



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-F8-F

Super KEMVAR® C SHER-WOOD® Revêtement vinylique catalysé

Transparent T77F4
Catalyseur V66V26

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>
<p>Super KEMVAR® «C» SHER-WOOD® est un revêtement catalysé transparent conçu pour donner un fini d'aspect «près du grain du bois».</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Séchage très rapide.• Excellente résistance à l'abrasion.• Excellente résistance aux produits chimiques.• Excellente clarté.• Excellente pénétration.• Sans réactivité photochimique.• Excellente résistance à la craquelure au froid.• Excellente résistance à l'humidité.• Résistant aux traces de caoutchouc.• Résistant à la migration de plastifiant.• Excellente résistance aux chocs.	<p>Lustre : <10 unités à 60° de 18 à 20 unités à 85°</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 15 ± 2 %</p> <p>Viscosité : de 20 à 24 secondes, coupe Zahn n° 2, de 18 à 22 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuil recommandée : Humide 6,0 mils Sec 0,9 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : de 232 à 303 pi²/gal pour une EFS de 0,9 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 45 % H.R.) : Sec au toucher : 10 minutes Sec pour poncer : 20 minutes Sec pour recouvrir : 30 minutes Sec pour emballer : Le lendemain</p> <p>Séchage accéléré : à 52 °C (125 °F) Séchage éclair 3 minutes, puis 5 minutes à 52 °C (125°F). Ponçage, revêtement, séchage éclair 3 minutes, puis 15 minutes à 52 °C (125°F).</p> <p>Séchage accéléré : à 60 °C (140 °F) Séchage éclair 3 minutes, puis 3 minutes à 60 °C (140 °F). Ponçage, revêtement, séchage éclair 3 minutes, puis 3 minutes à 60 °C (140 °F).</p> <p>Point d'éclair : -15,6 °C (25 °F) Vase clos Pensky-Martens</p> <p>Rapport demélange : 1 partie T77F4 5 % Catalyseur V66V26</p> <p>Durée de vie en pot : 3 jours</p> <p>Conservation en bidon : 18 mois, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Sans réactivité photochimique. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 5,66 lb/gal, 678 g/l catalysé à 5 % avec V66V26 : 5,67 lb/gal, 679 g/l</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	<p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. S'assurer que le taux d'humidité du substrat est maintenu entre 6 et 8 %.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> <p>Système de finition du bois :</p> <ol style="list-style-type: none">1. Appliquer de l'huile pénétrante V82V50, au pulvérisateur, par trempage ou au pinceau et essuyer tout excédent. Laisser sécher à l'air pendant 4 heures ou faire un séchage accéléré pendant une heure à 60 °C (140 °F). Peut être mélangée aux teintures à essuyer concentrées base de solvants Sher-Wood. Le mélange d'huile pénétrante suggéré est le suivant : 100 parties d'huile pénétrante V82V50 5 parties de Sher-Wood S64N23 Teinture à essuyer concentrée - Arbre fruitier 100 parties Naphte V.M. & P. R1K32. Pulvériser Super KemVar «C», sécher à l'air 30 minutes.3. Ponçage à l'aide d'un papier de grain 320 ne s'encrassant pas et enlever toute poussière de ponçage.4. Appliquer une deuxième couche de Super KemVar «C». Sécher à l'air toute la nuit avant d'emballer.

APPLICATION

Usages types

Méthodes d'application :

Pulvérisateur classique

Dilution : normalement, aucune dilution n'est nécessaire. Au besoin, diluer au Toluol.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après les avoir utilisés à l'aide de diluant pour laque sans polluants atmosphériques dangereux (PAD), R7K320 ou R7K322. Il est également possible d'utiliser du diluant pour laque, R7K120 ou R7K22, mais ces produits ne sont pas conformes à la norme sur les PAD.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Essai avec les produits chimiques domestiques

On a recouvert des panneaux de noyer avec une couche d'huile pénétrante et deux couches de Super KemVar «C», et on a laissé vieillir le tout à température ambiante pendant 21 jours. On a ensuite placé 5 gouttes de chaque produit sous un verre de montre pendant 18 heures (sauf indications contraires). Le réactif a été retiré par un lavage à l'eau ou en l'essuyant avec un linge doux (sauf indications contraires). Après l'enlèvement, voici les résultats de l'examen du fini :

Eau	aucune trace visible
Alcool éthylique/eau (1:1)	aucune trace visible
Corrosif à 2	très léger assombrissement des pores du bois
Jus d'orange	possibilité d'une légèredécoloration permanente si le jus pénètre dans les pores du bois
Solution savonneuse	aucune trace visible
Naphte V.M. & P.	aucune trace visible
10 % Triphosphate de sodium	aucune trace visible
Désinfectant Pine-Sol®	léger blanchissement suivi d'un certain rétablissement
Jus de tomates	aucune trace visible
Rouge à lèvres (2 heures)	aucune trace visible
Thimérosal (2 heures)	légère tache nettoyable à l'alcool
Craie de cire (2 heures)	aucune trace visible
Encre lavable (2 heures)	aucune trace visible
Beurre (2 heures)	aucune trace visible
Moutarde (2 heures)	aucune trace visible
Poli à ongles	enlevé complètement avec un dissolvant à ongles, aucune trace sur le fini

Essais physiques :

Impression – 8 oz. Toile (Army Duck Type III) Fed. Spec. CCC-D-771 réussi

Adhérence—quadrillage Aucune perte d'adhérence

Fendillement au froid ASTM D1211-60 ... réussi 20 cycles

Résistance aux chocs—boule d'acier de 1 lb lâchée d'une hauteur de 17 po aucune perte d'adhérence

Adhérence—éponge mouillée sur un « X » coupé dans le fini, laissée pour la nuit légère perte d'adhérence

Cuir artificiel— migration de plastifiant en contact avec le fini pour une nuit à 52 °C (125 °F) aucune trace

Caoutchouc artificiel en contact avec le fini pour une nuit à 52 °C (125 °F) aucune trace

Résistance à la lumière— Arc à charbons, 24 heures très léger assombrissement

Résistance à l'humidité— 24 heures à 43 °C (110 °F) et 96±2% RH aucun ramollissement

Résistance aux abrasifs— Abrasion de Taber, Roue CS-17 usure de 1 mil au 500 tours

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Le matériel doit être catalysé à 5 % avec du V66V26.
- Ne pas appliquer sur des surfaces recouvertes de laque scellante ou de laque de finition pour éviter le soulèvement et une perte de qualité.
- Nettoyer l'équipement avant et après l'utilisation avec un diluant à laque.
- Le catalyseur KemVar est un acide. Pour empêcher la corrosion et la piqûration à l'acide, tout l'équipement doit être fait d'acier inoxydable. Les contenants et les tuyaux doivent être faits d'acier inoxydable ou de plastique.
- Le produit doit être utilisé dans les trois jours suivant la catalyse. Il est préférable d'utiliser le produit dans les huit premières heures. À température ambiante, le catalyseur engendre une réaction chimique et un mécanisme de durcissement qui réduit la qualité du produit s'il n'est pas appliqué dans un délai de trois jours. Les températures plus élevées que la température ambiante ont pour effet de raccourcir la durée de vie en pot.
- Ne pas utiliser d'autres catalyseurs avec ce produit.
- À la longue, l'âge et l'exposition à la lumière changent la couleur du bois au fini naturel. Il s'agit d'un phénomène naturel. Les finis transparents n'empêcheront pas le bois de changer de couleur.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches techniques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche technique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.