



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A6-F

Apprêt surfaçant pour laque OPEX®

Gris P61A1
Noir P61B1
Blanc P61W1

| <u>DESCRIPTION</u> | <u>CARACTÉRISTIQUES</u> | <u>INSTRUCTIONS</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------|------------|-------|------------|-------|------------|--------|----------------|-----|---------------|-------------------|----------------|----------------------|-----------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|-------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|--|
| <p>L'apprêt surfaçant pour laque OPEX® est un revêtement alkyde nitrocellulosique conçu pour les surfaces de métal, de bois et de certains plastiques d'usage général; il comble bien les anfractuosités, offre une protection contre la corrosion et assure la constitution rapide du feuillet.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Séchage à l'air rapide.• Excellent pouvoir de remplissage sur les surfaces métalliques rugueuses telles que l'acier nettoyé au jet de sable et les moulages, qui nécessitent une préparation de la surface avant l'application d'une couche de finition.• Se ponce facilement.• Applicable sur les surfaces d'acier d'utilisation intérieure ou extérieure.• Formule sans plomb ni chromates.• Aucune période de recouvrement critique.• Peut servir de couche unique si un fini mat est requis.• Compatible avec les couches de finition de laque OpeX ou d'émail alkyde. | <p>Lustre : 0 à 10 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>15,7 ± 1 %</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>13,4 ± 1 %</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>15,2 ± 1 %</td></tr></table> <p>Viscosité : Sans dilution, viscosité très élevée. Dilué à 125 % au R7K22 ou R7K120 : 30 à 45 secondes, coupe Zahn n° 2 17 à 20 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>3,5 à 5,0 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>0,5 à 0,8 mil</td></tr></table> <p>Applications intérieures : 2 couches Applications extérieures : 3 couches</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 6,1 à 13,2 m²/l (249 à 536 pi²/gal) pour une EFS de 0,5 à 0,8 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>5 à 10 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>10 à 20 minutes</td></tr></table> <p>Sec pour recouvrir : Aucune période de recouvrement critique</p> <p>Sec pour poncer : 1 heure Sec pour emballer : 1 à 2 heures Séchage accéléré : Non requis, à moins de vouloir augmenter la vitesse de la chaîne de production.</p> <p>Sec pour poncer : 15 à 20 minutes à 48,9 à 54,4 °C (120 à 130 °F)</p> <p>Remarque : une bonne circulation d'air est importante.</p> <p>Point d'éclair : -6,1 à -5,6 °C (21 à 22 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon :</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>3 ans, avant l'ouverture</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>3 ans, avant l'ouverture</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>18 mois, avant l'ouverture</td></tr></table> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>524 g/L (4,37 lb/gal)</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>556 g/L (4,64 lb/gal)</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>532 g/L (4,44 lb/gal)</td></tr></table> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p> | P61A1 | 15,7 ± 1 % | P61B1 | 13,4 ± 1 % | P61W1 | 15,2 ± 1 % | Humide | 3,5 à 5,0 mils | Sec | 0,5 à 0,8 mil | Sec hors poisse : | 5 à 10 minutes | Sec pour manipuler : | 10 à 20 minutes | P61A1 | 3 ans, avant l'ouverture | P61B1 | 3 ans, avant l'ouverture | P61W1 | 18 mois, avant l'ouverture | P61A1 | 524 g/L (4,37 lb/gal) | P61B1 | 556 g/L (4,64 lb/gal) | P61W1 | 532 g/L (4,44 lb/gal) | <p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> |
| P61A1 | 15,7 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 13,4 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 15,2 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Humide | 3,5 à 5,0 mils | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec | 0,5 à 0,8 mil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec hors poisse : | 5 à 10 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec pour manipuler : | 10 à 20 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61A1 | 3 ans, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 3 ans, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 18 mois, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61A1 | 524 g/L (4,37 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 556 g/L (4,64 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 532 g/L (4,44 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

APPLICATION

Pulvérisation classique :

Pression d'air 45 à 60 lb/po²
Pression de fluide 8 à 12 lb/po²
Diluant R7K120 ou R7K22

Pulvérisation de peinture chaude :

Diluant R7K22
Diluer de 100 % avec du diluant à laque R7K22.

Diluer de 125 % avec du diluant à laque R7K120 ou du diluant décapant R7K53. Le diluant R7K53 améliore l'adhérence sur certains substrats ferreux.

