



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-E6-F

KEM AQUA® 600T Émail diluable à l'eau

Noir F73B560
Transparent F73V561
Blanc F73W562

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>										
<p>L'émail KEM AQUA® 600T diluable à l'eau est un revêtement latex acrylique diluable à l'eau, avec un seul composant, à faible teneur en COV de 2,3 lb/gal et conçu pour les boîtiers d'appareils électroniques. Ce produit peut servir de revêtement lisse ou texturé sur les surfaces de métal traité et de plastique en mousse structurée.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Teneur en COV inférieure à 2,3 lb/gal• Conforme aux exigences de rendement de l'industrie des boîtiers d'appareils électroniques.• Séchage à l'air ou séchage accéléré – méthode de séchage nécessitant peu d'énergie.• Excellente résistance aux solvants.• Un conditionnement – aucune catalysation.• Grande variété de textures disponibles.• Diluable et nettoyable à l'eau; cela signifie des économies en solvant et en assurance, une réduction des risques d'incendie, une odeur plus faible et de meilleures conditions de travail.• Gamme complète de couleurs.• Idéal pour un vaste éventail de produits de finition.• Aucun point d'éclair.• Faible teneur en polluants atmosphériques issus de solvants.• Formule sans plomb à l'emballage conforme au règlement 16 CFR, chapitre II, sous-chapitre B, partie 1303 de la Consumer Product Safety Commission (CPSC)	<p>Fini : 30 à 35 unités peut être ajusté avec le produit D64F505</p> <p>Solides par volume : 36 à 40 % ± 1 % (selon la couleur)</p> <p>Viscosité : Brookfield RVT, mobile n° 4, 5 000 à 6 000 centipoises à 20 tr/min Indice de thixotropie de 4,5 à 5,5 à 10/100 tr/min</p> <p>Épaisseur de feuille recommandée : Humide 3,0 à 4,0 mils Sec 1,2 à 1,6 mil</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 351 à 548 pi²/gal pour une EFS de 1,2 à 1,6 mil</p> <p>Séchage (EFS de 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>7 à 15 minutes</td></tr><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>15 à 20 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>30 à 45 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour emballer :</td><td>Toute la nuit</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>30 minutes à 60 °C (140 °F)</td></tr></table> <p>Séchage instantané de 10 à 15 minutes entre les couches lisses et texturées. Il faut prévoir une bonne circulation de l'air et un bon contrôle de l'humidité pour assurer le séchage approprié des revêtements diluables à l'eau.</p> <p>Point d'éclair : aucun, vase clos Seta Flash</p> <p>Conservation en bidon : 1 an, avant l'ouverture</p> <p>pH : 8,0 à 8,5</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) à l'emballage, maximum de 234 g/L (1,95 lb/gal) Émissions de composés organiques volatils à l'emballage, maximum de 118 g/L (0,98 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Sec au toucher :	7 à 15 minutes	Sec hors poisse :	15 à 20 minutes	Sec pour manipuler :	30 à 45 minutes	Sec pour emballer :	Toute la nuit	Séchage accéléré :	30 minutes à 60 °C (140 °F)	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Matières plastiques : étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regratulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoulants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Si un apprêt est requis, faire l'essai de l'apprêt liant KEM Aqua E61W525, de l'apprêt Polane W₂ E61AC514 ou de l'apprêt SprayFil KEM Aqua 65P. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion. Si un apprêt est requis, utiliser l'apprêt Polane W₂ E61AC514.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Appliquer l'apprêt SprayFil KEM Aqua 65P, l'apprêt d'usinage SHER-WOOD 2400 E60W501 ou l'apprêt Polane W₂ E61AC514.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence, performance et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Sec au toucher :	7 à 15 minutes											
Sec hors poisse :	15 à 20 minutes											
Sec pour manipuler :	30 à 45 minutes											
Sec pour emballer :	Toute la nuit											
Séchage accéléré :	30 minutes à 60 °C (140 °F)											

APPLICATION

Usages types

Les revêtements diluables à l'eau doivent être appliqués à grande viscosité. Ils se pulvérisent très facilement à des viscosités supérieures.

Un fini texturé est obtenu par l'application de deux couches.

