



**SHERWIN  
WILLIAMS.**

# Revêtements chimiques

# CC-B22-F

## Émail à séchage rapide 350

Noir brillant ..... F77B701  
Blanc de mélange ..... F77W700  
Noir mat ..... F77B702  
Blanc brillant ..... F77W708  
Transparent de mélange ..... F77T704

### DESCRIPTION DU PRODUIT

L'émail à séchage rapide 350 est un revêtement très lustré à séchage à l'air et à faible teneur en COV\*, conçu pour des applications industrielles. Ce produit est idéal pour un vaste éventail de produits en métal, y compris des applications industrielles, de fabrication et d'entretien.

#### Avantages :

- Teneur maximale en COV de 3,37 lb/gal.
- Formule sans odeur de solvant MAK.
- Séchage à l'air rapide.
- Apparence lustrée.
- Bonne protection une couche; fluide et facile à appliquer.
- Applicable par pulvérisation classique, haute pression, mixte (à air assisté) et HVBP.
- Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC).
- Formule sans trichloroéthane 1-1-1.
- Gamme complète de couleurs disponible.
- Diluable aux solvants exemptés pour une plus grande facilité d'application. Voir la section Limites du produit.

\*Les limites de conformité à la norme de COV varient d'une juridiction à l'autre. Veuillez consulter les réglementations locales.

### CARACTÉRISTIQUES

#### Lustre (sauf le Noir mat) :

Lustré, 80 unités et plus  
0 à 10 unités

**Pourcentage de matières solides par volume :** 54 ± 2 %  
(selon la couleur)

#### Viscosité :

25 à 55 secondes, coupe Ford n° 4

#### Épaisseur de feuil recommandée :

Humide 2,0 à 3,0 mils

Sec 1,0 à 1,5 mil

**Rendement (sans perte à l'application) :**  
13,6 à 22 m<sup>2</sup>/l (556 à 898 pi<sup>2</sup>/gal)

pour une EFS de 1,0 à 1,5 mil

#### Séchage

(EFS 1,5 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :

Sec au toucher : 15 à 30 minutes

Sec pour manipuler : 20 à 25 minutes

Sec hors poisse : 30 à 60 minutes

Sec pour recouvrir : 30 à 60 minutes

Séchage accéléré : 10 minutes à

82 °C (180 °F)

Une période de recouvrement critique peut survenir entre la 2<sup>e</sup> et la 36<sup>e</sup> heure de séchage. Cette période peut varier selon les conditions de séchage et l'épaisseur du feuil. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.

**Point d'éclair :** 26,7 °C (80 °F), vase clos Pensky-Martens

#### Conservation en bidon :

18 mois, avant l'ouverture

#### Données sur la qualité de l'air :

Photochimiquement réactif.

Composés organiques volatils (COV)

À l'emballage, maximum de

404 g/L (3,37 lb/gal)

Maximum de 6,67 lb de COV par gallon d'extraits solides.

Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**Généralités :** le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de composés d'emboutissage et de toute contamination afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

**Aluminium :** s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520. Si l'aluminium a été prétraité, vérifier l'adhérence avant toute utilisation puisque les prétraitements peuvent varier d'un fournisseur à l'autre et influencer sur l'adhérence finale.

**Acier galvanisé :** appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua® E61G520.

**Acier ou fer :** éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir la meilleure protection possible contre la corrosion, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer et/ou une EFS de 1,25 à 1,5 mil d'apprêt KEM Flash® 500.

**Essais :** compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

## APPLICATION

### Usages types

**Dilution** : Prêt à pulvériser. Si la dilution s'avère nécessaire, utiliser de l'acétone (solvant exempté) jusqu'à 5 %.

Diluer jusqu'à 3,5 % par volume au Xylol ou au Naphte – Point d'éclair 100 afin de respecter les normes de COV de 3,5 lb/gal.

Épaisseur maximale de feuil **humide** : 3,5 mils.

#### **Pulvérisation classique :**

Pression d'air ..... 40 à 60 lb/po<sup>2</sup>

Pression de fluide ..... 10 à 20 lb/po<sup>2</sup>

#### **Pulvérisation haute pression :**

Pression ..... 1 800 à 2 200 lb/po<sup>2</sup>

Buse ..... 0,011 po - 0,015 po

#### **Pulvérisation mixte (à air assisté) :**

Pression d'air ..... 30 à 60 lb/po<sup>2</sup>

Pression de fluide ..... 1 200 à 2 100 lb/po<sup>2</sup>

Buse ..... 0,011 po - 0,015 po

#### **Pulvérisation HVBP :**

Pression de pulvérisation au chapeau <10 lb/po<sup>2</sup>

Pression de fluide ..... 10 à 20 lb/po<sup>2</sup>

#### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et l'équipement au Naphte Hi-Flash 100 immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

## INSTRUCTIONS

#### **Limites du produit :**

- La surface doit être exempte de toute trace de saleté, de poussière, de graisse et d'autres impuretés.
- L'épaisseur maximale du feuil humide ne devrait pas dépasser 3,5 mils.
- L'émail à séchage rapide 350 offre une tenue de couleur et de lustre limitée à l'extérieur; il ne devrait pas être utilisé pour des applications où la tenue prolongée de ces propriétés est requise.
- Pour obtenir une meilleure protection contre la corrosion, utiliser l'apprêt KEM Flash® 500. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable avec le système de finition du client.
- Ce produit n'est pas polaire et ne convient donc pas à la pulvérisation électrostatique.
- L'ajout d'acétone abaisse le point d'éclair de l'émail.

## MISES EN GARDE

#### **FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER**

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

**Remarque** : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.