En présence d'humidité élevée, ajouter du diluant retardateur Opex R7K27, jusqu'à 10 %, ou du Butyl Cellosolve R6K25 jusqu'à 3 %.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant à laque Opex R7K120 immédiatement après l'usage. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation extérieure sur le bois ou les produits de bois.
- Pour obtenir les meilleurs résultats au niveau du rendement et du séchage, éviter l'humidité excessive pouvant nuire à l'adhérence au substrat ou causer l'opalescence.
- Ne pas appliquer directement sur le métal galvanisé ou sur des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le laiton, le cuivre, etc. Utiliser l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.
- Un ponçage peut mener à un feu trop mince à certains endroits. Le cas échéant, il est recommandé d'appliquer une nouvelle couche pour assurer une bonne résistance à la corrosion. Vérifier que le feu sec affiche une épaisseur minimale de 1,0 mil, appliquer une autre couche au besoin.

Essais de rendement :

Essai au brouillard salin, 5 %
ASTM B117 48 à 72 heures
Aucun cloquage, amorce de rouille inférieure à 1,59 mm (1/16 po) au trait.

Aucune fracture à l'essai au mandrin conique, EFS de 1,0 mil sur l'acier laminé froid calibre 20 après un séchage à l'air de 72 heures.

Résistance au marquage : après 1 heure, supporte 1 lb/po² sans empreinte ou transfert de feu.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

Lire les énoncés d'étiquette concernant ce produit. Produit **INFLAMMABLE**. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs ; maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'**INHALATION**, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de **CONTACT AVEC LA PEAU** : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de **CONTACT AVEC LES YEUX** : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'**INGESTION** : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE.
21336-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Revêtements chimiques