Couche de base : Pulvériser sans diluer. Diluer au besoin à 5 % avec de l'eau Appliquer une couche humide et laisser sécher pendant au moins 10 minutes.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 40 à 60 lb/po²

Pression de fluide 10 à 12 lb/po²

Buse ,055 - ,070

Couche texturée : Pulvériser sans diluer. Diluer au besoin à 5 % avec de l'eau Pulvériser la couche texturée à l'aide d'un réservoir sous pression et de l'équipement et des réglages suivants :

Pulvérisation classique :

Pression d'air 10 à 20 lb/po²

Pression de fluide 5 à 12 lb/po²

Buse ,055 - ,070

Pulvérisation HVBP :

Couche lisse

Pression d'air 8 à 10 lb/po²

Pression de fluide 6 à 10 lb/po²

Buse ,055 - ,070

Diluant eau

Taux de dilution 10 à 25 %

Couche texturée

Pression d'air 4 à 6 lb/po²

Pression de fluide 6 à 10 lb/po²

Buse ,055 - ,070

Taux de dilution 0 à 10 %

Laisser sécher la couche texturée pendant 15 à 20 minutes avant de la cuire.

La texture peut être modifiée en réglant les pressions de pulvérisation et de fluide jusqu'à l'obtention du résultat visé. Réduire les pressions de pulvérisation pour obtenir une texture plus grande. Une pression de pulvérisation plus élevée réduit la taille de la texture.

Nettoyage :

Ce produit sèche en profondeur et adhère fortement aux réservoirs et à l'équipement. Le nettoyage peut être très difficile une fois le produit bien séché. Pour obtenir de meilleurs résultats, laver le revêtement à l'eau pendant qu'il est encore humide. Si le produit a commencé à sécher, utiliser un mélange de quatre parties d'eau, d'une partie de Butyl Cellosolve et de 1 à 2 % d'ammoniaque domestique pour nettoyer l'équipement et les réservoirs.

Utiliser un équipement de protection individuelle (gants de caoutchouc, masque filtrant et lunettes de sécurité) pour manipuler cette solution.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Protéger contre le gel. Entreposer à des températures d'au moins 10 °C (50 °F) et d'au plus 38 °C (100 °F).
- Toujours garder le contenant fermé afin d'éviter la formation de peaux sur ce revêtement à séchage rapide. Une filtration peut être requise.
- Le produit est thixotrope. Ne pas utiliser de godet de viscosimètre pour mesurer la viscosité. Ne pas diluer à plus de 10 %.
- Les colorants KEM Aqua ne dépassent pas 8 onces par gallon.
- Il faut un feuil d'au moins 1,1 mil d'épaisseur par couche pour obtenir une bonne adhérence et assurer une bonne intégrité du feuil.
- L'ajout d'une quantité d'eau diminue la viscosité et peut causer une mauvaise texture.
- Certains substrats peuvent offrir une moins grande dureté au crayon lorsqu'ils sont parfaitement secs. Cela peut être imputable à l'adhérence, au profil du substrat et au nettoyage ou au traitement préliminaire du substrat. Une plus grande épaisseur du feuil peut également produire une moins grande dureté au crayon.
- Les niveaux de lustre peuvent être adaptés avec l'ajout d'une base matte KEM Aqua D64F505. Pour en savoir plus, consulter la fiche technique CC-S13.

Essais de rendement :

Panneaux en acier Bonderite® 1000 de calibre 24 à une EFS texturée de 3,0 mils
Essai au brouillard salin

ASTM B117 48 à 72 heures

Humidité

ASTM D2247 à 37,8 °C (100 °F), 100 % H.R.

100 heures

Dureté au crayon HB

Essai d'abrasion Taber :

Meule CS-17, charge de 1 000 g,

1 000 cycles <100 mg

Stabilité au gel-dégel 2 cycles

Résistance aux produits chimiques

Essais sommaires effectués après ½ heure et une heure de repos :

Alcool isopropylique Excellente

NaOH 10 % Excellente

Acétate d'éthyle Bonne

Ammoniaque Excellente

Savon Ivory® liquide Excellente

Détergent Clorox Formula 409® Excellente

MEC Bonne

Toluène Bonne

HCL 10 % Excellente

H₂SO₄ 1N Excellente

Solution de Tide® 5 % Excellente

Résistance aux taches

Essais sommaires effectués après ½ heure :

Café Excellente

Vaseline® Excellente

Coca Cola® Excellente

Ketchup Excellente

Huile à moteur Excellente

Essence Excellente

Rouge à lèvres Excellente

Résistance à la MEC en 50 frottements doubles – Essai réussi

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez le fournisseur Sherwin-Williams local.

Pour toute question ou tout commentaire, communiquer avec le fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et options figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.