



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A20-F

APPRÊT KEM® 400

Gris E61A400
Rouge oxyde E61R402

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>								
<p>L'APPRÊT KEM® 400 est un apprêt à séchage rapide offrant une protection contre la corrosion sous un émail alkyde à séchage à l'air.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Excellente tenue de l'émail, assurant un lustre éclatant aux couches de finition.• Séchage à l'air rapide.• Courte période de recouvrement.• Applicable par pulvérisation classique, à haute pression, mixte (à air assisté) et HVBP.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC).	<p>Lustre : 60 à 80 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 25 ± 2 % (selon la couleur)</p> <p>Viscosité : 18 à 35 secondes, coupe Zahn n° 3 45 à 85 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée : Humide 4,5 à 5,5 mils Sec 1,0 à 1,25 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 7,2 à 10,6 m²/l (295 à 433 pi²/gal) pour une EFS de 1,0 à 1,25 mil</p> <p>Séchage (EFS 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>30 à 60 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>1 à 2 heures</td></tr><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>2 à 3 heures</td></tr><tr><td>Sec pour recouvrir :</td><td>avant 3 heures ou après 48 heures</td></tr></table> <p>Séchage accéléré : 20 minutes à 60 à 71 °C (140 à 160 °F)</p> <p>Remarque : une période de recouvrement critique peut se révéler entre la 3e et la 48e heure de séchage à température ambiante. Cette période peut varier selon la température, les conditions de séchage et l'épaisseur du feuillet. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.</p> <p>Point d'éclair : 11,7 °C (53 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 2 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 605 g/L (5,13 lb/gal) Dilué de 15 % au Xylol : 638 g/L (5,32 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Sec au toucher :	30 à 60 minutes	Sec pour manipuler :	1 à 2 heures	Sec hors poisse :	2 à 3 heures	Sec pour recouvrir :	avant 3 heures ou après 48 heures	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Sec au toucher :	30 à 60 minutes									
Sec pour manipuler :	1 à 2 heures									
Sec hors poisse :	2 à 3 heures									
Sec pour recouvrir :	avant 3 heures ou après 48 heures									

APPLICATION

Usages types

Réduction:

Réduire avec du Xylol, R2K4. Pour HAPS plus basse application utiliser l'acétate de butyle R6K18 ou le MAK R6K30. Pour une couche plus humide, utiliser du naphte Hi-Flash, R2K5

Pulvérisation classique :

Buse 0,055 - 0,070 po
Diluant Xylol, R2K4
Taux de dilution 10 à 15 %
ou à 25 secondes, coupe Zahn n° 2

Pour une couche plus humide, utiliser du naphte Hi-Flash, R2K5

Pulvérisation haute pression :

Buse 0,013 - 0,017 po
Diluant Xylol, R2K4
Taux de dilution Au besoin

Pulvérisation électrostatique :

Diluant pour la polarité MEK, R6K10
Taux de dilution 5 %
Diluant pour l'écoulement Xylol, R2K4
Taux de dilution Au besoin

Pulvérisation HVBP :

Pression d'air 10 lb/po²
Pression de fluide 8 à 10 lb/po²
Buse 0,055 - 0,070 po
Diluant Xylol, R2K4

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au Xylol ou au Toluol immédiatement après l'usage. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Essais de rendement :

Substrat : panneaux d'acier nettoyés
Apprêt : EFS 1,25 mil
Essai au brouillard salin ASTM B117.....
100 heures

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Un feuil sec d'une épaisseur minimale de 1,0 mil est requis. Les feuil d'une épaisseur de 1,25 à 1,5 mil offrent une protection optimale contre la corrosion.
- Cet apprêt peut comporter un risque de soulèvement ou révéler une période de recouvrement critique s'il est recouvert d'un produit alkyde contenant de puissants solvants (aromatiques et cétones). Il est recommandé d'évaluer l'adhérence intercouches et les risques de soulèvement sur une petite surface avant de poursuivre.
- Remarque : une période de recouvrement critique peut se révéler entre la 3e et la 48e heure de séchage à température ambiante. Cette période peut varier selon la température, les conditions de séchage et l'épaisseur du feuil. Il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une petite surface.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.