



Revêtements chimiques

CC-D12-F

**SHERWIN
WILLIAMS.**

Couche de finition transparente POLANE®

Transparent F63V1
Catalyseur V66V29

<u>DESCRIPTION</u>	<u>CARACTÉRISTIQUES</u>	<u>INSTRUCTIONS</u>																								
<p>La couche de finition transparente POLANE® est un revêtement polyuréthane lustré à deux composants conçu comme couche protectrice transparente pour les substrats de métal, de plastique et de bois.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Excellente résistance aux produits chimiques et à l'eau.• Excellente résistance aux éraflures et à l'abrasion.• Excellent durcissement et excellente résistance aux chocs.• Excellente adhérence aux surfaces de métal, de plastique et de bois.• Apparence lustrée et limpide.• Séchage à l'air ou séchage accéléré.• Protège de l'oxydation et de la corrosion le métal poli et non poli.• Système de finition du bois transparent et très durable, particulièrement adapté aux usages intérieurs.• Conforme aux normes de finition de la KCMA.• Applicable selon diverses techniques de pulvérisation.• Transparence modifiable au moyen de teintés.• Lustre modifiable au moyen d'un agent de matité. <p>Usages types :</p> <ul style="list-style-type: none">• Accessoires de plomberie en plastique métallisé• Bâtons de golf• Quincaillerie, panneaux de garnissage et plaques nominatives en laiton, cuivre, aluminium ou acier• Armoires de cuisine	<p>Lustre : Lustré, 85 unités et plus</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume : 23 ± 2 % catalysé et dilué</p> <p>Viscosité : 19 à 23 secondes, coupe Zahn n° 2</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>4,0 à 5,0 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>1,0 à 1,2 mil</td></tr></table> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 7,2 à 9,8 m²/l (294 à 401 pi²/gal) pour une EFS de 1,0 à 1,2 mil</p> <p>Séchage (EFS 1,0 mil, 25 °C [77 °F], 45 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec au toucher :</td><td>6 à 8 heures</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>8 à 10 heures</td></tr><tr><td>Sec pour emballer :</td><td>Toute la nuit</td></tr><tr><td>Séchage accéléré :</td><td>30 à 90 minutes entre 60 et 107 °C (140 à 225 °F)</td></tr></table> <p>La température de séchage ne doit pas excéder la température de déformation à chaud du substrat.</p> <p>Rapport de mélange :</p> <table><tr><td>7 parties</td><td>F63V1</td></tr><tr><td>1 partie</td><td>Catalyseur V66V29</td></tr></table> <p>Conservation en pot : 8 heures Des températures supérieures à 26,7 °C (80 °F) réduiront la durée de conservation en pot.</p> <p>Séchage accéléré : Ajouter une once d'accélérateur Polane V66VB11 par gallon de transparent F63V1.</p> <table><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>2 à 4 heures</td></tr><tr><td>Sec pour emballer :</td><td>4 à 6 heures</td></tr></table> <p>Rapport de mélange :</p> <table><tr><td>7 parties</td><td>F63V1, incluant l'accélérateur</td></tr><tr><td>1 partie</td><td>Catalyseur V66V29</td></tr></table> <p>Conservation en pot : 3 à 5 heures (produit accéléré)</p> <p>Point d'éclair : 4,4 °C (40 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon : 3 ans, avant l'ouverture</p> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de 732 g/L (6,1 lb/gal) Catalysé tel qu'indiqué (séchage accéléré), 678 g/L (5,65 lb/gal)</p> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p>	Humide	4,0 à 5,0 mils	Sec	1,0 à 1,2 mil	Sec au toucher :	6 à 8 heures	Sec pour manipuler :	8 à 10 heures	Sec pour emballer :	Toute la nuit	Séchage accéléré :	30 à 90 minutes entre 60 et 107 °C (140 à 225 °F)	7 parties	F63V1	1 partie	Catalyseur V66V29	Sec pour manipuler :	2 à 4 heures	Sec pour emballer :	4 à 6 heures	7 parties	F63V1, incluant l'accélérateur	1 partie	Catalyseur V66V29	<p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Matières plastiques : les substrats doivent être exempts de toute trace d'agent de démoulage. Une couche d'enduit de remplissage ou une couche d'apprêt ou d'isolation peut être requise.</p> <p>Étant donné la grande variété des substrats de plastique, il importe de vérifier qu'un revêtement ou un ensemble de revêtement présente une adhérence acceptable sur un substrat avant de l'utiliser dans le cadre de la production. Les plastiques regranulés et recyclés, ainsi que de nombreux produits ignifuges, agents d'écoulement, agents démoulants et agents moussants ou d'expansion peuvent nuire à l'adhérence d'un revêtement. Consulter un représentant des revêtements chimiques de Sherwin-Williams pour plus de précisions sur ces ensembles.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement.</p> <p>Sceller le bois en appliquant une couche complète de scellant vinylique ponçable Sher-Wood, catalysé conformément à sa fiche technique.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p>
Humide	4,0 à 5,0 mils																									
Sec	1,0 à 1,2 mil																									
Sec au toucher :	6 à 8 heures																									
Sec pour manipuler :	8 à 10 heures																									
Sec pour emballer :	Toute la nuit																									
Séchage accéléré :	30 à 90 minutes entre 60 et 107 °C (140 à 225 °F)																									
7 parties	F63V1																									
1 partie	Catalyseur V66V29																									
Sec pour manipuler :	2 à 4 heures																									
Sec pour emballer :	4 à 6 heures																									
7 parties	F63V1, incluant l'accélérateur																									
1 partie	Catalyseur V66V29																									