CC-A6-F

Apprêt surfacant pour laque OPEX®

Gris P61A1
Noir P61B1
Blanc P61W1

| <u>DESCRIPTION</u> | <u>CARACTÉRISTIQUES</u> | <u>INSTRUCTIONS</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------|------------|-------|------------|-------|------------|--------|----------------|-----|---------------|-------------------|----------------|----------------------|-----------------|-------|--------------------------|-------|--------------------------|-------|----------------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|--|
| <p>L'apprêt surfacant pour laque OPEX® est un revêtement alkyde nitrocellulosique conçu pour les surfaces de métal, de bois et de certains plastiques d'usage général; il comble bien les anfractuosités, offre une protection contre la corrosion et assure la constitution rapide du feuillet.</p> <p>Avantages :</p> <ul style="list-style-type: none">• Séchage à l'air rapide.• Excellent pouvoir de remplissage sur les surfaces métalliques rugueuses telles que l'acier nettoyé au jet de sable et les moulages, qui nécessitent une préparation de la surface avant l'application d'une couche de finition.• Se ponce facilement.• Applicable sur les surfaces d'acier d'utilisation intérieure ou extérieure.• Formule sans plomb ni chromates.• Aucune période de recouvrement critique.• Peut servir de couche unique si un fini mat est requis.• Compatible avec les couches de finition de laque OpeX ou d'émail alkyde. | <p>Lustre : 0 à 10 unités</p> <p>Pourcentage de matières solides par volume</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>15,7 ± 1 %</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>13,4 ± 1 %</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>15,2 ± 1 %</td></tr></table> <p>Viscosité : Sans dilution, viscosité très élevée. Dilué à 125 % au R7K22 ou R7K120 : 30 à 45 secondes, coupe Zahn n° 2 17 à 20 secondes, coupe Ford n° 4</p> <p>Épaisseur de feuillet recommandée :</p> <table><tr><td>Humide</td><td>3,5 à 5,0 mils</td></tr><tr><td>Sec</td><td>0,5 à 0,8 mil</td></tr></table> <p>Applications intérieures : 2 couches Applications extérieures : 3 couches</p> <p>Rendement (sans perte à l'application) : 6,1 à 13,2 m²/l (249 à 536 pi²/gal) pour une EFS de 0,5 à 0,8 mil</p> <p>Séchage (25 °C [77 °F], 50 % H.R.) :</p> <table><tr><td>Sec hors poisse :</td><td>5 à 10 minutes</td></tr><tr><td>Sec pour manipuler :</td><td>10 à 20 minutes</td></tr></table> <p>Sec pour recouvrir : Aucune période de recouvrement critique</p> <p>Sec pour poncer : 1 heure Sec pour emballer : 1 à 2 heures Séchage accéléré : Non requis, à moins de vouloir augmenter la vitesse de la chaîne de production.</p> <p>Sec pour poncer : 15 à 20 minutes à 48,9 à 54,4 °C (120 à 130 °F)</p> <p>Remarque : une bonne circulation d'air est importante.</p> <p>Point d'éclair : -6,1 à -5,6 °C (21 à 22 °F), vase clos Pensky-Martens</p> <p>Conservation en bidon :</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>3 ans, avant l'ouverture</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>3 ans, avant l'ouverture</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>18 mois, avant l'ouverture</td></tr></table> <p>Données sur la qualité de l'air : Non photochimiquement réactif. Composés organiques volatils (COV) À l'emballage, maximum de</p> <table><tr><td>P61A1</td><td>524 g/L (4,37 lb/gal)</td></tr><tr><td>P61B1</td><td>556 g/L (4,64 lb/gal)</td></tr><tr><td>P61W1</td><td>532 g/L (4,44 lb/gal)</td></tr></table> <p>Une fiche sur les données environnementales est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local.</p> | P61A1 | 15,7 ± 1 % | P61B1 | 13,4 ± 1 % | P61W1 | 15,2 ± 1 % | Humide | 3,5 à 5,0 mils | Sec | 0,5 à 0,8 mil | Sec hors poisse : | 5 à 10 minutes | Sec pour manipuler : | 10 à 20 minutes | P61A1 | 3 ans, avant l'ouverture | P61B1 | 3 ans, avant l'ouverture | P61W1 | 18 mois, avant l'ouverture | P61A1 | 524 g/L (4,37 lb/gal) | P61B1 | 556 g/L (4,64 lb/gal) | P61W1 | 532 g/L (4,44 lb/gal) | <p>Généralités : le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saletés, d'empreintes, de lubrifiants d'emboutissage, de toute contamination et de traitement de passivation afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement. Consulter la brochure CC-T1, Préparation de surface en métal, pour plus de détails.</p> <p>Aluminium : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier galvanisé : s'il n'a pas été traité, appliquer l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.</p> <p>Acier ou fer : éliminer toute trace de rouille, de calamine et de produit d'oxydation. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, appliquer sur la surface un traitement chimique au phosphate de zinc ou de fer afin d'en accroître la protection contre la corrosion.</p> <p>Bois (application intérieure seulement) : la surface doit être propre, sèche et avoir subi son ponçage final. Le substrat doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté et de tout contaminant afin d'optimiser l'adhérence et le rendement du revêtement.</p> <p>Essais : compte tenu de l'extrême variété des substrats, des méthodes de préparation des surfaces et d'application ainsi que des environnements, il est souhaitable que l'utilisateur vérifie l'adhérence et la compatibilité de l'ensemble des produits avant de passer à l'application à l'échelle réelle.</p> |
| P61A1 | 15,7 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 13,4 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 15,2 ± 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Humide | 3,5 à 5,0 mils | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec | 0,5 à 0,8 mil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec hors poisse : | 5 à 10 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sec pour manipuler : | 10 à 20 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61A1 | 3 ans, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 3 ans, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 18 mois, avant l'ouverture | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61A1 | 524 g/L (4,37 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61B1 | 556 g/L (4,64 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P61W1 | 532 g/L (4,44 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

APPLICATION

Pulvérisation classique :

Pression d'air 45 à 60 lb/po²
Pression de fluide 8 à 12 lb/po²
Diluant R7K120 ou R7K22

Pulvérisation de peinture chaude :

Diluant R7K22
Diluer de 100 % avec du diluant à laque R7K22.

Diluer de 125 % avec du diluant à laque R7K120 ou du diluant décapant R7K53. Le diluant R7K53 améliore l'adhérence sur certains substrats ferreux.

En présence d'humidité élevée, ajouter du diluant retardateur Opex R7K27, jusqu'à 10 %, ou du Butyl Cellosolve R6K25 jusqu'à 3 %.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et l'équipement au diluant à laque Opex R7K120 immédiatement après l'usage. Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des solvants.

