



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-C5-F

Laque transparente OPEX®

Laque à bronzer
transparente T82C5
Laque acrylique
transparente pour métal T82C13

DESCRIPTION

La laque transparente OPEX® est conçue pour la finition des produits industriels métalliques.

Avantages :

- Séchage à l'air rapide.
- Apparence lustrée.
- Aucune période de recouvrement critique.
- Formule sans plomb ni chromates.
- Le produit T82C5 est une laque éthyl cellulósique conçue pour produire un effet de bronze métallique à l'aide de poudres à bronzer de cuivre et d'aluminium.
- Le produit T82C13 est une laque acrylique conçue pour être utilisée telle quelle ou mélangée à des pâtes d'aluminium. Ce produit offre une durabilité optimale pour les applications extérieures. Il peut être utilisé sur l'aluminium, le laiton, le cuivre et les autres métaux non ferreux.

Essais de rendement :

Dureté :

Essai de marquage à 1 lb/po² ... Essai réussi
Aucune éraflure et aucun transfert de feuillet après un séchage d'une heure à 25 °C (77°F).

Souplesse

Essai au mandrin conique Essai réussi
Aucune fracture sur l'acier laminé froid de calibre 20 (EFS de 1,0 mil) après un séchage à l'air de 72 heures.

CARACTÉRISTIQUES

| | T82C5 | T82C13 |
|---|--|---|
| Produit : | Éthyl cellulósique | Acrylique |
| Type de résine : | Éthyl cellulósique | Acrylique |
| Lustre : | Lustré, 85 unités et plus | Lustré, 85 unités et plus |
| Pourcentage de matières solides par volume : | 9,8 ± 1 % | 12,4 ± 1 % |
| Viscosité : | | |
| nombre de secondes, coupe Zahn n° 2 | 17 à 20 | — |
| nombre de secondes, coupe Zahn n° 4 | — | 17 à 21 |
| nombre de secondes, coupe Ford n° 4 | 15 à 18 | 48 à 70 |
| Épaisseur de feuille recommandée : | | |
| Intérieur | | |
| Humide | 5,1 à 6,2 mils | 4,0 à 4,8 mils |
| Sec | 0,5 à 0,6 mil | 0,5 à 0,6 mil |
| Extérieur (plusieurs couches) | | |
| Sec (produit transparent) | — | 1,0 à 1,2 mil |
| Sec (produit métallique) | — | 1,25 à 1,5 mil |
| Rendement (EFS de 0,5 à 0,6 mil) : | | |
| pi ² par gallon | 235 à 346 | 305 à 430 |
| Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) : | | |
| Sec hors poisse : | 5 à 10 minutes | 5 à 10 minutes |
| Sec pour recouvrir : | Aucune période de recouvrement critique | Aucune période de recouvrement critique |
| Sec pour emballer : | 2 à 4 heures | 2 à 4 heures |
| Séchage accéléré : | 10 à 15 minutes à 71,1 °C (160 °F) | 10 à 15 minutes à 71,1 °C (160 °F) |
| Une bonne circulation d'air est plus importante que la chaleur. | | |
| Point d'éclair : | -1,1 °C (30 °F) vase clos Pensky-Martens | -5 °C (23 °F) vase clos Pensky-Martens |
| Conservation en bidon : | 3 ans, avant l'ouverture | 3 ans, avant l'ouverture |
| Données sur la qualité de l'air : | Photochimiquement réactif | Non photochimiquement réactif |
| Composés organiques volatils (COV) | | |
| À l'emballage, maximum de | 768 g/L (6,4 lb/gal) | 726 g/L (6,05 lb/gal) |
| Dilué de 25 % au Xylol : | 792 g/L (6,6 lb/gal) | — |
| Dilué de 125 % au R7K120 : | — | 762 g/L (6,35 lb/gal) |
| Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. | | |

INSTRUCTIONS

Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.

Aluminium : le produit T82C5 n'offre qu'une faible adhérence sur l'aluminium nu. Le produit T82C13 peut être appliqué directement sur l'aluminium adéquatement nettoyé.

Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Il n'est pas recommandé d'utiliser un apprêt avant le revêtement transparent dans les applications où la surface métallique doit être apparente.

Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.

| Utilisations recommandées | T82C5 | T82C13 |
|--|----------------------|--------|
| Métaux ferreux (usage intérieur, usage limité à l'extérieur) | OK | OK |
| Métaux non ferreux (usages intérieur et extérieur) | intérieur uniquement | OK |
| Bois et produits de bois (usage intérieur) | OK | OK |
| Bois et produits de bois (usage extérieur) | Non | Non |
| Compatibilité avec poudre ou pâte d'aluminium | OK* | OK* |
| Compatibilité avec poudre ou pâte de bronze | OK* | Non |
| Compatibilité avec poudre ou pâte de cuivre | OK* | Non |

*Utiliser de 6 à 8 oz de poudre ou de pâte d'aluminium, de bronze ou de cuivre par gallon de laque. Bien mélanger pour assurer une dispersion uniforme.

Rendement

| | | |
|----------------------------|--------|------------|
| Résistance au jaunissement | Bonne | Excellente |
| Résistance à l'essence | Faible | Bonne |

APPLICATION

En présence d'humidité élevée, il peut être nécessaire d'ajouter du diluant retardateur R7K27 au produit T82C13 pour limiter ou éliminer l'opalescence.

| | T82C5 | T82C13 |
|----------------------------------|--------------|---------------------------|
| Pulvérisation classique : | | |
| Diluant | Xylol R2K4 | Diluant pour laque R7K120 |
| Taux de dilution | 10 à 25 % | 100 à 125 % |
| Trempe : | | |
| Diluant | Toluène R2K1 | Diluant pour laque R7K22 |
| Taux de dilution | 10 à 25 % | 75 à 100 % |

L'agitation ou la turbulence excessive durant l'immersion ou le retrait de la pièce peut entraîner la formation de mousse. Le contrôle des paramètres du bassin (entretien, agitation, renouvellement, taux de viscosité et stabilité) doit être assuré pour obtenir les meilleurs résultats possibles.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au solvant diluant immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Ce produit n'est pas conçu pour une utilisation extérieure sur les produits de bois.
- Le produit T82C13 se gélifie rapidement au mélange à la poudre de bronze ou de cuivre, et le feuillet affiche une tendance vers le vert au vieillissement.
- Le produit T82C5 n'est pas recommandé pour une application extérieure sur des surfaces métalliques non ferreuses en raison de la faible adhérence résultante.
- L'augmentation de la quantité de poudre métallique intensifie la brillance du produit fini, mais réduit le lustre et la durabilité du feuillet.
- En présence d'humidité ou de chaleur très élevée, il peut être nécessaire d'ajouter du diluant retardateur R7K27 au produit T82C13 pour éviter l'opalescence.
- Ne pas mélanger les produits T82C5 et T82C13 aux couleurs Opex L61 à des fins de coloration puisque ces produits sont insolubles.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE
LIRE LES ÉNONCÉS D'ÉTIQUETTE CONCERNANT CE PRODUIT.

Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs : maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : ne PAS faire vomir. Appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction. NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21396-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité de méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.