus épais peut exiger de six à huit semaines. Dans le cas d'un séchage accéléré de 30 minutes à 60 °C (140 °F) ou plus, le produit est tout à fait durci après un séchage à l'air supplémentaire de 48 heures.
- Ne pas utiliser de Butyl Cellosolve ou d'autres solvants en raison de l'incompatibilité des produits.
- Ne pas utiliser d'apprêts alkydes sous des revêtements d'émail Polane 700T.
- Les produits doivent être appliqués à une température supérieure à 10 °C (50 °F).
- Il est recommandé d'attendre le séchage complet des produits couverts d'un revêtement Polane 700T avant de les emballer dans des sacs de plastique hermétiques. Le séchage complet des émaux Polane peut nécessiter plusieurs semaines et l'accumulation de solvants organiques et de sous-produits de réaction pourrait nuire au séchage et à l'adhérence finale.

### Essais de rendement :

Substrat : panneau en acier Bonderite 1000 de calibre 24, appliqué à une EFS de 1,5 mil, cuit pendant 30 minutes à 60 °C (140 °F) plus séchage à l'air pendant 48 heures  
Essai de brouillard salin ..... 48 à 72 heures  
Humidité ..... 100 heures  
Essai au mandrin conique ..... Essai réussi  
Résistance au choc inverse  
Aucune fissure ..... 75 po-lb  
Aucun décapage  
conique ..... 120 po-lb et plus  
Dureté au crayon ..... HB-F  
Essai de quadrillage ..... Excellent  
Essai d'abrasion Taber ..... <75 mg  
1 000 cycles, meule CS17, charge de 1 000 g  
Cycles de gel-dégel ..... 2  
HPUV ..... 350 heures, <Delta E de 2, FMC-2  
Essai de durcissement  
MEC en 100  
frottements doubles ..... léger brunissage

## MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local. Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

### MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

RENFERME DES MATÉRIAUX QUI, D'APRÈS DES ÉTUDES FAITES SUR LES ANIMAUX, PEUVENT CAUSER DES EFFETS NÉFASTES SUR LA REPRODUCTION ET NUIRE AU DÉVELOPPEMENT DU FOETUS.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas de contact avec les yeux, rincer à grande eau. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Si du produit est avalé, appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE 26948-030607.

**Remarque :** les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.