INSTRUCTIONS

Limites du produit :

- Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation extérieure sur le bois ou les produits de bois.
- Pour obtenir les meilleurs résultats au niveau du rendement et du séchage, éviter l'humidité excessive pouvant nuire à l'adhérence au substrat ou causer l'opalescence.
- Ne pas appliquer directement sur le métal galvanisé ou sur des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le laiton, le cuivre, etc. Utiliser l'apprêt réactif industriel P60G2 ou l'apprêt réactif KEM Aqua E61G520.
- Un ponçage peut mener à un feu trop mince à certains endroits. Le cas échéant, il est recommandé d'appliquer une nouvelle couche pour assurer une bonne résistance à la corrosion. Vérifier que le feu sec affiche une épaisseur minimale de 1,0 mil, appliquer une autre couche au besoin.

Essais de rendement :

Essai au brouillard salin, 5 %
ASTM B117 48 à 72 heures
Aucun cloquage, amorce de rouille inférieure à 1,59 mm (1/16 po) au trait.

Aucune fracture à l'essai au mandrin conique, EFS de 1,0 mil sur l'acier laminé froid calibre 20 après un séchage à l'air de 72 heures.

Résistance au marquage : après 1 heure, supporte 1 lb/po² sans empreinte ou transfert de feu.

MISES EN GARDE

Lire attentivement l'étiquette du produit pour connaître les mises en garde et les précautions pertinentes avant toute utilisation. Une fiche signalétique est disponible chez votre fournisseur Sherwin-Williams local. Si vous avez des questions ou des commentaires, communiquez avec votre fournisseur Sherwin-Williams local.

MISES EN GARDE

Lire les énoncés d'étiquette concernant ce produit. Produit INFLAMMABLE. Vapeurs pouvant provoquer un embrasement soudain. Garder à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes. Pendant l'utilisation et jusqu'à la disparition de toutes les vapeurs ; maintenir une bonne ventilation – Ne pas fumer – Éteindre toute flamme, veilleuse ou brûleur – Arrêter les poêles, les outils et appareils électriques, ainsi que toute source potentielle d'incendie.

VAPEURS NOCIVES. Toujours assurer une circulation d'air adéquate. Porter un appareil respiratoire agréé pour particules et vapeurs organiques correctement ajusté (approuvé par le NIOSH) durant et après l'application, à moins que l'analyse de l'air démontre des niveaux de vapeurs ou de brouillard de pulvérisation inférieurs aux limites applicables. Suivre les instructions d'utilisation du fabricant.

Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains après utilisation. Toujours garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne pas transvider le contenu dans d'autres contenants pour l'entreposage.

PREMIERS SOINS : en cas d'INHALATION, éloigner la personne affectée de la zone d'exposition. L'aider à respirer, la garder au chaud et au repos. En cas de CONTACT AVEC LA PEAU : laver soigneusement la partie touchée avec de l'eau et du savon. Retirer les vêtements contaminés. Les nettoyer avant de les réutiliser. En cas de CONTACT AVEC LES YEUX : rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'INGESTION : appeler immédiatement le centre antipoison, les urgences ou un médecin.

DÉVERSEMENT ET MISE AU REBUT : écarter toute source potentielle d'incendie. Aérer et nettoyer avec un matériau absorbant inerte. Incinérer dans une installation approuvée. Ne pas incinérer dans un contenant fermé. Mettre au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux relatifs à la pollution.

EFFETS À LONG TERME D'UNE SUREXPOSITION PROLONGÉE.

Contient des solvants qui peuvent endommager de façon permanente le cerveau et le système nerveux. Tout emploi abusif intentionnel consistant à concentrer délibérément le contenu et à l'inhaler peut être dangereux ou fatal.

AVERTISSEMENT : ce produit contient des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme pouvant provoquer le cancer, des anomalies congénitales et d'autres problèmes de reproduction.

NE PAS AVALER. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

POUR UTILISATION INDUSTRIELLE UNIQUEMENT.

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE. 21336-051905.

Remarque : les fiches signalétiques sont mises à jour périodiquement afin d'indiquer toute nouvelle information relative au produit. Il est important que le client obtienne la plus récente fiche signalétique pour le produit qu'il utilise. Les renseignements, valeurs et opinions figurant dans le présent document se rapportent aux produits actuellement offerts sur le marché et représentent le résultat d'essais considérés comme fiables. Toutefois, en raison de la diversité des méthodes de manipulation et d'application utilisées par les clients, sur lesquelles nous n'exerçons aucun contrôle, Sherwin-Williams ne donne aucune garantie quant au résultat final.