



Revêtements chimiques

CC-B21-F

**SHERWIN
WILLIAMS.**

Émail acrylique à haute teneur en solides

Noir brillant F88B141
Noir peu lustré F88B142
Blanc brillant F88W158
Blanc de mélange F88W200
Transparent de mélange F88T204

Argent F88S142
Orange sans plomb F88E143
Vert de phthalocyanine F88G144
Bleu de phthalocyanine F88L145
Jaune organique F88Y149

Rouge oxyde F88R146
Rouge sans plomb F88R147
Violet F88R149
Jaune oxyde F88Y148
Catalyseur (facultatif) V66V29

DESCRIPTION

L'émail acrylique à haute teneur en solides est un émail acrylique ultra-brillant, conforme* aux exigences en matière de COV (3,5 lb/gal) et conçu pour revêtir divers produits métalliques.

Avantages :

- Conforme aux normes de l'EPA relatives à une émission maximale de COV de 3,5 lb par gallon.
- Séchage à l'air rapide.
- Excellent lustre et bonne rétention de couleur.
- Bonne protection en une couche.
- Ultra-brillant.
- Peut être catalysé avec le catalyseur d'extérieur Polane® V66V29 pour améliorer le lustre, la dureté et les propriétés de résistance.
- Gamme complète de couleurs disponible à partir des couleurs de base et des mélanges monochromes.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Formule sans 1,1,1 – Trichloroéthane.

Uréthane acrylique à haute teneur en solides

L'émail acrylique à haute teneur en solides peut être catalysé avec le catalyseur d'extérieur Polane® V66V29 (ratio de mélange de 8:1) pour accroître la résistance à l'abrasion et aux produits chimiques, augmenter la dureté, rehausser le lustre et améliorer la rétention de la couleur et du lustre. Les temps de séchage du produit catalysé seront plus longs.

Pour accélérer le séchage, ajouter 1 once d'accélérateur Polane® V66VB11 à la peinture catalysée prémélangée. Une dilution au MAK R6K30 pouvant atteindre jusqu'à 4 % permet de respecter les exigences de conformité en matière de COV.

La durée de conservation en pot à température ambiante est de 4 heures.

*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.

CARACTÉRISTIQUES

Lustre : Lustré 85 unités et plus
Faible lustre <10 unités

Pourcentage de matières solides par volume : 51 ± 2 %
(selon la couleur)

Viscosité : 20 à 50 secondes, coupe Zahn n° 3

Épaisseur de feuillet recommandée :
Humide 2,0 à 3,0 mils
Sec 1,0 à 1,5 mil

Rendement (sans perte à l'application) : 13 à 20,1 m²/l (533 à 820 pi²/gal)
pour une EFS de 1,0 à 1,5 mil

Séchage (EFS 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :
Sec au toucher : 15 à 25 minutes
Sec pour manipuler : 30 à 40 minutes
Sec hors poisse : 40 à 60 minutes
Sec pour recouvrir : avant 2 heures ou après 24 heures
Séchage accéléré : 10 à 20 minutes entre 60 et 82 °C (140 à 180 °F)

Période de recouvrement critique : ne pas appliquer de nouvelle couche après 2 heures ou avant 24 heures de séchage à l'air à température ambiante afin d'éviter tout risque de ridement et de soulèvement. Le séchage accéléré, l'épaisseur du feuillet et les conditions de température et d'humidité peuvent influencer sur la période de recouvrement critique. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable de recouvrement sur une petite surface et dans des conditions d'applications réelles.

Point d'éclair : 26,7 °C (80 °F), vase clos Pensky-Martens

Ratio de mélange de l'uréthane acrylique :
8 parties Émail acrylique
1 partie Catalyseur V66V29

Conservation en pot : 4 heures
Conservation en bidon : 18 mois, avant l'ouverture

Données sur la qualité de l'air :

Non photochimiquement réactif.
Composés organiques volatils (COV)
À l'emballage, maximum de
420 g/L (3,5 lb/gal)

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520. Si l'aluminium a été prétraité, vérifier l'adhérence avant toute utilisation puisque les prétraitements peuvent varier d'un fournisseur à l'autre et influencer sur l'adhérence finale.

Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520 ou l'apprêt réactif KEM Flash® 500.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Pour obtenir une meilleure protection contre la corrosion, utiliser l'apprêt KEM Flash® 500.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

APPLICATION

Usages types

Remarque : ne pas diluer le produit afin de respecter les normes de COV de 3,5 lb/gal. Le solvant Acétone R6K9 peut être utilisé (jusqu'à 5 % par volume) sans affecter les émissions de COV.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 40 à 60 lb/po²

Pression de fluide 3 à 10 lb/po²

Taux de dilution Ne pas diluer

Pulvérisation haute pression :

Pression 2 100 à 2 700 lb/po²

Buse 0,011 po - 0,013 po

Taux de dilution Ne pas diluer

Pulvérisation électrostatique :

L'ajout de MEK, de MAK ou de MIBK permet d'améliorer le recouvrement.

Pulvérisation HVBP :

Pression de pulvérisation au chapeau 8 à 10 lb/po²

Pression de fluide 6 à 8 lb/po²

Taux de dilution Ne pas diluer

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement à l'acétone ou au naphte aromatique immédiatement après l'usage. Le nettoyage au Xylol R2K4 peut également être effectué, mais ce produit n'est pas conforme à la norme HAPS.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Période de recouvrement critique : ne pas appliquer de nouvelle couche après 2 heures ou avant 24 heures de séchage à l'air à température ambiante afin d'éviter tout risque de ridement et de soulèvement. Le séchage accéléré, l'épaisseur du feuillet et les conditions de température et d'humidité peuvent influencer sur la période de recouvrement critique. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable de recouvrement sur une petite surface et dans des conditions d'applications réelles.
- L'émail acrylique à haute teneur en solides s'applique mieux à des températures supérieures à 18 °C (65 °F). La température du produit peut influencer sur la viscosité et l'application. Il est recommandé d'utiliser une température de revêtement supérieure à 21 °C (70 °F). L'utilisation de réchauffeurs contribue à réduire la viscosité et à améliorer l'atomisation et la fluidité. La température de recouvrement peut atteindre 51,7 °C (125 °F).
- Si le produit est appliqué sur de l'acier laminé froid propre et non traité, l'adhérence maximale survient après 4 à 7 jours de séchage à l'air. Les feuillets d'une épaisseur supérieure à 1,5 mil nécessitent un temps de séchage plus élevé pour assurer la meilleure adhérence possible. L'adhérence survient beaucoup plus rapidement sur une surface ayant subi un prétraitement au phosphate de fer.
- Les méthodes de séchage accéléré peuvent influencer sur les tons de blanc à cause de la chaleur.
- Aucune dilution ne permet de respecter les normes de COV de 3,5 lb/gal.
- L'application par pulvérisation mixte (à air assisté) n'est pas recommandée étant donné les risques d'emprisonnement d'air et de manque de fluidité.
- Pour améliorer la protection contre la corrosion et assurer l'intégrité du feuillet sur les applications extérieures, appliquer le produit sur un prétraitement au phosphate de fer ou de zinc ainsi que sur un apprêt recommandé.
- L'émail Transparent F88T204 ne doit être utilisé qu'à des fins de mélange; il n'est pas conçu pour servir de fini transparent.
- L'émail Argent F88S142 est concentré et doit être dilué à 1:1 avec de l'émail Transparent F88T204. L'émail Argent peut être ajouté à toutes les autres couleurs pour produire un effet métallique.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

Contient du styrène, qui peut causer le cancer selon les données des études portant sur les animaux.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction. **NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21681-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit.

Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.