APPLICATION

Méthodes d'application :

Pulvérisation classique
Pulvérisation HVBP
Pulvérisation électrostatique

Éviter l'application par trempage, procédé Flow-Coat ou pinceau.

Pulvérisation classique :

Pression d'air 40 à 50 lb/po²
Pression de fluide 6 à 10 lb/po²

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant Polane uniquement immédiatement après l'usage.

Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

Modification du lustre :

Le lustre peut être réduit grâce à l'ajout de l'agent de matité D64F100.

Rapport de mélange	Parties			
F63V1	7	7	7	7
D64F100	0	1	1½	2
V66V29	1	1	1	1

Lustre à 60° Lustré 50-70 45-65 30-40
approximativement

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Utiliser le catalyseur Polane V66V29 pour assurer un rendement optimal. Ne pas modifier la proportion de mélange du catalyseur (7:1), établie en fonction des propriétés optimales de dureté, souplesse, lustre et résistance aux agents chimiques.
- La chaleur réduit la durée de conservation en pot. Ne pas pulvériser à chaud. Ne pas pomper de produit catalysé dans le système de circulation. La chaleur de friction engendrée par les pompes et la circulation réduira la durée de conservation en pot.
- Éviter toute exposition à l'humidité puisque la vapeur d'eau influe sur les propriétés du produit et la durée de conservation en pot. Entreposer à l'intérieur.
- Il est recommandé d'attendre le séchage complet des produits couverts d'un revêtement Polane avant de les emballer dans des sacs de plastique hermétiques. Le séchage complet des revêtements Polane peut nécessiter plusieurs semaines et l'accumulation de solvants organiques et de sous-produits de réaction pourrait nuire au séchage et à l'adhérence finale.
- Ne pas appliquer sur des surfaces de bois destinées à un usage extérieur.
- Ce produit n'est pas conçu pour l'exposition prolongée à l'extérieur de surfaces de métal ou de plastique.
- Ne pas mélanger avec des polyuréthanes de qualité différente. Aucun autre catalyseur, colorant ou diluant n'est recommandé puisque les substances étrangères tel que les alcools et les glycols nuisent aux propriétés de rendement du feuil. Ne pas utiliser de diluant à laque ou de solvant contenant de l'alcool.
- Entreposer uniquement dans des contenants doublés.
- La couche de finition transparente Polane peut présenter un certain jaunissement au vieillissement ou à l'exposition.

MISES EN GARDE

FORMULÉ POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES EN ATELIER

Lire attentivement l'étiquette et la fiche signalétique du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation.

Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.